VISIT…

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

9-ММ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ СТЕЧКИНА (АПС)

ДОПОЛНЕНИЕ К НАСТАВЛЕНИЮ ПО СТРЕЛКОВОМУ ДЕЛУ

Ордена Трудового Красного Знамени
ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ СССР
МОСКВА — 1978

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее Дополнение к Наставлению по стрелковому делу предназначено для проведения технического обслуживания № 2 и устранения характерных неисправностей (текущего ремонта) 9-мм автоматического пистолета Стечкина (АПС)*, индекс 56-А-126, в ремонтных органах воинских частей, соединений и объединений в мирное и в военное время.

Техническое обслуживание № 2 пистолета изложено в разделе 4 настоящего Дополнения. При проведении контрольного осмотра и технического обслуживания пистолета в подразделении следует руководствоваться указаниями действующего Наставления по стрелковому делу на 9-мм автоматический пистолет Стечкина (АПС).

Устранение характерных неисправностей пистолета изложено в разделах 5—10 настоящего Дополнения.

Выявление и устранение неисправностей, не предусмотренных настоящим Дополнением, производится согласно указаниям Общего руководства по среднему ремонту ракетного, радиотехнического и артиллерийского вооружения, часть 1 и часть 3**.

Наименования сборочных единиц, частей и деталей пистолета в Дополнении даны в соответствии с чертежами на изготовление пистолета.

Особенности устройства пистолетов различных годов изготовления указаны в приложении 7, а ведомость отличия наименований, принятых в настоящем Дополнении от принятых в Наставлении по стрелковому делу, приведена в приложении 8.

В тексте Дополнения указаны условные номера деталей и сборочных единиц в соответствии с рис. 80.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2.1. Разборку и сборку пистолета и проверку его боя производить согласно Наставлению по стрелковому делу на пистолет.

2.2. Особенности ремонта пистолета в военное время даны в разделе 11; испытания стрельбой отремонтированных пистолетов изложены в разделе 12 настоящего Дополнения.

---

* Далее по тексту 9-мм автоматический пистолет Стечкина (АПС) именуется пистолетом

** Общее руководство по среднему ремонту ракетного, радиотехнического и артиллерийского вооружения, часть 1, в дальнейшем именуется «Общее руководство, часть 1», а часть 3 именуется «Общее руководство, часть 3».

2.3. Инструкции по замене ствола, разобщителя, кобуры-приклада* и пригонке наконечника к деревянному корпусу кобуры приведены в приложениях 1, 2, 3 и 4.

2.4. Перечень калибров и приспособлений, применяемых при проверке технического состояния и проведении текущего ремонта, приведен в приложении 5.

2.5. Перечень и рисунки деталей и сборочных единиц пистолета, изготовляемых в ремонтных органах, приведены в приложении 6.

2.6. Восстановление изношенных защитных оксидных покрытий на металлических деталях пистолета должно производиться согласно указаниям Общего руководства, часть 1.

2.7. Вновь изготовляемые детали и детали, осветленные инструментом в процессе ремонта, вместо оксидирования разрешается окрашивать (подкрашивать) согласно указаниям Общего руководства, часть 1.

2.8. Трещины на металлических деталях пистолета не допускаются. Детали с трещинами заменить.

2.9. При изготовлении деталей по рисункам, помещенным в приложении 6, острые кромки углов и ребер притуплять R= =0,2—0,3 мм.

2.10. Номер на затворе, магазинах, наконечнике кобуры, щечках, передающем рычаге, разобщителе, шептале, курке, затворной задержке, замедлителе, защелке магазина и спусковом крючке должен соответствовать номеру на рамке.

2.11. Номер на магазинах и наконечнике, который не соответствует номеру на рамке, осторожно забить зубилом; новый номер, соответствующий номеру на рамке, набить при помощи клейм рядом со старым номером, при этом на магазине набивать также порядковый номер магазина.

Забивание и набивание номера на коробке магазина производить при вставленной в коробку магазина оправке (приложение 5). Допускается наносить новый номер остро заточенной чертилкой. На остальных деталях пистолета зачеркивание номера, не соответствующего номеру на рамке, а также нанесение нового номера производить остро заточенной чертилкой.

При нанесении номера на наконечнике (при помощи клейм) предварительно отделить наконечник от кобуры.

На всех деталях и сборочных единицах допускается нанесение номеров электрографом.

2.12. При отсутствии или выкрашивании краски в лунках, указывающих положение переводчика, очистить их от грязи и масла, а затем наполнить лунки «АВТ» и «ОД» красной, а лунку «ПР» белой эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465—76.

2.13. Изготовление пружин производить согласно указаниям Общего руководства, часть 1, и по рисункам, помещенным в приложении 6, только в военное время.

---

* В дальнейшем кобура-приклад именуется кобурой.

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Огнестрельное автоматическое оружие, в том числе пистолет, является источником повышенной опасности для окружающих, поэтому при ремонте пистолета необходимо строго соблюдать все правила обращения с пистолетом, изложенные в Наставлении по стрелковому делу, выполнять правила по технике безопасности, изложенные в Общем руководстве, часть 3.

3.2. Учебные патроны, применяемые в ремонтном органе, должны заметно отличаться от боевых по наружному виду (форма, цвет и др.).

3.3. Хранить или приносить в помещение ремонтного органа боевые патроны, а также пользоваться ими взамен учебных патронов запрещается.

3.4. Все имеющиеся в ремонтном органе учебные патроны должны проверяться на отсутствие среди них боевых, в том числе и патронов с осечками, а также гильз с ненаколонными капсюлями.

3.5. В ремонтном органе запрещается производить охолощение боевых патронов и капсюлей.

3.6. При обращении с пистолетом в ремонтном органе нельзя направлять ствол оружия в сторону людей, даже если оружие не заряжено.

3.7. При проверке взаимодействия частей и механизмов пистолета учебными патронами ствол должен быть направлен в сторону от людей и под некоторым углом вверх.

3.8. Магазины к пистолету в ремонтном органе должны быть всегда разряжены.

Снаряжение магазинов и заряжание пистолета учебными патронами для проверки взаимодействия частей и механизмов пистолета разрешается производить только лицу, выполняющему эту проверку.

3.9. При приемке пистолета в ремонт и выдаче из ремонта, а также после возвращения отремонтированного пистолета из тира (со стрельбища) после испытания стрельбой отделить магазин от пистолета, отвести затвор назад, осмотреть патронник ствола на отсутствие в нем патрона, затем возвратить затвор в переднее положение и произвести контрольный спуск курка с боевого взвода; во время этих работ ствол должен быть направлен в сторону от людей и вверх.

3.10. При испытании отремонтированного пистолета стрельбой в тире или на стрельбище необходимо полностью выполнять правила стрельбы, установленные для данного тира или стрельбища.

3.11. Если при испытании стрельбой необходимо произвести осмотр пистолета или какие-либо ремонтные работы, пистолет должен быть разряжен и проверен на незаряженность (п. 3.9).

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ № 2 ПИСТОЛЕТА

4.1. Техническое обслуживание № 2 проводится в зависимости от условий и интенсивности эксплуатации пистолета, но не реже одного раза в 3 года.

4.2. При проведении технического обслуживания № 2 необходимо выполнить следующие работы:

— проверить пистолет на незаряженность;

— проверить комплектность пистолета;

— проверить техническое состояние пистолета в собранном виде согласно Перечню проверок технического состояния (п. 4.3);

— произвести согласно указаниям Наставления по стрелковому делу полную разборку пистолета, удалить с деталей старую, загрязненную смазку и протереть детали насухо;

— проверить техническое состояние пистолета в разобранном виде согласно Перечню (п. 4.3);

— устранить выявленные неисправности;

— подкрасить осветленные места;

— смазать детали пистолета;

— собрать пистолет согласно указаниям Наставления по стрелковому делу на пистолет;

— проверить пистолет на взаимодействие механизмов, при необходимости проверить пистолет на меткость и кучность боя.

4.3. Проверка технического состояния пистолета проводится в целях установления его пригодности для дальнейшего использования по прямому назначению.

При проверке технического состояния пистолета необходимо проверить: наличие деталей; не сломаны ли детали; не имеют ли они вмятин, изгиба, трещин; нет ли ослабления посадки осей и качки в штифтовых соединениях; нет ли забоин и наминов на рабочих поверхностях деталей, разворота прорезей у винтов, смятия и срыва резьбы, сколов или сквозных трещин на деревянных и пластмассовых деталях.

Проверка проводится специалистом ремонтного органа согласно Перечню проверок технического состояния пистолета с применением указанных в приложении 5 калибров и инструмента.

Перечень проверок технического состояния пистолета

№ по пор.	Что проверяется	Технические требования	Указание по отысканию и устранению неисправности
	В собранном пистолете		
1	Посадка мушки в пазу затвора (см. Общее руководство, часть 3)	Мушка должна удерживаться и не смещаться от усилия пальца руки	

Продолжение

№ по пор	Что проверяется	Технические требования	Указание по отысканию и устранению неисправности
2	Действие пружины прицельной планки	Под действием пружины прицельная планка должна энергично возвратиться в исходное положение	П. 6.1
3	Посадка оси дистанционного барабана	Смещение оси от усилия руки при давлении на концы оси выколоткой не допускается	П. 6.2
4	Вращение дистанционного барабана	Дистанционный барабан должен свободно вращаться на своей оси	П. 6.3
5	Удержание переводчика в приданном положении	Снятие и постановка переводчика должны производиться от усилия большого пальца руки с фиксацией переводчика во всех положениях	П. 7.9
6	Взведение курка при переводчике, поставленном на предохранитель	Не допускается	П. 8.14
7	Спуск курка с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель	Спуск должен быть	П. 8.15
8	Замыкание затвора с рамкой при переводчике, поставленном на предохранитель	Замыкание должно быть	П. 8.17
9	Действие пружины фиксатора скобы	Пружина фиксатора должна удерживать спусковую скобу в приданном положении	П. 5.3
10	Соединение щечек с основанием рукоятки	Не должно быть качки щечек	П. 5.5
11	Удержание защелки магазина в рамке	Защелка магазина при нажатии на нее рукой не должна отделяться от рамки	П. 5.6
12	Движение затвора по рамке	Затвор должен свободно, без задержек, отводиться рукой до отказа назад и под действием возвратной пружины при нажатой затворной задержке должен возвращаться в крайнее переднее положение	Пп. 7.1 и 7.2

Продолжение

№ по пор.	Что проверяется	Технические требования	Указания по отысканию и устранению неисправности
13	Действие затворной задержки при отсутствии патронов в магазине	Затворная задержка должна задерживать затвор при движении его вперед и при нажатии на нее освобождать затвор	Пп. 7.3 и 7.5
14	Постановка магазина, удержание магазина в рукоятке	Снаряженный магазин должен свободно вставляться в рукоятку пистолета и надежно удерживаться в ней защелкой	Пп. 9.1 и 9.2
15	Подача очередного патрона из магазина в патронник	Подача очередного патрона должна быть без задержек и перекосов	П. 9.3
16	Извлечение гильзы (патрона) из патронника и выбрасывание из затвора	Извлечение должно происходить при движении затвора назад, а выбрасывание — после встречи гильзы (патрона) с отражателем	Пп. 7.7 и 7.8
17	Действие затворной задержки при наличии патронов в магазине	Не должна задерживать затвор	П. 7.4
18	Постановка курка на боевой взвод	Курок при отведении его назад до отказа должен становиться на боевой взвод	Пп. 8.1 и 8.2
19	Спуск курка с боевого взвода	Спуск курка должен быть энергичным с ударом по ударнику	Пп. 8.5, 8.6 и 8.20
20	Действие самовзвода	При нажатии на спусковой крючок курок должен отводиться назад и спускаться с боевого взвода	Пп. 8.8 и 8.9
21	Усилие спуска курка с боевого взвода	В пределах 1,5—3 кгс	Пп. 8.6 и 8.7
22	Усилие спуска курка при действии самовзвода	Не более 7,5 кгс	П. 8.10
23	Постановка курка на предохранительный взвод	Должны быть спуск курка с боевого взвода на предохранитель и запирание затвора	П. 8.11
24	Действие защелки крышки кобуры	Крышка кобуры не должна открываться без нажатия на защелку крышки	П. 10.1
25	Действие пружины петли	При нажатии до отказа на защелку крышка кобуры должна открываться	П. 10.2
26	Крепление протирки в кобуре	Протирка должна вставляться в кобуру и удерживаться в ней	Пп. 10.4 и 10.5

Продолжение

№ по пор.	Что проверяется	Технические требования	Указание по отысканию и устранению неисправности
27	Крепление наконечника на корпусе кобуры	Качка наконечника не допускается	П. 10.8
28	Действие пресса	При закрытой крышке пресс должен прижимать пистолет в крайнее переднее положение	П. 10.3
29	Присоединение пистолета к кобуре и крепление его на ней	Пистолет должен от руки присоединяться к кобуре и не должен отделяться от кобуры без нажатия на ее защелку	Пп. 10.6 и 10.7
	В разобранном пистолете		
30	Соответствие номеров деталей	Номер на затворе, магазинах, наконечнике кобуры, щечках, передающем рычаге, разобщителе, шептале, курке, затворной задержке, замедлителе, защелке магазина и спусковом крючке должен соответствовать номеру на рамке	Пп 2.10 и 2.11
31	Состояние канала ствола (см Общее руководство, часть 3)	Износ канала ствола и изгиб, нарушающие нормальный бой пистолета, а также раздутие ствола не допускаются	
32	Соединение ствола с рамкой	Качка в соединении ствола с рамкой не допускается	П. 5.2
33	Действие пружины выбрасывателя	Пружина выбрасывателя должна поджимать выбрасыватель затвора	П. 7.6
34	Движение ударника в затворе	Ударник должен перемещаться под действием собственного веса	П 7.10
35	Положение бойка-ударника относительно чашечки затвора при переводчике, поставленном на предохранитель	Выступание бойка-ударника над дном чашечки затвора не допускается	П. 7.11
36	Выход бойка-ударника над дном чашечки затвора	Допускается от 1,15 до 1,5 мм	П. 8.18.1
37	Движение подавателя в коробке магазина	Должно быть без затирания	П. 7.5.2
38	Удержание крышки магазина на коробке магазина	Крышка магазина не должна отделяться от усилия руки	П. 9.6

ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ ПИСТОЛЕТА И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

5. РЕМОНТ РАМКИ СО СТВОЛОМ, СПУСКОВОЙ СКОБОЙ И ЩЕЧКАМИ

5.1. Изгиб ствола

Изгиб ствола допускается, если:

1) пистолет удовлетворяет требованиям нормальной меткости боя;

2) отклонение средней точки попадания от контрольной точки более чем на 7 см устраняется передвижением мушки вправо (влево) или опиловкой мушки (заменой ее на более высокую);

3) затвор свободно двигается по рамке и не затирает о ствол.

При невозможности устранить влияние изгиба ствола указанным выше способом заменить ствол (приложение 1).

5.2. Качка ствола в соединении с рамкой

Качка ствола в соединении с рамкой не допускается; при качке заменить ствол (приложение 1).

5.3. Неэнергично действует пружина фиксатора скобы

При курке, поставленном на боевой взвод, спусковая скоба должна удерживаться пружиной фиксатора скобы в оттянутом (за передний конец) вниз положении, а при нажатии вверх на передний конец оттянутой вниз скобы она под действием пружины фиксатора должна энергично возвращаться в верхнее положение до упора задней стенки стойки скобы в переднюю стенку стойки рамки.

При осадке или изломе пружины фиксатора скобы заменить ее, для чего:

— опилить расклепанный конец фиксатора *38* спусковой скобы;

— отделить от спусковой скобы шайбу *39,* фиксатор спусковой скобы и пружину фиксатора скобы;

— изготовить шайбу и фиксатор спусковой скобы (приложение 6);

— вставить фиксатор в отверстие спусковой скобы, надеть на фиксатор пружину фиксатора скобы и шайбу;

— расклепать и зачистить передний конец фиксатора спусковой скобы (рис. 1).

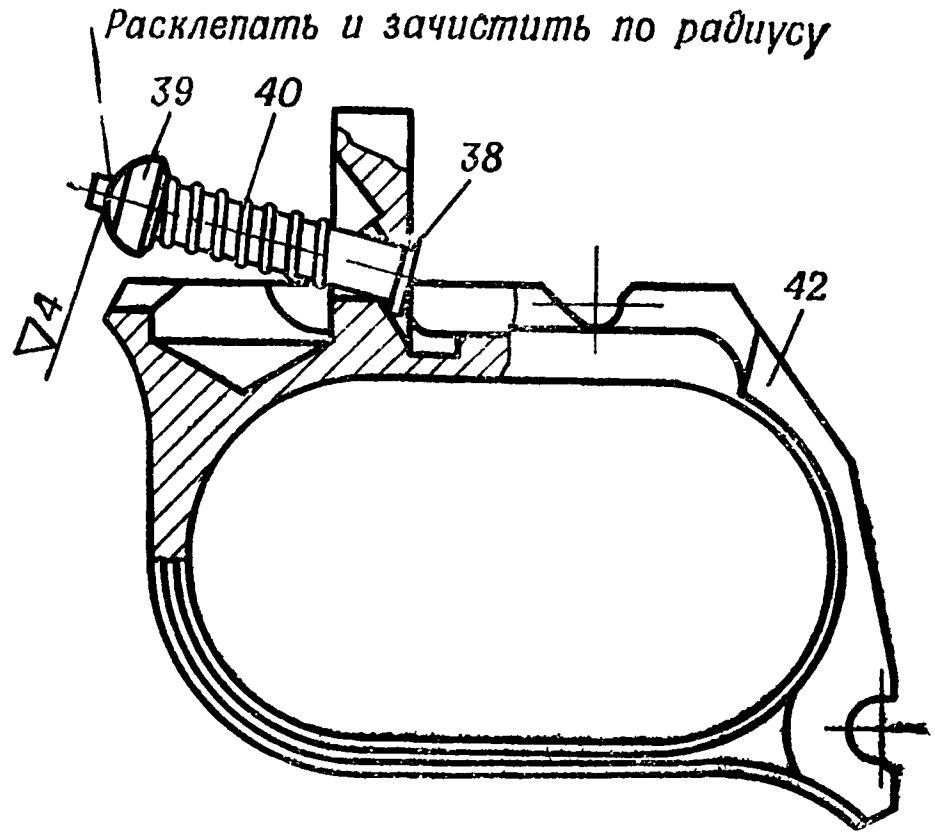


Рис. 1. Постановка фиксатора и пружины в спусковую скобу:

38 — фиксатор спусковой скобы, *39* — шайба; *40* — пружина фиксатора скобы, *42* — спусковая скоба

5.4. Трещины или излом щечек

Заменить щечки рукоятки, подобрав их так, чтобы при щечках, поставленных на основание рукоятки рамки, защелка магазина при нажатии на нее не отделялась от рамки.

Выступание заднего контура щечек за основание рукоятки не допускается. При выступании заднего контура щечки за основание рукоятки зачистить щечку напильником (рис. 2) и наждачной бумагой и заполировать зачищенные места суконкой.

При тугом вхождении щечки в основание рукоятки допускается зачистка внутренних плоскостей щечек.

Рис. 2. Обработка заднего контура щечки

5.5. Щечки не удерживаются винтом на основании рукоятки рамки

При навинченном до отказа винте щечки не должны отделяться от основания рукоятки рамки и не должно быть качки щечек.

Причины неисправности:

5.5.1. Срыв или износ резьбы в гайке щечек

В пистолетах последних годов изготовления заменить правую щечку и пригнать ее к рамке (п. 5.4).

В пистолетах первых годов изготовления заменить гайку щечек, для чего выбить ее при помощи выколотки ∅ 3 мм. Новую гайку щечек подобрать так, чтобы она прочно удерживалась в правой щечке и не проворачивалась при завинчивании винта щечек. Выступание гайки над поверхностью щечки не допускается.

Если нет запасной гайки щечек, изготовить новую (приложение 6).

5.5.2. Срыв или износ резьбы винта щечек

Заменить винт щечек, при этом выступание резьбового конца винта за плоскость гайки допускается не более 0,6 мм, а утопание — не более 0,7 мм.

При выступании винта более 0,6 мм опилить резьбовой конец винта.

При отсутствии запасного винта щечек изготовить новый (приложение 6).

5.6. Защелка магазина отделяется от рамки

При щечках, закрепленных на основании рукоятки рамки винтом щечек, защелка магазина при нажатии на нее рукой не должна отделяться от рамки.

При отделении защелки магазина заменить щечки.

5.7. Излом антабки

Заменить антабку, для чего высверлить сверлом ∅ 4—5 мм, заточенным под углом 60°, правый конец антабки на глубину 2 мм,

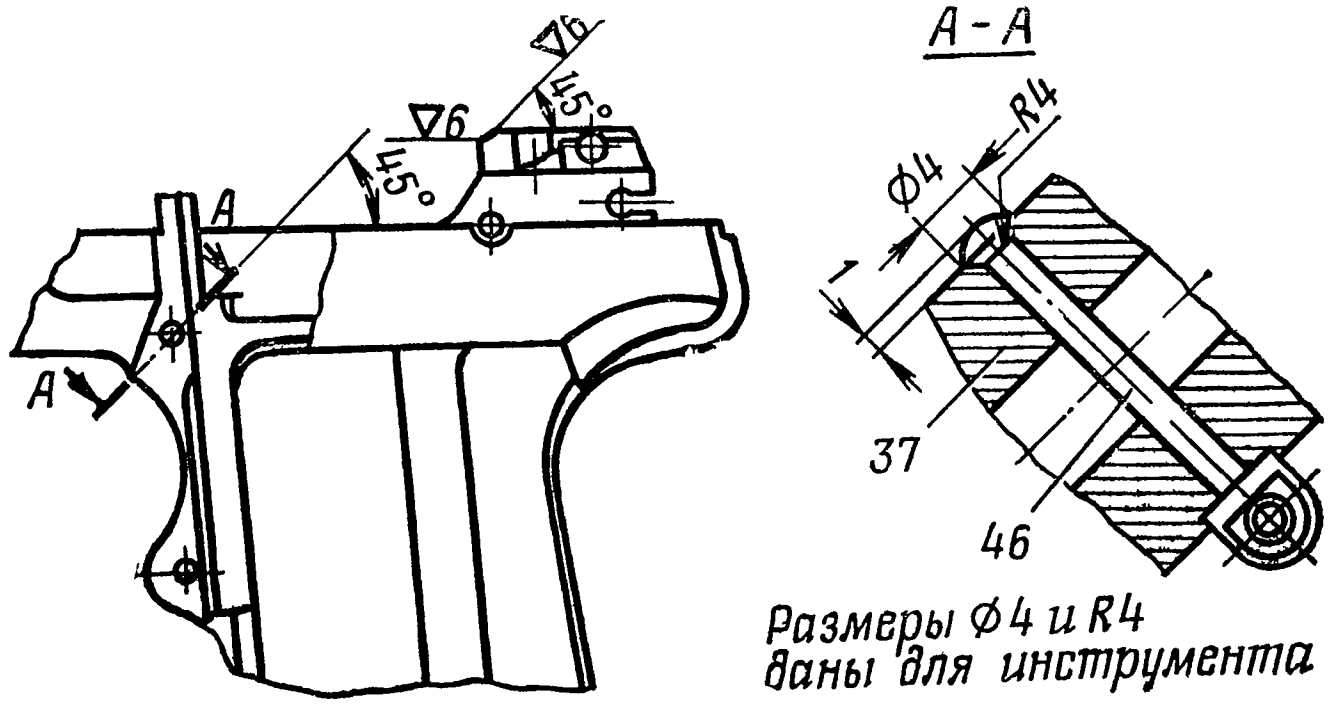


Рис. 3. Постановка ангабки в рамку:
37 — рамка; *46* — антабка

выбить из рамки негодную антабку, изготовить новую, вставить ее с левой стороны в рамку и расклепать правый конец антабки (рис. 3).

Проворот антабки от усилия руки допускается.

6. РЕМОНТ ПРИЦЕЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

6.1. Неэнергично действует прицельная планка

Прицельная планка должна свободно перемещаться при нажатии на гривку прицельной планки вниз и энергично возвращаться в исходное положение под действием пружины *11* прицельной планки.

При осадке или изломе пружины прицельной планки заменить пружину.

6.2. Ослабление посадки оси дистанционного барабана

Смещение оси дистанционного барабана *14* от усилия руки при давлении на концы оси выколоткой не допускается.

При смещении заменить ось дистанционного барабана.

Если указанным способом восстановить посадку оси невозможно, то изготовить ось диаметром «*D*» $2{,}1_{-0{,}02}$ мм или $2{,}15_{-0{,}02}$ мм, развернуть отверстие в дистанционном барабане соответственно на диаметр $2{,}11^{+0{,}06}$ мм или $2{,}16^{+0{,}06}$ мм, поставить ось на место и раскернить концы оси.

6.3. Туго вращается дистанционный барабан

Дистанционный барабан должен свободно вращаться на своей оси.

При сжатии проушины для прицельной планки в затворе или забоинах на внутренних поверхностях стенок проушины зачистить внутренние боковые плоскости проушины, сняв минимально необходимый слой металла.

7. РЕМОНТ ЗАТВОРА

7.1. Недоход затвора в крайнее заднее положение

При вставленном в пистолет магазине (без патронов), взведенном курке и переводчике, поставленном на одиночный или автоматический огонь, затвор должен свободно, без задержек, отводиться рукой до отказа назад. Движение затвора назад при отведении его рукой должно ограничиваться стойкой спусковой скобы, в которую упирается стенка затвора (определяется по удару стенки затвора по стойке спусковой скобы).

Причины неисправности:

7.1.1. Забоины в пазах рамки, или на продольных направляющих выступах затвора, или на досылателе *5* затвора, или на верхних загнутых краях боковых стенок коробки магазина

Устранение неисправностей см. Общее руководство, часть 1.

7.1.2. Изгиб возвратной пружины

Заменить возвратную пружину.

7.2. Недоход затвора в крайнее переднее положение

При вставленном в пистолет магазине затвор под действием возвратной пружины должен возвращаться в крайнее переднее положение из всех возможных положений затвора на рамке При проверке из тех положений затвора на рамке, когда вырез для затворной задержки на затворе находится сзади затворной задержки, затворную задержку отжимать пальцем вниз.

Причины неисправности см. п. 7.1 и, кроме того:

7.2.1. Ослабление или излом возвратной пружины

Заменить пружину.

7.2.2. Смятие или изгиб верхних загнутых краев боковых стенок коробки магазина

Выправить верхние загнутые края боковых стенок коробки магазина на оправке (рис. 36) и зачистить (рис. 4).

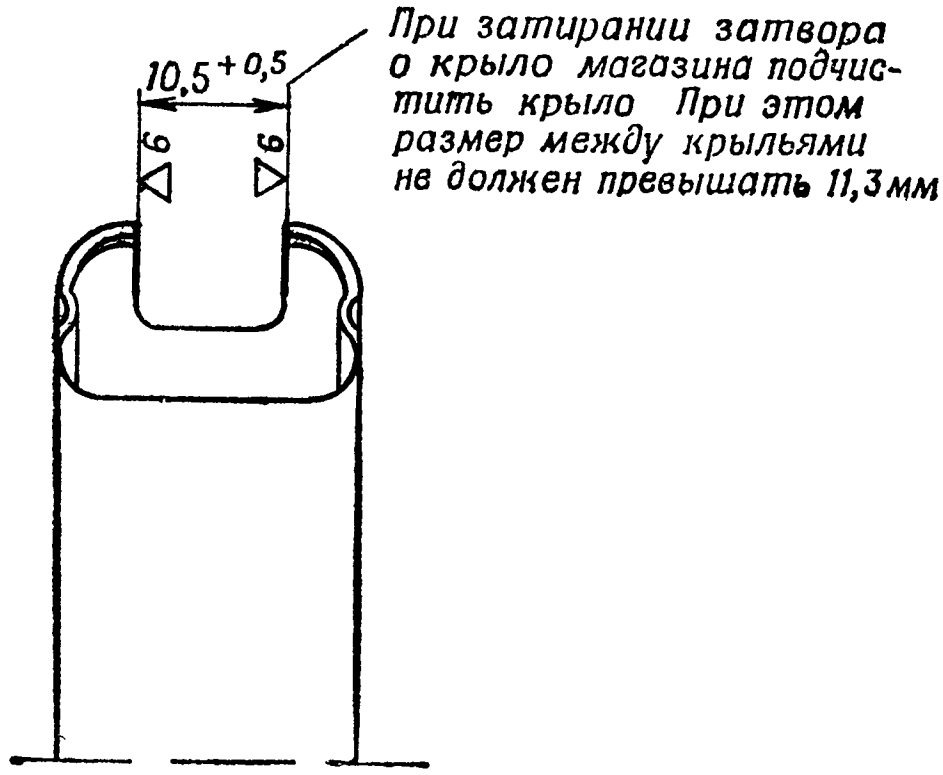


Рис. 4. Обработка загнутых краев коробки магазина

7.3. Затвор не освобождается затворной задержкой

При вставленном в пистолет магазине без патронов затвор должен освобождаться затворной задержкой при нажатии на нее большим пальцем правой руки.

Причины неисправности:

7.3.1. Затирание затворной задержки между магазином и рамкой или затирание подавателя вследствие вмятин на коробке магазина

Выправить коробку магазина на оправке (рис. 36).

7.3.2. Изгиб кнопки затворной задержки *26*

Выправить кнопку затворной задержки.

7.3.3. Изгиб затворной задержки

Выправить затворную задержку.

7.4. Затвор задерживается затворной задержкой при наличии патронов в магазине

При вставленном в пистолет магазине с патронами затвор при движении вперед не должен задерживаться затворной задержкой.

Причина неисправности:

Ослабление или излом пружины шептала

Заменить пружину шептала (рис. 5).

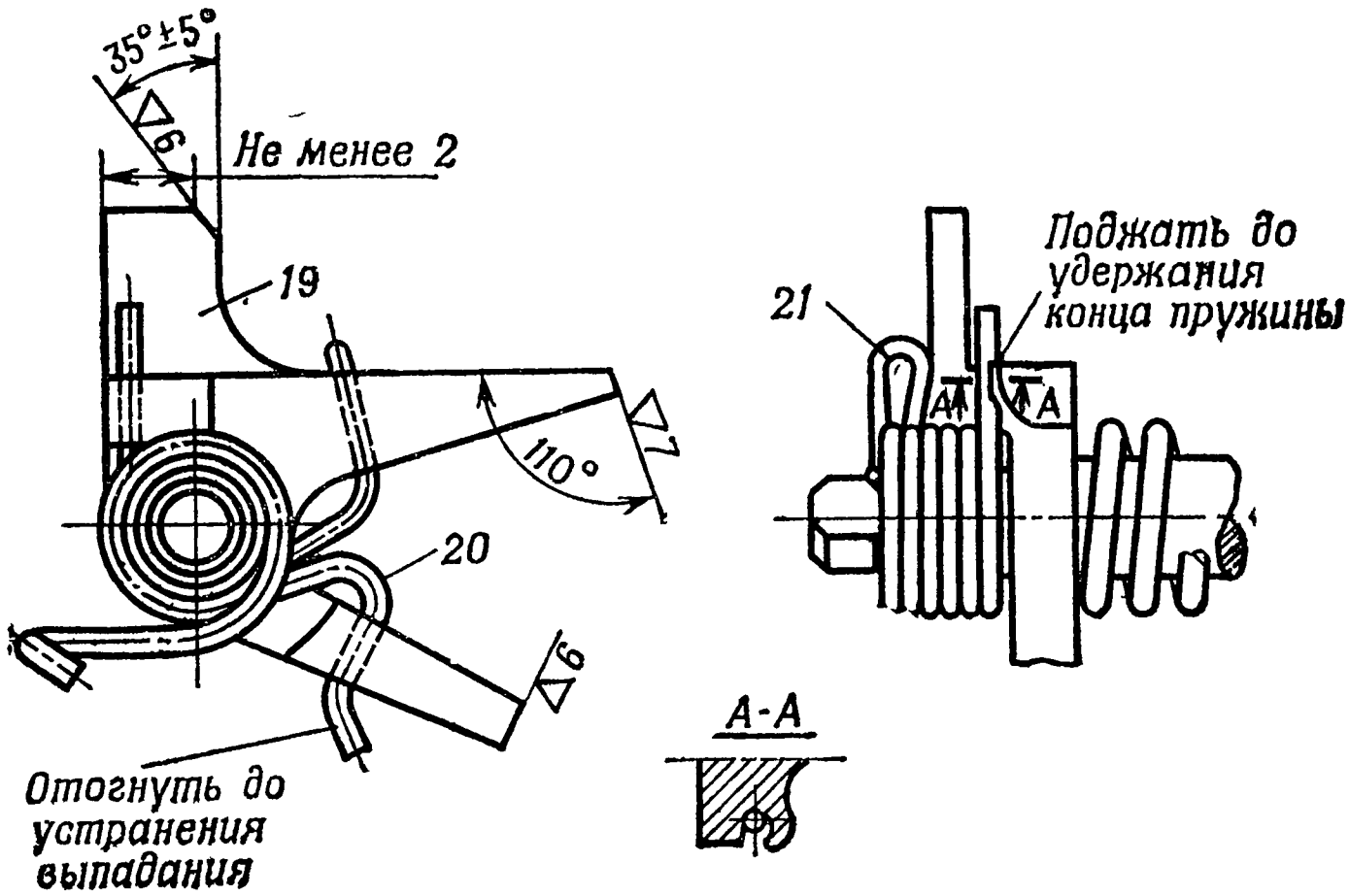


Рис. 5. Шептало с пружинами:
19 — шептало, *20* — пружина шептала; *21* — пружина разобщителя

7.5. Затвор не задерживается затворной задержкой при отсутствии патронов в магазине

При вставленном в пистолет магазине без патронов затвор, отведенный с большой скоростью назад и отпущенный, должен надежно задерживаться затворной задержкой.

Причины неисправности см. п. 7.3 и, кроме того:

7.5.1. Ослабление или излом пружины подавателя

Заменить пружину подавателя, для чего отогнуть выступ подавателя, удерживающий пружину, отделить негодную пружину подавателя от подавателя, присоединить к подавателю новую пружину и поджать выступ подавателя (рис. 6).

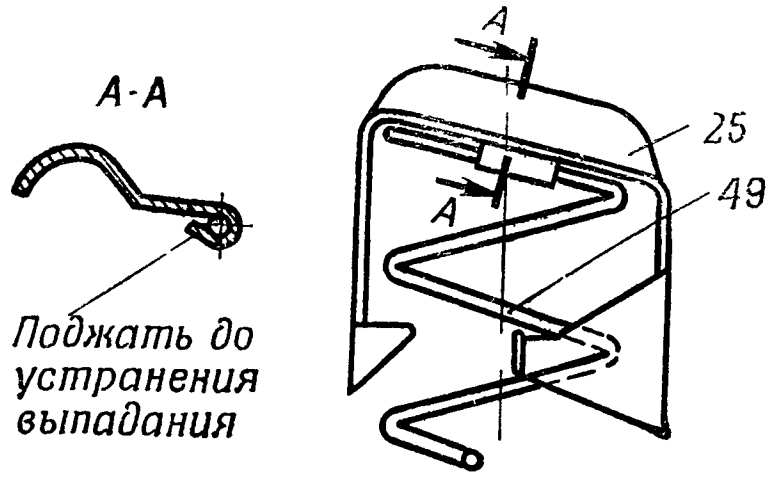


Рис. 6. Подаватель с пружиной
25 — подаватель; *49* — пружина подавателя

После замены пружины подавателя проверить:

— подается ли очередной патрон из магазина в патронник (п. 9.3);

— не затруднительно ли наполняется магазин патронами (п. 9.5);

— удерживается ли крышка магазина на коробке магазина (п. 9.6).

7.5.2. Затирание подавателя между стенками коробки магазина вследствие вмятин на коробке магазина

Подаватель, опущенный вниз до отказа, должен под действием пружины энергично возвращаться в верхнее положение.

При нажатии на выступ подавателя подаватель должен без затирания перемещаться в коробке магазина.

При затирании подавателя выправить коробку магазина на оправке (рис. 36).

7.5.3. Изгиб выступа подавателя вправо

Выступ подавателя должен перекрывать не менее половины толщины затворной задержки (проверять при снятых щечках).

Отогнуть выступ подавателя влево.

7.5.4. Излом выступа подавателя

Заменить подаватель.

После замены подавателя проверить:

— подается ли очередной патрон из магазина в патронник (п. 9 3);

— не затруднительно ли наполняется магазин патронами (п. 9.5).

7.5.5. Скругление выступа затворной задержки или задней стенки выреза для него на затворе

Опилить выступ затворной задержки (рис. 7) или заднюю стенку выреза для него на затворе (рис. 8) до обеспечения надежного удержания затвора выступом затворной задержки.

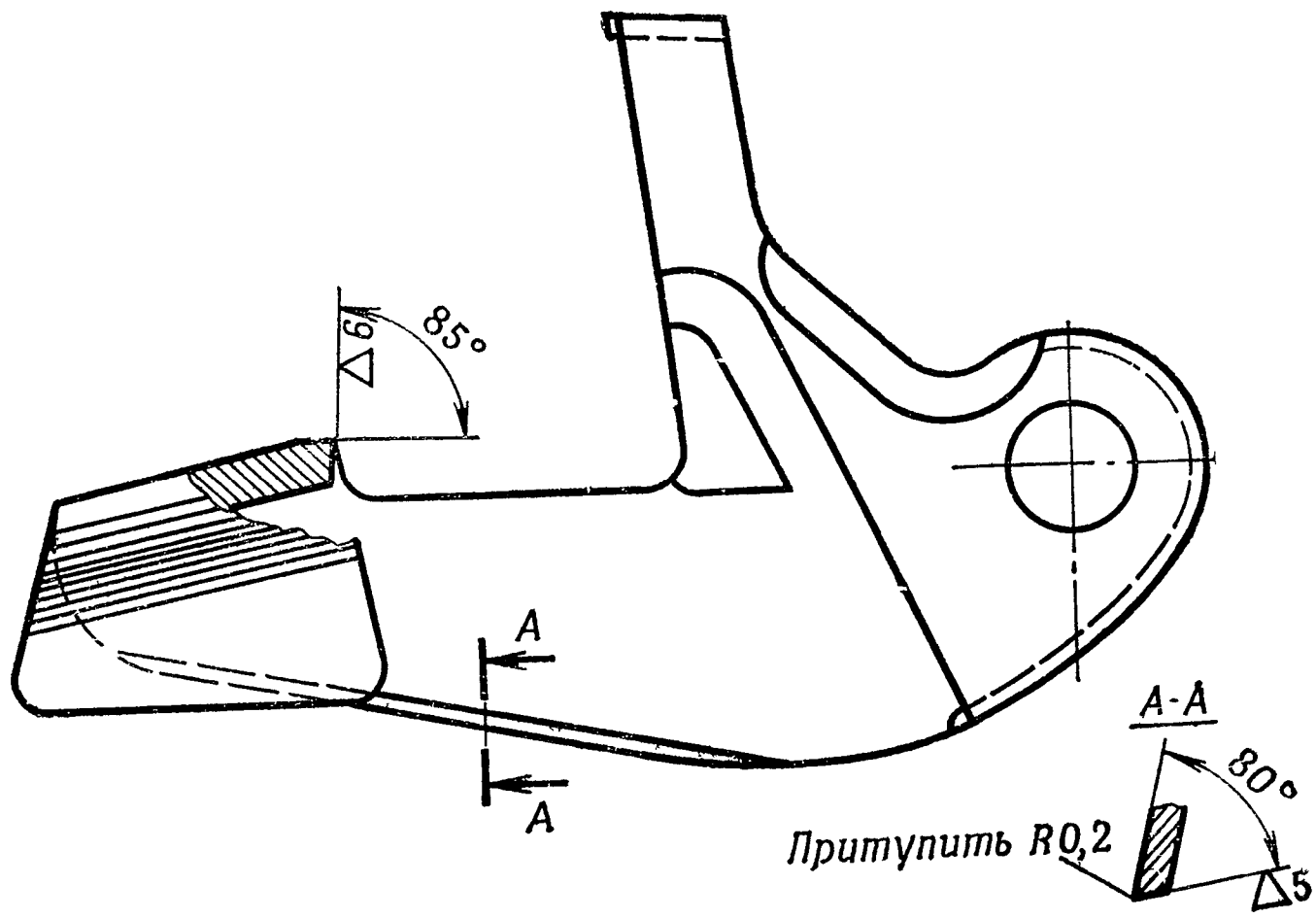


Рис. 7. Обработка затворной задержки

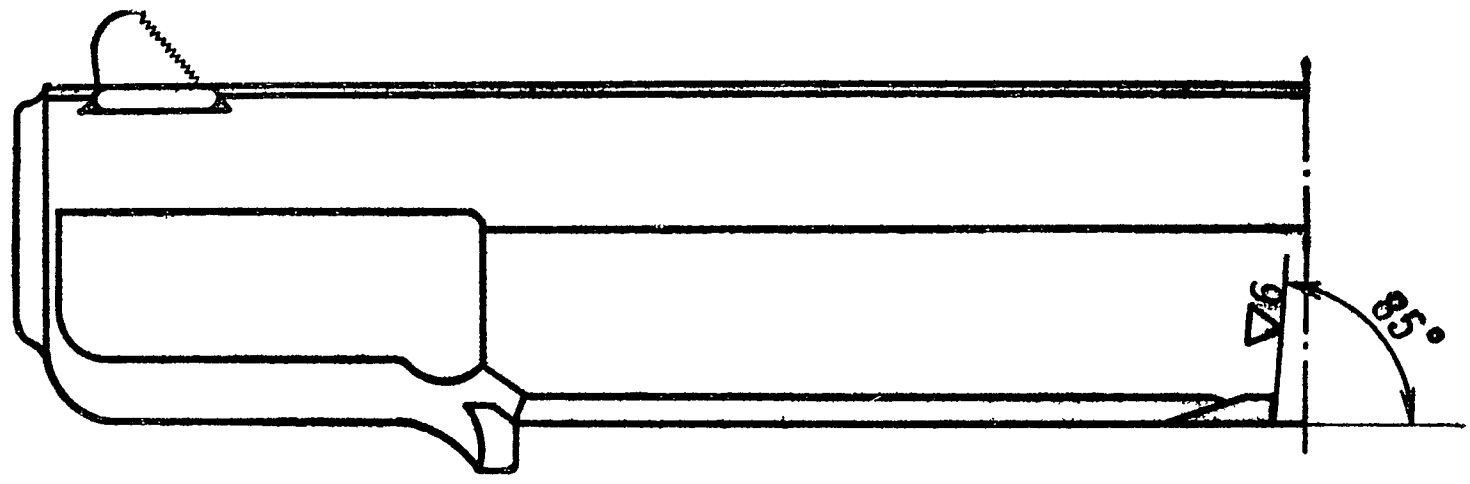


Рис 8. Обработка выреза в затворе для затворной задержки

7.6. Неэнергично действует пружина выбрасывателя

Выбрасыватель, отжатый до отказа вверх, должен под действием пружины выбрасывателя энергично возвращаться в исходное положение.

При неизвлечении гильзы (патрона) из ствола заменить пружину выбрасывателя.

7.7. Гильза (патрон) не извлекается из патронника

При отведении затвора назад гильза (патрон) должна извлекаться выбрасывателем из патронника.

Причины неисправности см. п. 7.6 и, кроме того:

7.7.1. Скрошенность или излом зацепа выбрасывателя *6*

Заменить выбрасыватель и проверить расстояние между зацепом выбрасывателя и дном чашечки затвора калибром (рис. 37).

Для проверки прижать калибр рабочей частью к дну чашечки затвора и продвинуть его под зацеп выбрасывателя; при этом выступ 1,3 калибра должен проходить под зацеп выбрасывателя.

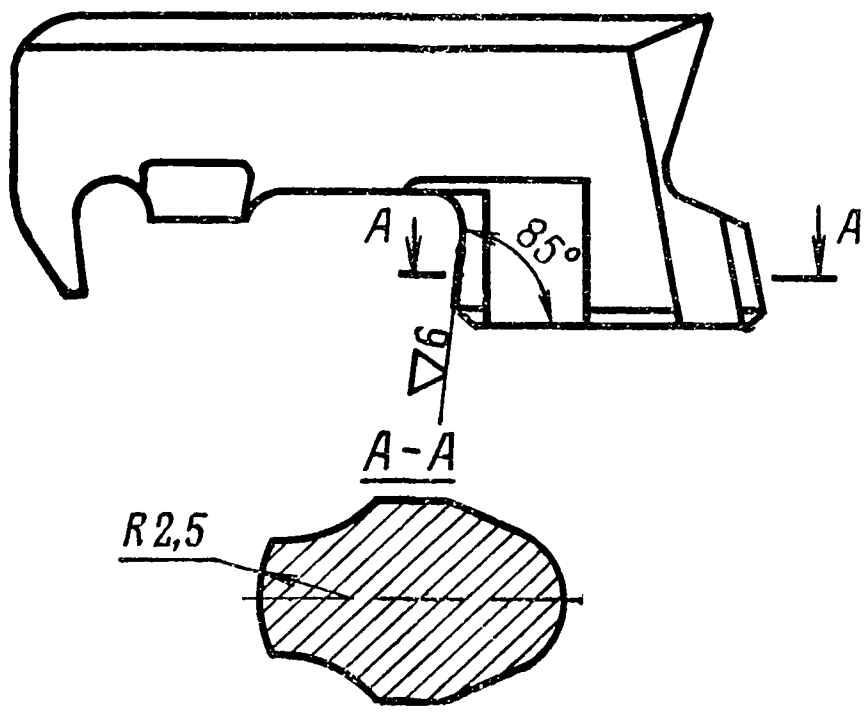


Рис. 9. Обработка выбрасывателя

Если выступ 1,3 калибра не проходит под зацеп выбрасывателя, опилить переднюю поверхность выступа выбрасывателя (рис. 9).

После замены выбрасывателя проверить, имеется ли зазор между передним торцом выбрасывателя и дном паза для него на стойке *30* рамки и стволе.

Зазор между передним торцом выбрасывателя и дном паза для него на стойке рамки и стволе должен быть не менее 0,1 мм (проверку зазора производить при затворе, находящемся в крайнем переднем положении, и без патрона в патроннике). При зазоре менее 0,1 мм опилить дно паза на стойке рамки и стволе (рис. 31).

7.8. Гильза (патрон) не выбрасывается из затвора

При отведении затвора назад гильза (патрон) по извлечении из патронника должна удерживаться в чашечке затвора до встречи с отражателем и энергично выбрасываться им из затвора; прихват гильзы (патрона) затвором не допускается.

Причины неисправности см. п. 7.2.2 и, кроме того:

7.8.1. Скрошенность или излом отражателя затворной задержки

Заменить затворную задержку.

После замены затворной задержки проверить:

— освобождается ли затвор затворной задержкой (п. 7.3);

— задерживается ли затвор затворной задержкой при отсутствии патронов в магазине (п. 7.5);

— не задерживается ли затвор затворной задержкой при наличии в магазине одного патрона; для проверки вставить магазин с одним учебным патроном в рукоятку пистолета и прижать вверх; отвести затвор до отказа назад и отпустить его; в случае

если затвор при движении вперед задерживается затворной задержкой, опилить нижнюю грань затворной задержки (рис. 7);

— удерживается ли передающий рычаг затворной задержкой (п. 8.22);

— не туго ли вставляется магазин в рукоятку пистолета (п. 9.1).

7.8 2. Износ зацепа выбрасывателя

При износе зацепа выбрасывателя, вызывающем выпадение гильзы (патрона) из затвора при извлечении ее из патронника, заменить выбрасыватель.

7.8.3. Изгиб отражателя затворной задержки влево

Зазор между отражателем затворной задержки и дном паза для него в затворе не допускается.

Отогнуть отражатель затворной задержки вправо до устранения зазора.

7.9. Переводчик не удерживается в приданном положении

Снятие и постановка переводчика в положения «предохранитель», «одиночный огонь», «автоматический огонь» должны производиться от усилия большого пальца руки с фиксацией переводчика во всех положениях.

Переводчик не должен произвольно поворачиваться во время стрельбы.

Причины неисправности:

7.9.1. Скругление кромок выемок для фиксатора на переводчике

Углубить выемки на переводчике сверлом диаметром 3,0÷4,0 мм, сняв минимально необходимый слой металла (рис. 10), до обеспечения надежной фиксации переводчика

7.9.2. Ослабление или излом пружины выбрасывателя

Заменить пружину выбрасывателя.

При отсутствии запасной пружины изготовить новую (приложение 6).

7.9 3. Смятие конца фиксатора

Зачистить конец фиксатора (рис. 49)

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить фиксатор.

При отсутствии запасного фиксатора изготовить новый (приложение 6).

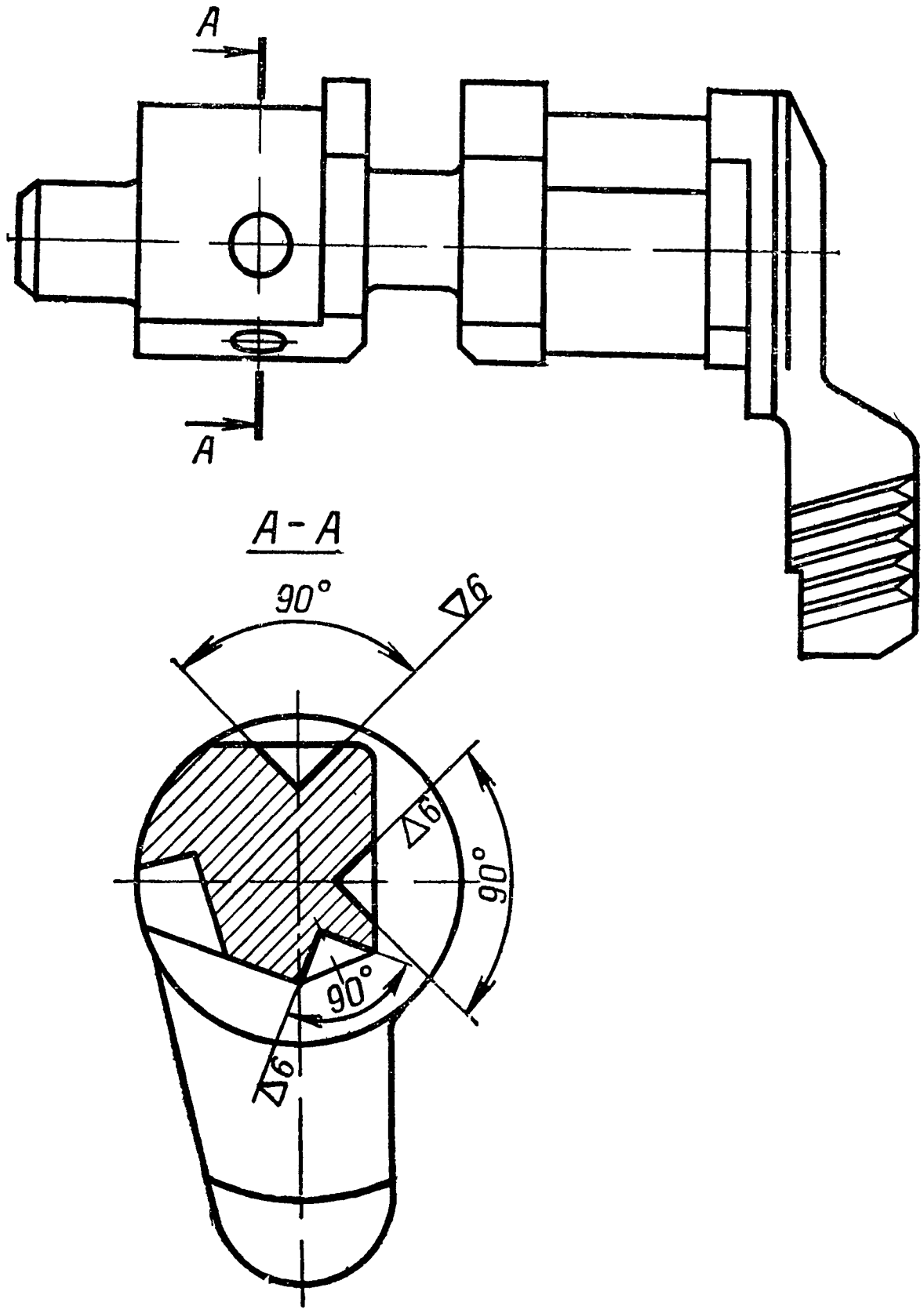


Рис. 10. Углубление выемок для фиксатора на переводчике

7.10. Затруднительно перемещается ударник в затворе

При переводчике, поставленном на одиночный или автоматический огонь, ударник должен перемещаться в затворе под действием собственного веса; при крайнем заднем положении ударника в затворе боек не должен выступать над дном чашечки затвора; при крайнем переднем положении ударника в затворе задний торец ударника не должен выступать над передней стенкой паза для курка на затворе.

Причины неисправности:

7.10.1. Изгиб ударника

Выправить ударник.

7.10.2. Забоины на ударнике, переводчике или на затворе у канала для ударника

Зачистить приподнятый металл.

7.11. Боек выступает над дном чашечки затвора при переводчике, поставленном на предохранитель

При переводчике, поставленном на предохранитель, и ударнике, отжатом в крайнее переднее положение, выступание бойка ударника над дном чашечки затвора не допускается.

Причины неисправности:

Износ кулачков на переводчике или износ передней грани утолщения на ударнике 7

Зачистить боек ударника (рис. 11) так, чтобы выступание бойка над дном чашечки затвора было не менее допустимого (п. 8.18 1).

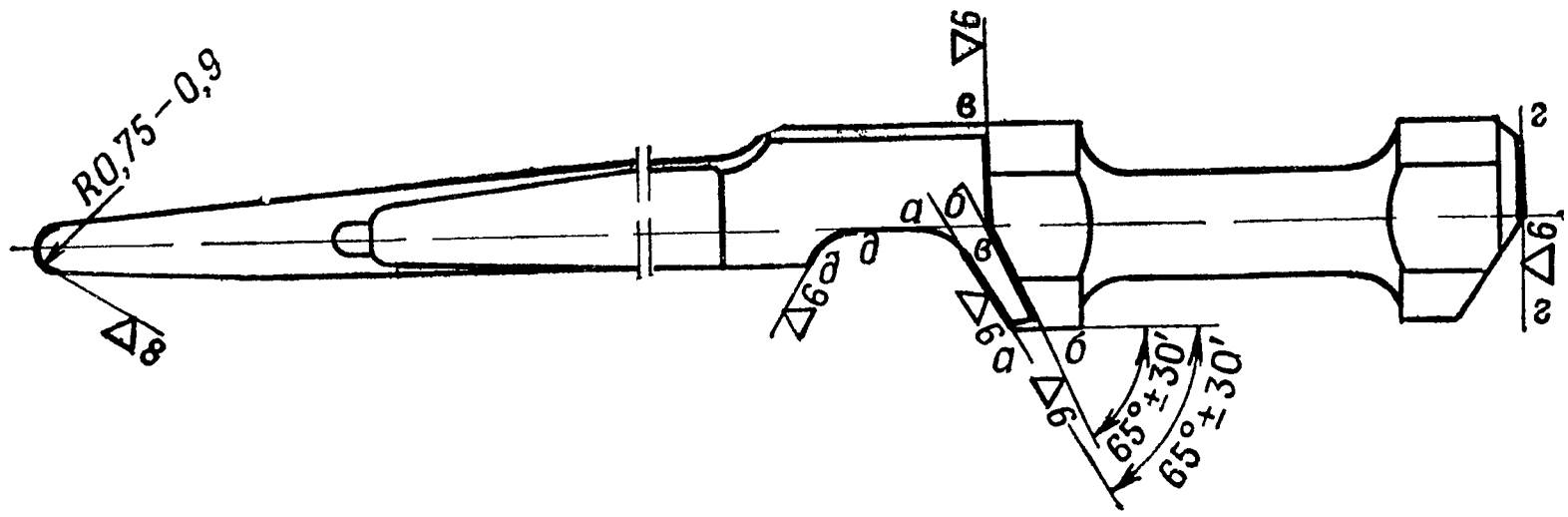


Рис. 11. Обработка ударника

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить ударник.

После замены ударника проверить:

— не затруднительно ли перемещается ударник в затворе (п. 7.10);

— поворачивается ли переводчик из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель»; в случае затруднительного поворачивания переводчика (при затворе, отделенном от пистолета) опилить переднюю поверхность нижней выемки ударника (поверхность «*дд*» на рис. 11);

— выход бойка ударника над дном чашечки затвора (п 8.18.1). Для обеспечения нормального выхода бойка над дном чашечки затвора допускается опиловка ударника по плоскостям «*аа*», «*бб*»,

«вв» и «гг» (рис. 11), при этом при переводчике, поставленном на одиночный или автоматический огонь, движение ударника вперед должно ограничиваться упором плоскости *«аа»* ударника в шейку переводчика (проверяется по копоти), а задний торец ударника, продвинутого в крайнее переднее положение, не должен выступать над передней стенкой паза для курка на затворе (проверяется при переводчике, поставленном на одиночный и автоматический огонь);

— не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (п. 8.13);

— замыкается ли ударник переводчиком до срыва курка с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель (п. 8.16).

При невозможности устранить неисправность заменой ударника заменить переводчик.

После замены переводчика проверить:

— переводится ли переводчик от усилия большого пальца руки из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель» и обратно; проверку производить на собранном пистолете как с учебным патроном, так и без патрона в патроннике; если переводчик не переводится из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель» и обратно без патрона в патроннике, опилить фаску на верхнем пере шептала (рис. 5), сняв минимально необходимый слой металла; если же переводчик не переводится из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель» при вставленном в патронник патроне, опилить стенки выемки на выступе рамки (рис. 3) так, чтобы при этом переводчик не поворачивался выше положения «предохранитель»;

— удерживается ли переводчик в приданном положении (п. 7.9);

— не взводится ли курок при переводчике, поставленном на предохранитель (п. 8.14);

— спускается ли курок с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель (п. 8 15);

— замыкается ли затвор с рамкой при переводчике, поставленном на предохранитель (п. 8.17);

— не затруднительно ли перемещается ударник в затворе (п. 7.10);

— не выступает ли задний торец ударника, продвинутого в крайнее переднее положение, над передней стенкой паза для курка на затворе (проверяется при переводчике, поставленном на одиночный и автоматический огонь); при выступании торца ударника допускается опиловка ударника по плоскостям *«аа»*, *«бб»* и *«вв»*, как указано выше;

— не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (п. 8.13);

— замыкается ли ударник переводчиком до срыва курка с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель (п. 8.16).

8. РЕМОНТ УДАРНО-СПУСКОВОГО МЕХАНИЗМА И МЕХАНИЗМА ЗАМЕДЛЕНИЯ ТЕМПА СТРЕЛЬБЫ

8.1. Курок не становится на боевой взвод при отпущенном спусковом крючке

При отпущенном спусковом крючке и переводчике, поставленном на одиночный огонь, курок при отведении его за головку пальцем руки назад до отказа или при движении затвора назад до отказа должен становиться на боевой взвод. Срыв курка с боевого взвода при давлении на его головку снизу не допускается.

Причины неисправности:

8.1.1. Скругление шептала *19* или боевого взвода курка *17*

Зачистить шептало (рис. 5) или боевой взвод курка (рис. 12); прилегание шептала к боевому взводу курка должно быть не менее $^1/_3$ высоты и $^1/_2$ ширины среднего пера шептала, что проверяется по

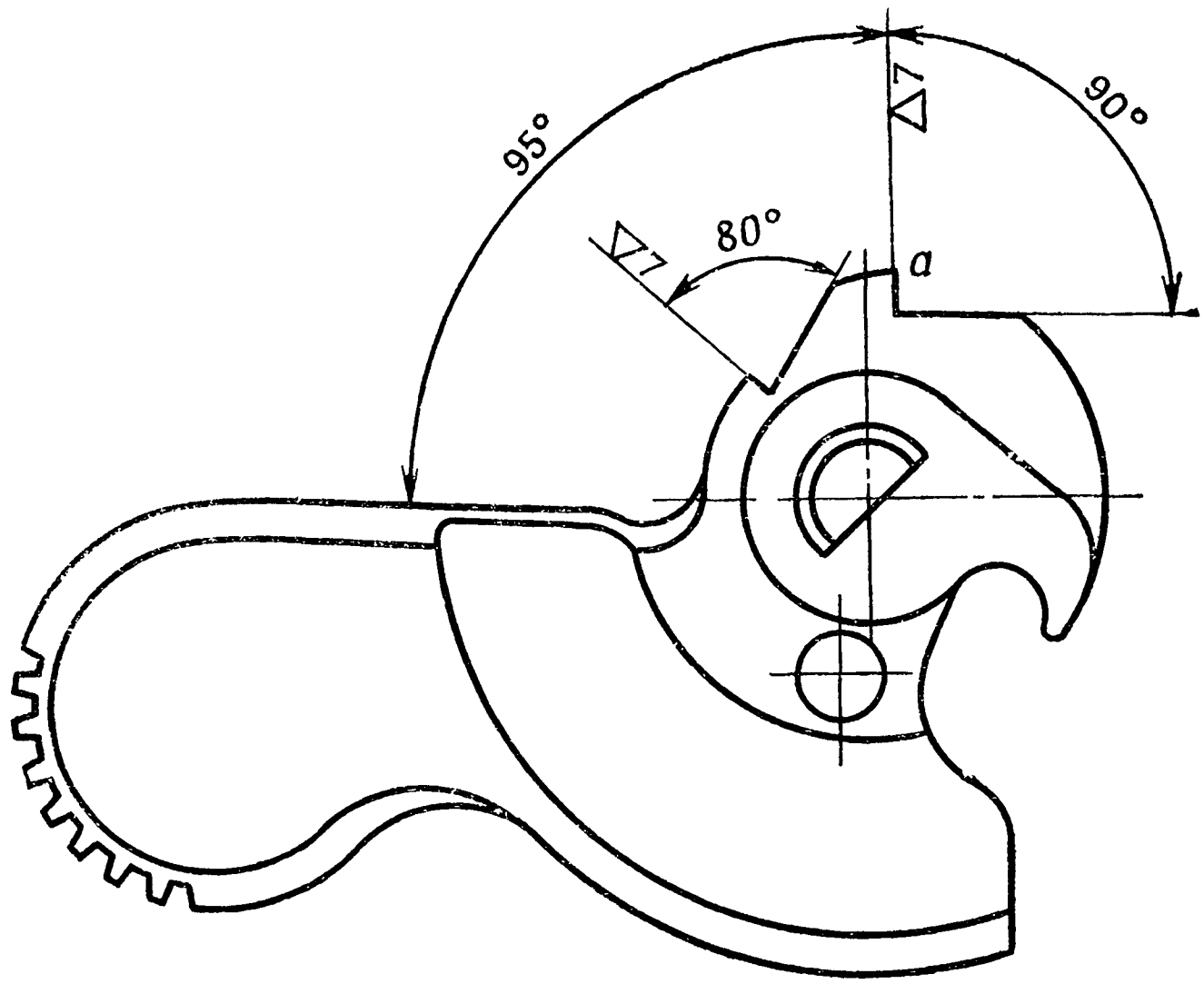


Рис. 12. Обработка боевого и предохранительного взводов курка

копоти или краске, при этом прилегание шептала должно быть обязательно у основания боевого взвода или же по всей плоскости; прилегание только у вершины боевого взвода (точка *а*) не допускается.

После зачистки шептала проверить:

— усилие спуска курка с боевого взвода (пп. 8.6 и 8.7);

— не срывается ли курок с предохранительного взвода (п. 8.12);

— не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (п. 8.13);

— нет ли позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (п. 8.9).

После зачистки курка проверить:

— усилие спуска курка с боевого взвода (пп. 8.6 и 8.7);

— нет ли позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (п. 8.9).

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить шептало и пригнать его к боевому взводу курка, как указано выше, или заменить курок.

После замены шептала проверить:

— не задерживается ли затвор затворной задержкой при наличии патронов в магазине (п. 7.4);

— поворачивается ли переводчик от усилия большого пальца руки из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель» и обратно при отсутствии патрона в патроннике (п. 7.11);

— не затирает ли при вращении курок о нижнее перо шептала при отжатом до отказа назад спусковом крючке; при затирании курка о нижнее перо шептала опилить нижнее перо шептала (рис. 5);

— становится ли курок на боевой взвод при отведении затвора назад до отказа при отжатом назад до отказа спусковом крючке (п.8.2);

— спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на одиночный огонь (п. 8.5);

— усилие спуска курка с боевого взвода (пп. 8.6 и 8.7);

— нет ли раннего или позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (п. 8.9);

— становится ли курок на предохранительный взвод (п. 8.11);

— не срывается ли курок с предохранительного взвода (п. 8.12);

— не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (п. 8.13);

— не взводится ли курок при переводчике, поставленном на предохранитель (п. 8.14);

— спускается ли курок с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель (п. 8 15);

— замыкается ли ударник переводчиком до срыва курка с боевого взвода (п. 8.16).

После замены курка проверить:

— становится ли курок на боевой взвод при отведении затвора назад до отказа при отжатом назад до отказа спусковом крючке (п. 8.2);

— спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на одиночный огонь (п. 8.5);

— усилие спуска курка с боевого взвода (пп. 8.6 и 8.7);

— имеется ли зазор между задним концом выступа для стрельбы самовзводом курка и передней поверхностью отогнутого конца тяги, что определяется по наличию свободного хода спускового крючка (проверка производится при курке, поставленном на пре-

дохранительный взвод); при отсутствии зазора опилить переднюю стенку окна для спускового крючка в спусковой скобе (рис. 13);

— нет ли раннего или позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (п. 8.9);

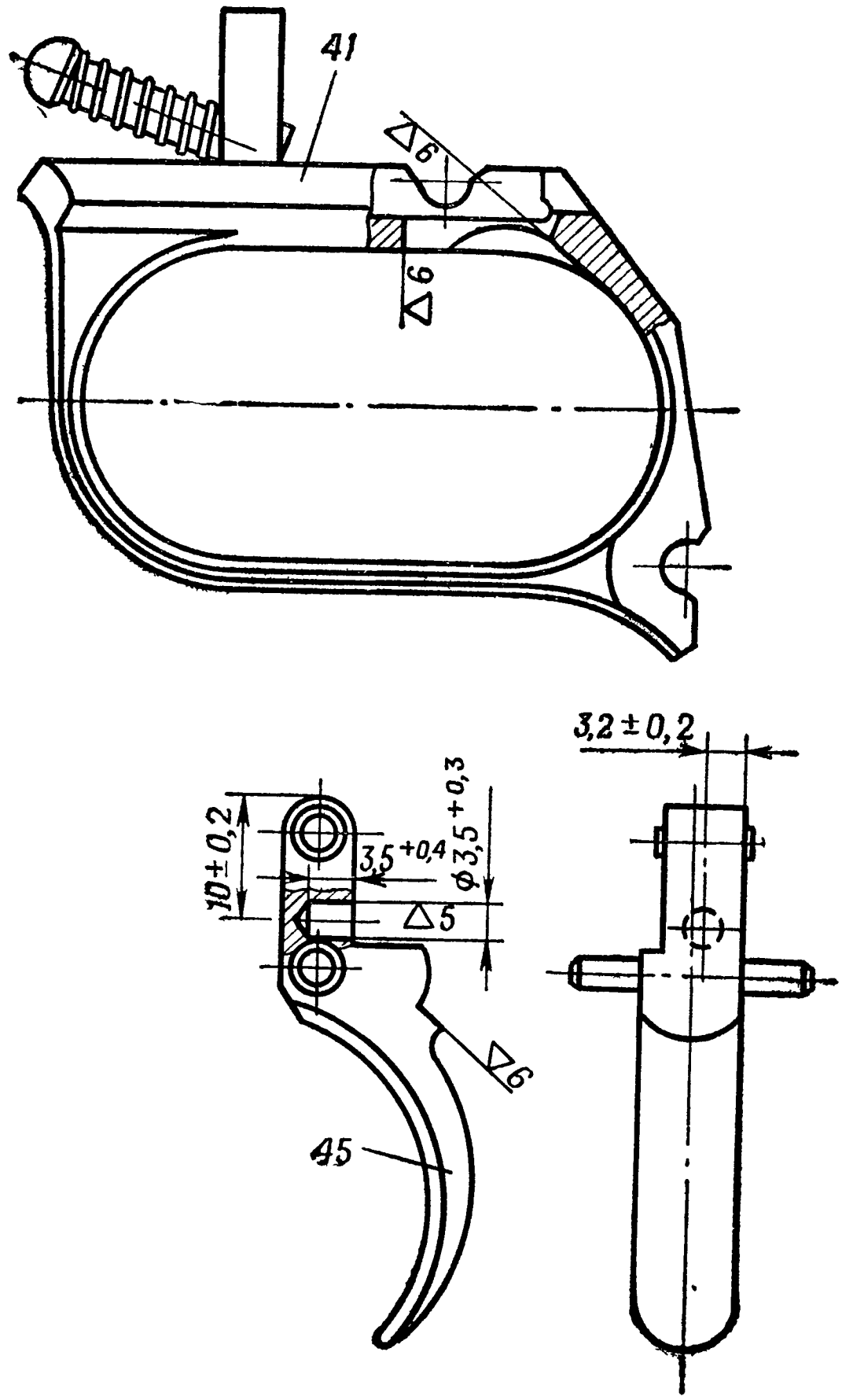


Рис. 13. Обработка спусковой скобы и спускового крючка·

41 — спусковая скоба; *45* — спусковой крючок с осью

— становится ли курок на предохранительный взвод (п. 8.11), если курок не становится на предохранительный взвод, зачистить дно выемки для опорного штифта курка на толкателе (рис. 14);

— не срывается ли курок с предохранительного взвода (п. 8.12);

— не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (п. 8.13);

— не взводится ли курок при переводчике, поставленном на предохранитель (п 8 14);

— спускается ли курок с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель (п. 8.15);

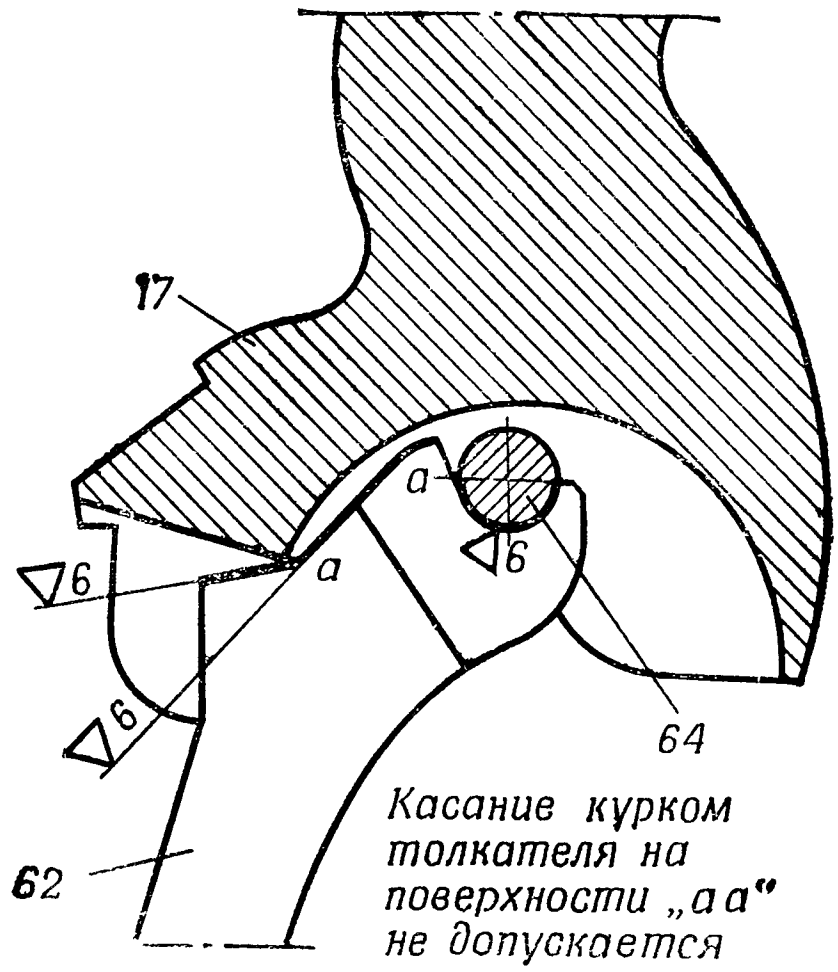


Рис. 14. Подгонка толкателя к курку:
17 — курок, *64* — опорный штифт, *62* — толкатель

— замыкается ли ударник переводчиком до срыва курка с боевого взвода (п. 8.16);

— не затирает ли при вращении курок о нижнее перо шептала при отжатом до отказа назад спусковом крючке; при затирании курка о нижнее перо шептала опилить нижнее перо шептала (рис. 5).

8.1.2. Ослабление или излом пружины шептала
см. п. 7.4

8.2. Курок не становится на боевой взвод при отведении затвора назад до отказа и при отжатом до отказа назад спусковом крючке

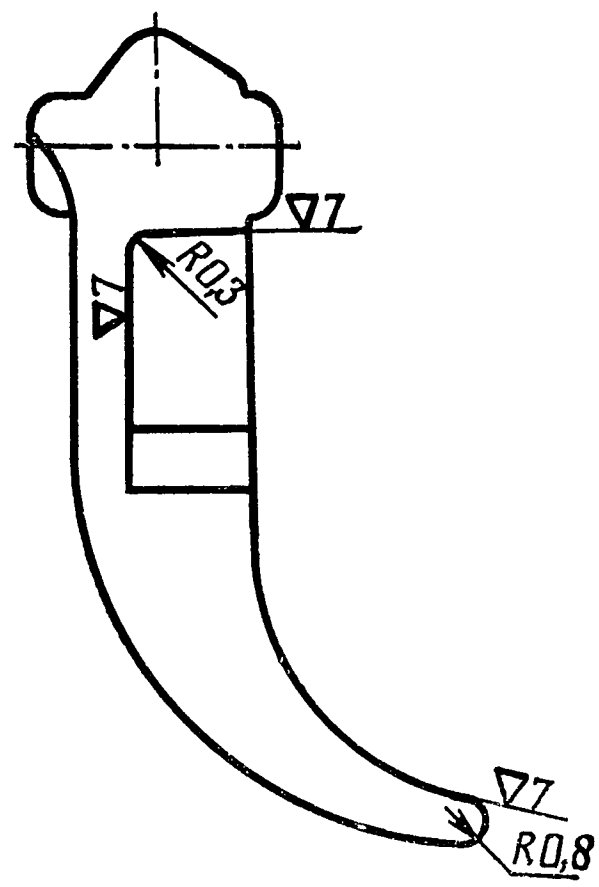
При переводчике, поставленном на одиночный огонь, и отжатом до отказа назад спусковом крючке курок должен становиться на боевой взвод и удерживаться на нем при резком отведении затвора до отказа назад и движении затвора под действием возвратной пружины в крайнее переднее положение.

Причины неисправности см. п. 8.1 и, кроме того:

Износ или смятие верхнего конца разобщителя

Опилить верхнюю грань выступа разобщителя (рис. 15) и проверить, спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (п. 8.20), и при переводчике, поставленном на одиночный огонь (п. 8 5).

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить разобщитель (приложение 2).



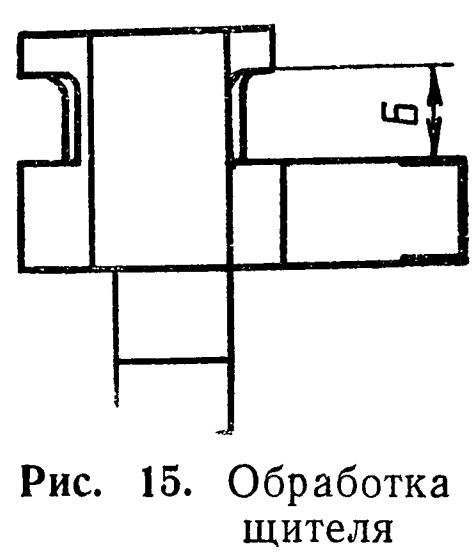


Рис. 15. Обработка разобщителя

8.3. Спусковой крючок не возвращается в исходное положение

Спусковой крючок должен свободно поворачиваться в вырезах скобы и энергично возвращаться в исходное положение под действием своей пружины.

При взведенном затворком курке и отжатом вправо до отказа магазине спусковой крючок, отжатый до отказа назад, должен возвращаться вперед до упора тяги в курок.

Проверка производится при снятых щечках.

Причины неисправности:

8.3.1. Изгиб коробки магазина или вмятины на ней

Выправить коробку магазина на оправке (рис. 36).

8.3.2. Изгиб тяги

Выправить тягу.

8.3.3. Ослабление или излом пружины спускового крючка

Заменить пружину спускового крючка. Для отделения пружины спускового крючка в пистолетах последних годов изготовления взять в левую руку спусковой крючок тягой к себе; вращая тягу по ходу часовой стрелки, завести ее за правый отогнутый конец пружины спускового крючка (рис. 16), вращать тягу по ходу часовой стрелки до тех пор, пока пружина спускового крючка не отделится

от спускового крючка с тягой. Присоединение пружины спускового крючка к спусковому крючку с тягой производить аналогично отделению пружины, при этом тягу вращать против хода часовой стрелки, заведя ее вначале за левый отогнутый конец пружины спускового крючка.

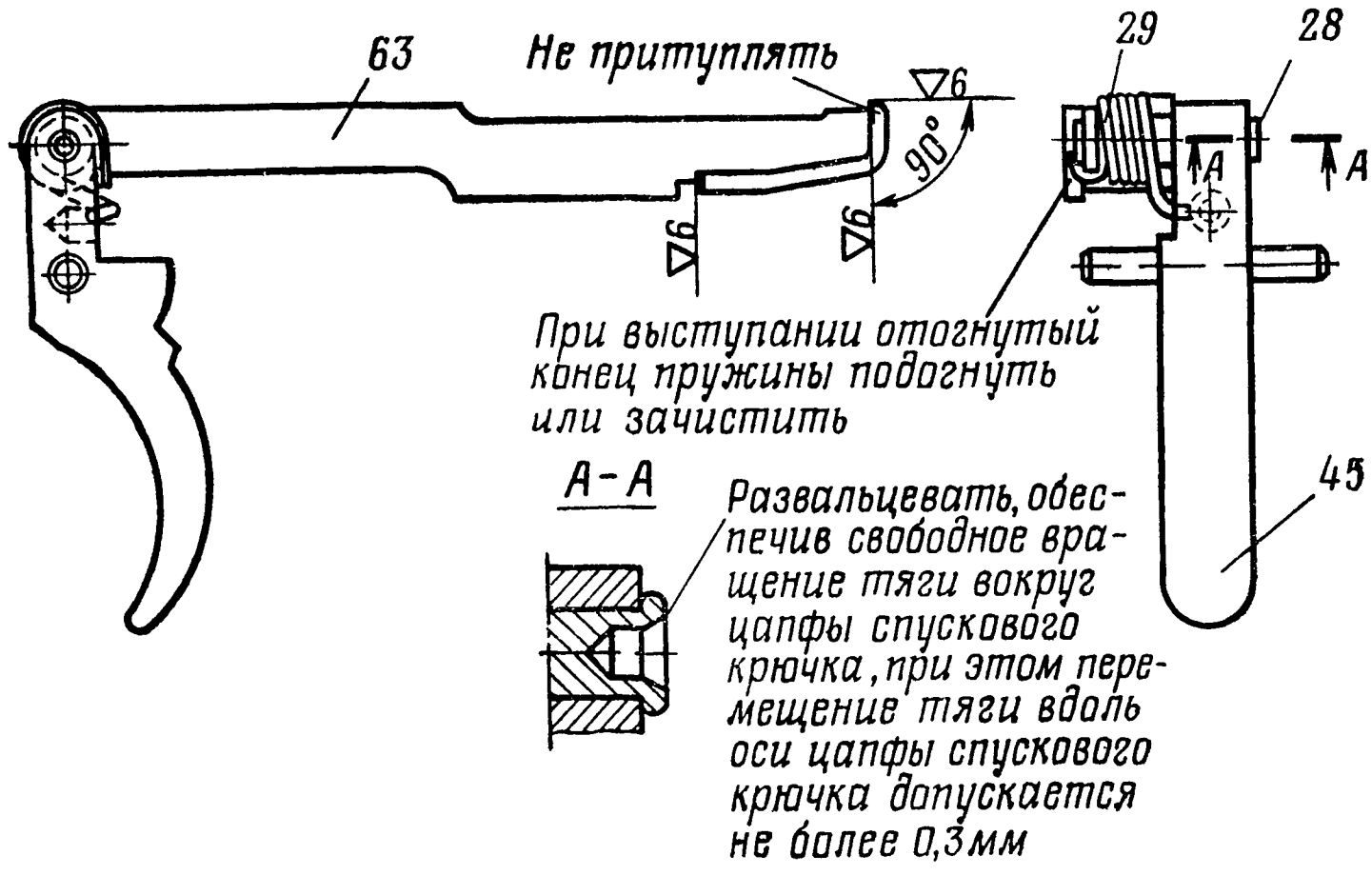


Рис. 16. Сборка спускового крючка и обработка тяги:
28 — цапфа спускового крючка, *29* — пружина спускового крючка, *63* — тяга; *45* — спусковой крючок

Выступание правого отогнутого конца пружины спускового крючка за правую поверхность тяги не допускается; при выступании подогнуть или зачистить отогнутый конец пружины (рис. 16).

В пистолетах первых годов изготовления для замены пружины спускового крючка отделить от спускового крючка тягу, заменить пружину спускового крючка аналогичной по конструкции, присоединить тягу и развальцевать правый конец цапфы *28* спускового крючка, обеспечив свободное вращение тяги вокруг цапфы спускового крючка, при этом перемещение тяги вдоль оси цапфы спускового крючка допускается не более 0,3 мм.

После сборки спускового крючка с тягой проверить, поднимается ли разобщитель вверх из утопленного положения (п. 8.4).

8.4. Разобщитель не поднимается вверх из утопленного положения

При снятом затворе, спущенном с боевого взвода курке и спусковом крючке, отжатом до отказа назад, разобщитель, утопленный в крайнее нижнее положение, должен подниматься в верхнее положение при медленном отпускании спускового крючка.

Причины неисправности:

8.4.1. Ослабление или излом пружины спускового крючка см. п. 8.3.3

8.4.2. Ослабление или излом пружины разобщителя

Заменить пружину разобщителя (рис. 5).

8.4.3. Затирание разобщителя о среднее перо шептала

Зачистить правую грань среднего пера шептала (рис. 17) до устранения затирания разобщителя.

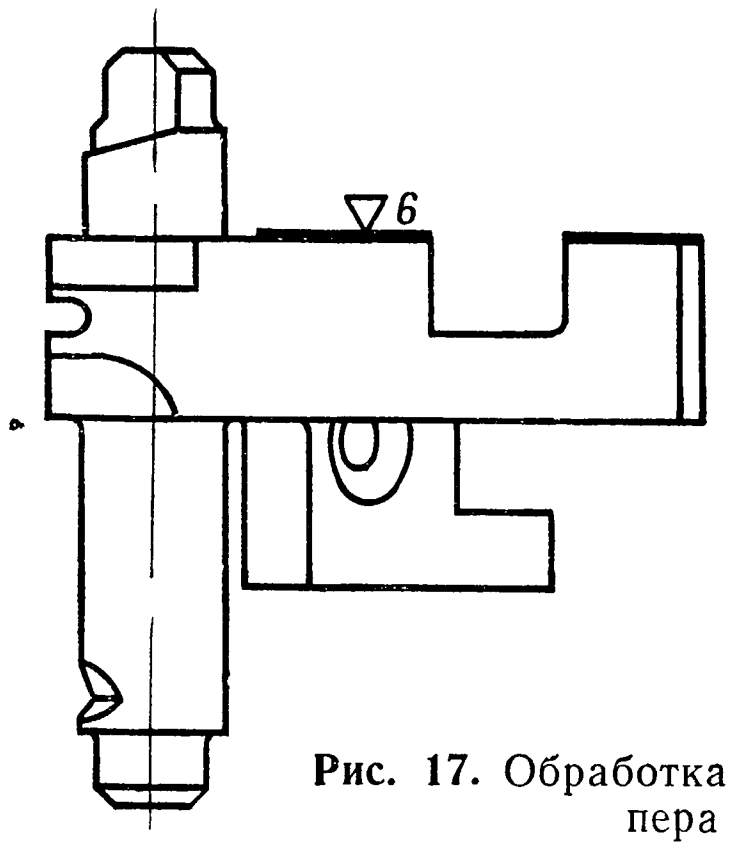


Рис. 17. Обработка правой грани среднего пера шептала

8.5. Курок не спускается с боевого взвода при переводчике, поставленном на одиночный огонь

При переводчике, поставленном на одиночный огонь, и вставленном в патронник учебном патроне курок, поставленный на боевой взвод (как пальцем руки, так и затвором при движении его до отказа назад), должен энергично пойти вперед при нажатии на спусковой крючок до отказа назад и, не задерживаясь на предохранительном взводе, ударить по ударнику. В момент спуска курка с боевого взвода зазор между спусковым крючком и спусковой скобой должен быть не менее 0,5 мм, что проверяется щупом (рис. 38), проложенным между спусковой скобой и спусковым крючком.

Причины неисправности см. пп. 8.3 и 8.4 и, кроме того:

8.5.1. Забоины на боевом взводе курка

Зачистить приподнятый металл.

8.5.2. Излом боевой пружины

Заменить боевую пружину, для чего осадить выступы на нижнем конце толкателя до свободного отделения защелки магазина, отделить защелку магазина и боевую пружину от толкателя; затем надеть на толкатель новую боевую пружину и защелку магазина и раздать выступы на нижнем конце толкателя до надежного удержания защелки на толкателе.

После замены боевой пружины проверить:

— усилие спуска курка с боевого взвода (пп. 8.6 и 8.7);

— не туго ли поворачивается курок отогнутым концом тяги (п. 8.10).

При невозможности устранить неисправность указанным выше способом заменить боевую пружину в сборе с толкателем и защелкой магазина.

После замены боевой пружины в сборе с толкателем и защелкой проверить:

— не отделяется ли защелка магазина от рамки (п. 5.6);

— усилие спуска курка с боевого взвода (пп. 8.6 и 8.7);

— не туго ли поворачивается курок отогнутым концом тяги (п. 8.10);

— становится ли курок на предохранительный взвод (п. 8.11), если курок не становится на предохранительный взвод, опилить дно выемки для опорного штифта курка на толкателе (рис. 14);

— удерживается ли магазин в рукоятке пистолета (п. 9.2).

8.5.3. Смятие или износ передней грани выступа разобщителя или передней стенки выреза для него на шептале

Опилить спусковой крючок или заднюю стенку окна для спускового крючка в спусковой скобе (рис. 13). Спуск курка должен происходить при зазоре под спусковым крючком не менее 0,75 мм.

8.5.4. Износ или смятие верхней грани выступа разобщителя

Заменить разобщитель (приложение 2).

8.6. Курок туго спускается с боевого взвода

Спуск курка с боевого взвода должен происходить **от усилия** на спусковой крючок не более 3 кгс (усилие прикладывается к центру опоры пальца).

Для проверки **усилия** спуска поставить курок на боевой взвод, присоединить к пружинным весам специальный крючок (рис. 39), зацепить им за спусковой крючок и, оттягивая весы назад, спустить курок с боевого взвода. В момент спуска курка с боевого взвода весы должны показывать усилие не более 3 кгс.

Причины неисправности см. пп. 8.3.1, 8.3.2 и 8.5.1.

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить боевую пружину (п. 8.5.2).

8.7. Курок легко спускается с боевого взвода

Спуск курка с боевого взвода должен происходить от усилия на спусковой крючок не менее 1,5 кгс.

Проверку усилия спуска производить так, как указано в п. 8.6. В момент спуска весы должны показывать усилие не менее 1,5 кгс.

Причины неисправности см. пп. 8.1.1, 8.1.2.

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить боевую пружину (п. 8.5.2).

8.8. Курок не поворачивается отогнутым концом тяги

При переводчике, поставленном на одиночный или автоматический огонь, курок при нажатии на спусковой крючок должен поворачиваться отогнутым концом тяги *63*.

Причины неисправности см. пп. 8.3 и 8.4 и, кроме того:

Излом отогнутого конца тяги

Заменить тягу и развальцевать левый конец цапфы спускового крючка (рис. 16)

В пистолетах первых годов изготовления допускается поставновка тяг последних годов изготовления (без выступа на переднем конце тяги), при этом необходимо поставить пружину спускового крючка последних годов изготовления, просверлив на спусковом крючке выемку для левого отогнутого конца пружины спускового крючка (рис. 13), и развальцевать правый конец цапфы спускового крючка, как указано в п. 8.3.3.

После замены тяги проверить:

— имеется ли зазор между задним концом выступа для стрельбы самовзводом курка и передней поверхностью отогнутого конца тяги (п. 8.1.1);

— возвращается ли спусковой крючок в исходное положение (п. 8.3);

— поднимается ли вверх разобщитель из утопленного положения (п. 8.4);

— нет ли раннего или позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (п. 8 9);

— не туго ли курок поворачивается отогнутым концом тяги (п. 8.10);

— не упирается ли тяга в выступ замедлителя (п. 8.19);

— спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (п. 8.20), и величину перекрытия выступа замедлителя тягой (п. 8.20.2); при перекрытии более допустимого опилить передний торец наклонной площадки

тяги (рис. 16); при перекрытии менее допустимого опилить спусковой крючок или заднюю стенку окна для спускового крючка в спусковой скобе (рис. 13).

8.9. Ранний или поздний срыв курка с отогнутого конца тяги при нажатии на спусковой крючок до отказа назад

Ранний или поздний срыв курка с отогнутого конца тяги при нажатии на спусковой крючок до отказа назад не допускается.

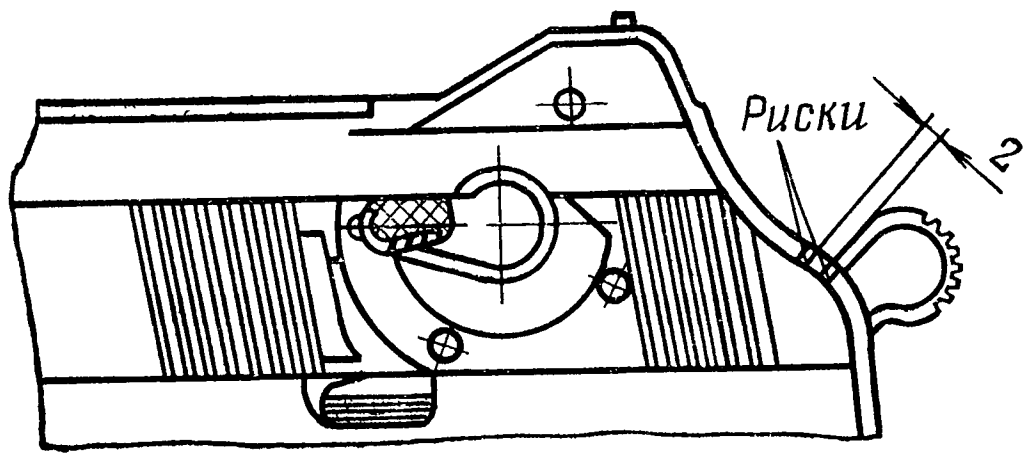


Рис. 18. Разметка рисок на затворе

Для проверки поставить курок на боевой взвод, отметить риской на затворе положение передней плоскости головки курка и нанести на затворе вторую риску, как указано на рис. 18. Спустить курок с боевого взвода и вновь нажать на спусковой крючок, при этом срыв курка с отогнутого конца тяги должен происходить в момент, когда передняя плоскость головки курка находится между рисками (проверку производить без патрона в патроннике).

При раннем срыве курка с отогнутого конца тяги передняя плоскость курка в момент срыва курка находится впереди передней риски.

Причины неисправности:

8.9.1. Скругление отогнутого конца тяги

Заправить отогнутый конец тяги (рис. 16). Если неисправность не устраняется указанным выше способом, опилить нижний конец разобщителя (рис. 15) и проверить, спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (п. 8.20).

При позднем срыве курка с отогнутого конца тяги передняя плоскость курка в момент срыва курка находится за задней риской и курок становится на боевой взвод.

Причины неисправности:

8.9.2. Износ или смятие нижнего конца разобщителя

Заменить разобщитель (приложение 2).

8.9.3. Износ или смятие шептала или боевого взвода курка

Заменить шептало или курок (п. 8.1.1).

8. 10. Курок туго поворачивается отогнутым концом тяги

Поворот курка отогнутым концом тяги должен происходить от усилия на спусковой крючок не более 7,5 кгс.

При проверке усилия поворота курка пользоваться теми же весами и крючком, что и для проверки усилия спуска курка с боевого взвода (п. 8.6).

Для проверки усилия поворота курка присоединить к весам крючок, зацепить им спусковой крючок и оттягивать весы назад до тех пор, пока курок не сорвется с отогнутого конца тяги. В момент срыва курка весы должны показывать усилие не более 7,5 кгс.

Причины неисправности см. пп. 8.3 1, 8 3 2 и, кроме того:

Износ или смятие нижнего конца разобщителя

Заменить разобщитель (приложение 2).

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить боевую пружину (п. 8.5.2).

8.11. Курок не становится на предохранительный взвод (отсутствует «отбой» курка)

Курок, спущенный с боевого взвода, после удара по ударнику должен иметь «отбой», т. е. при спущенном курке и отведенном до отказа назад спусковом крючке головка курка при нажиме на нее пальцем руки должна подаваться вперед до упора в затвор, а после прекращения нажима энергично возвращаться в первоначальное положение, при этом после прекращения нажима на головку курка и на спусковой крючок курок должен встать на предохранительный взвод.

Причины неисправности:

8.11.1. Забоины на предохранительном взводе курка

Зачистить приподнятый металл.

8.11.2. Скругление или износ выступа для обеспечения «отбоя» курка на толкателе или износ площадки курка для обеспечения «отбоя» курка

Опилить дно выемки для опорного штифта курка на толкателе (рис. 14).

8.12. Курок срывается с предохранительного взвода

При переводчике, поставленном на одиночный или автоматический огонь, и отпущенном спусковом крючке курок не должен срываться с предохранительного взвода при нажатии пальцем руки на головку курка вперед.

Причины неисправности:

8.12.1. Скругление шептала или предохранительного взвода курка

Зачистить шептало (п. 8.1.1) или предохранительный взвод курка (рис. 12).

После зачистки предохранительного взвода проверить, не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (п. 8.13).

8.12.2. Ослабление или излом пружины шептала

см. п. 7.4

8.13. Курок, поставленный на предохранительный взвод, касается ударника

При ударнике, находящемся в крайнем заднем положении, курок, поставленный на предохранительный взвод и прижатый пальцем руки вперед, не должен касаться ударника.

Для проверки поставить переводчик на автоматический или одиночный огонь, вставить учебный патрон в патронник, направить пистолет стволом вверх и нажать на курок вперед, при этом курок не должен касаться ударника. Пистолет направляется стволом вверх для того, чтобы ударник под действием собственного веса опустился в крайнее нижнее положение.

Причины неисправности:

Износ шептала или предохранительного взвода курка

Зачистить задний срез ударника так, чтобы при этом выступание бойка ударника над дном чашечки затвора было не менее допустимого (п. 8.18.1).

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить шептало или курок (п. 8.1.1).

8.14. Курок взводится при переводчике, поставленном на предохранитель

При переводчике, поставленном на предохранитель, курок не должен взводиться как при нажиме пальцем на головку курка, так и при нажиме пальцем на спусковой крючок (самовзводом).

Причины неисправности:

8.14.1. Смятие или скрошенность зуба для поворота шептала на переводчике или верхнего пера шептала

Заменить шептало (п 8.1.1) или переводчик (п. 7.11).

8.14.2. Смятие или скрошенность выступа для запирания курка на нижнем пере шептала

Заменить шептало (п. 8.1.1).

8.15. Курок не спускается с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель

Курок должен спускаться с боевого взвода при переводе переводчика из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель».

Причины неисправности (п. 8.14.1).

8.16. Ударник не замыкается переводчиком до срыва курка с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель

При курке, поставленном на боевой взвод, и при переводе переводчика из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель» ударник должен отводиться назад и удерживаться от продвижения вперед до момента срыва курка с боевого взвода.

Причины неисправности:

8.16.1. Скругление шептала или боевого взвода курка
см. п. 8.1.1

8.16.2. Износ кулачков на переводчике или износ передней грани утолщения на ударнике

Заменить ударник или переводчик (п. 7.11).

8.17. Затвор не замыкается с рамкой при переводчике, поставленном на предохранитель

При переводчике, поставленном на предохранитель, затвор не должен отводиться в заднее положение (затвор должен быть замкнут с рамкой).

Причина неисправности:

Смятие ребра для замыкания затвора с рамкой на переводчике

Заменить переводчик (п. 7.11).

8.18. Осечки

Причины неисправности (при наличии слабого накола или отсутствии его на капсюле патрона):

8.18.1. Смятие или скрошенность бойка ударника

Заправить боек (рис. 11) и проверить выход бойка над дном чашечки затвора калибром (рис. 40).

Для проверки выхода бойка снять затвор с рамки, продвинуть ударник вперед так, чтобы задний торец ударника был заподлицо с передней стенкой паза для курка на затворе, и наложить на дно чашечки затвора калибр вырезом 1,15 и вырезом 1,5, при этом дно выреза 1,15 калибра не должно проходить над бойком, а дно выреза 1,5 должно проходить над бойком.

Если дно выреза 1,15 калибра проходит над бойком, заменить ударник (п. 7.11).

8.18.2. Износ бойка ударника

Проверить выход бойка над дном чашечки затвора калибром. Если дно выреза 1,15 калибра проходит над бойком, заменить ударник (п. 7.11).

8.18.3. Ослабление или излом боевой пружины или излом ударника

Заменить боевую пружину (п. 8.5.2) или ударник (п. 7.11).

8.18.4. Ранний срыв курка с отогнутого конца тяги

см. п. 8.9

8.19. Тяга упирается в выступ замедлителя

При переводчике, поставленном на автоматический огонь, вставленном в патронник учебном патроне и отведенном до отказа назад курке наклонная площадка тяги не должна упираться в заднюю грань выступа замедлителя при отведении спускового крючка до отказа назад.

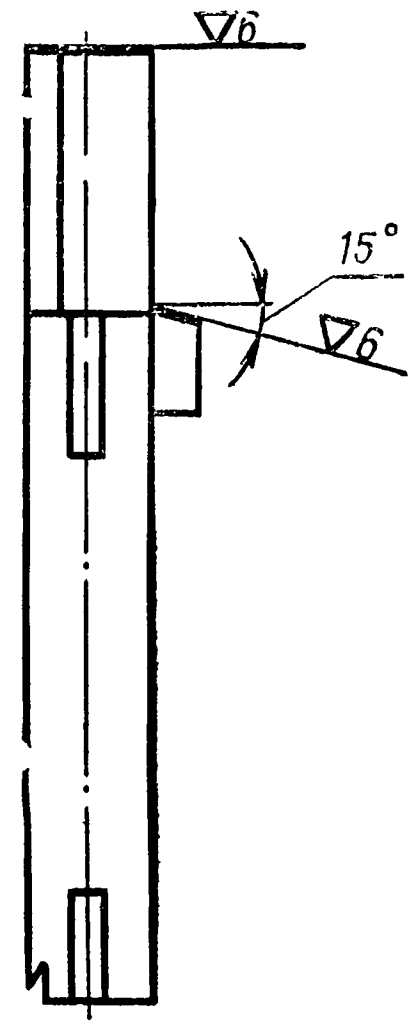
Для проверки отделить от пистолета магазин и щечки, поставить переводчик на автоматический огонь, отвести затвор назад, вставить в патронник учебный патрон и отпустить затвор; удерживая пистолет в правой руке за рукоятку, большим пальцем

правой руки отвести курок до отказа назад, а указательным пальцем нажать на спусковой крючок до отказа назад и левой рукой проверить, свободно ли перемещается вниз замедлитель.

Причины неисправности:

Смятие или износ верхней грани бокового выступа передающего рычага *23*

Зачистить верхнюю грань выступа замедлителя (рис. 19) и проверить, спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (см. 8.20).



Зачистка выступа замедлителя в пистолетах первых годов изготовления

8.20. Отсутствие автоматического огня (при переводчике, поставленном на автоматический огонь)

При переводчике, поставленном на автоматический огонь, вставленном в патронник учебном патроне и нажатом до отказа назад спусковом крючке курок должен спуститься с боевого взвода и ударить по ударнику как при приходе затвора под действием возвратной пружины из крайнего заднего в крайнее переднее положение, так и при давлении на замедлитель снизу вверх.

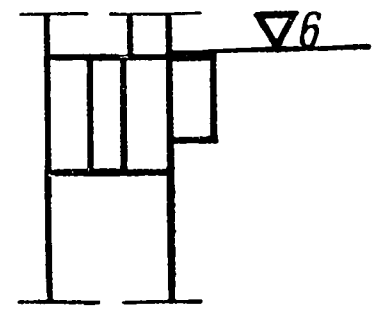


Рис. 19. Обработка замедлителя

Для проверки спуска курка с боевого взвода давлением на замедлитель отделить от пистолета щечки, нажать на спусковой крючок до отказа назад, отвести затвор в крайнее заднее положение, медленно подвести затвор в крайнее переднее положение и нажать деревянной палочкой на замедлитель до отказа вверх, при этом курок должен спуститься с боевого взвода.

Причины неисправности см. пп. 8.5.1, 8.5.2 и, кроме того:

8.20.1. Ослабление или излом пружины замедлителя

Заменить пружину замедлителя с направляющим стержнем.

8.20.2. Скругление или смятие конца наклонной площадки тяги

Зачистить наклонную площадку тяги (рис. 16) так, чтобы при отжатом до отказа назад спусковом крючке наклонная площадка тяги перекрывала выступ замедлителя не менее чем на 0,5 мм.

Для проверки поставить переводчик на автоматический огонь, отделить от пистолета магазин и щечки, нажать до отказа назад на спусковой крючок, отвести затвор в крайнее заднее положение и дослать его, придерживая рукой, в крайнее переднее положение и осмотром через боковое окно основания рукоятки проверить величину перекрытия выступа замедлителя наклонной площадкой тяги, которое должно быть от 0,5 до 1 мм.

Если наклонная площадка тяги перекрывает выступ замедлителя менее допустимого, опилить спусковой крючок или спусковую скобу (рис. 13)

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить тягу (п 8 8)

8.20.3 Скругление верхнего заднего ребра выступа замедлителя

Зачистить верхнюю грань выступа замедлителя (рис 19) Если при этом не будет происходить спуск курка с боевого взвода, опилить верхний торец замедлителя (рис. 19) или нижний выступ

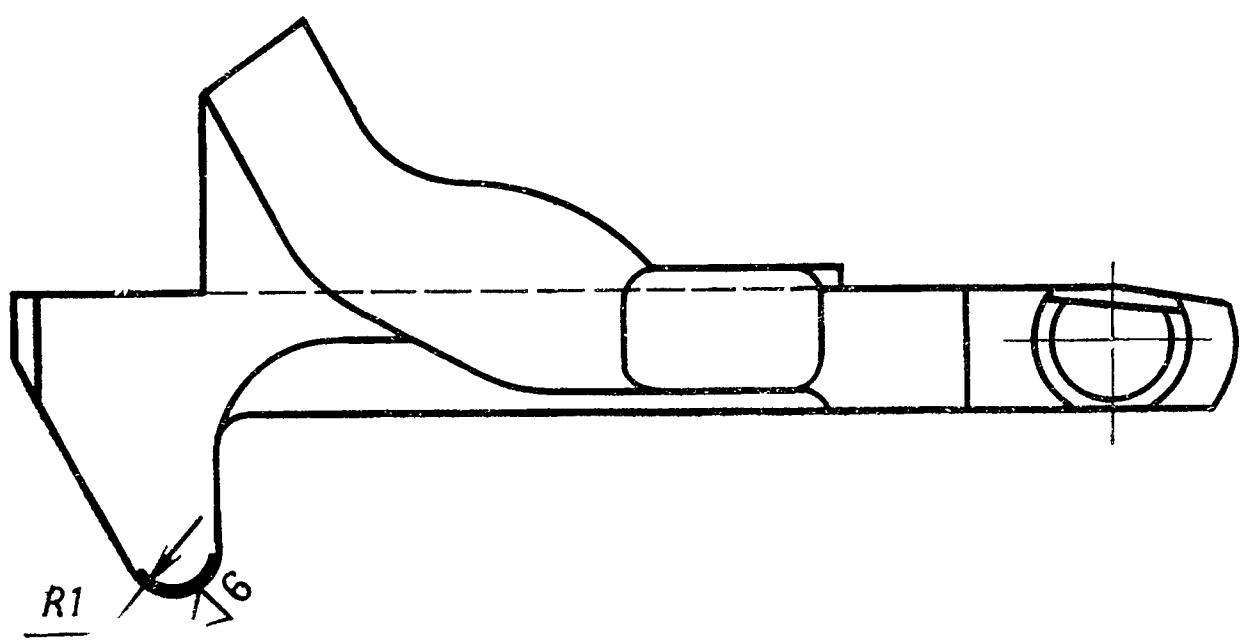


Рис. 20. Обработка нижнего выступа передающего рычага

передающего рычага (рис. 20) так, чтобы происходил спуск, и проверить, не упирается ли тяга в выступ замедлителя (п. 8.19).

8.20.4. Смятие (износ) выступа замедлителя

Опилить верхний торец замедлителя или нижний выступ передающего рычага, как указано выше.

8.21. Самопроизвольная автоматическая стрельба

Причины и неисправности см. пп. 8.2, 8.3 и д.9, 7.10.

8.22. Передающий рычаг не удерживается затворной задержкой

Передающий рычаг должен удерживаться от выпадения затворной задержкой.

Причина неисправности:

Изгиб затворной задержки влево

Выправить затворную задержку.

8.23. Трещина передающего рычага

Заменить передающий рычаг и проверить:

— не упирается ли тяга в выступ замедлителя (п. 8 19);

— спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (п 8 20);

— удерживается ли передающий рычаг затворной задержкой (п. 8.22).

9. РЕМОНТ МАГАЗИНА

9.1. Магазин туго вставляется в рукоятку пистолета и туго вынимается из нее

При крайнем переднем положении затвора магазин, снаряженный двадцатью патронами, должен свободно, от небольшого усилия руки, вставляться в рукоятку пистолета.

При нажатии на защелку магазин под действием пружины подавателя должен выходить из рукоятки на длину не менее 2 мм

Причины неисправности см. пп. 8.3.1, 8.3.2 и 7.2.2, 7.5.1 и, кроме того:

9.1.1. Изгиб затворной задержки

Выправить затворную задержку.

912. Затирание выступа подавателя в рукоятке пистолета вследствие изгиба выступа подавателя влево

Отогнуть выступ подавателя вправо так, чтобы выступ подавателя перекрывал не менее половины толщины затворной задержки.

9.2. Магазин не удерживается в рукоятке пистолета

Снаряженный двадцатью патронами магазин должен надежно удерживаться в рукоятке пистолета защелкой и не выниматься из рукоятки без нажатия на защелку.

Причины неисправности:

9.2.1. Скругление выступа на коробке магазина или зацепа защелки магазина

Зачистить выступ на коробке магазина (рис. 21) или зацеп защелки магазина (рис. 22).

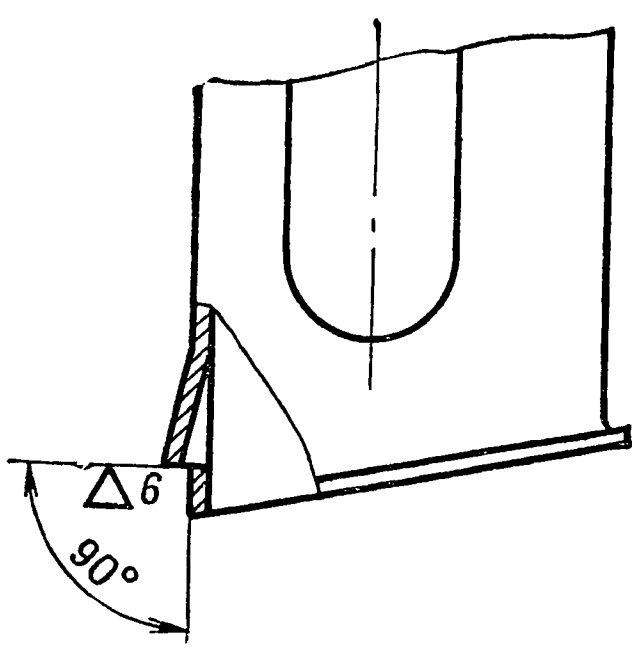


Рис. 21. Обработка выступа на коробке магазина

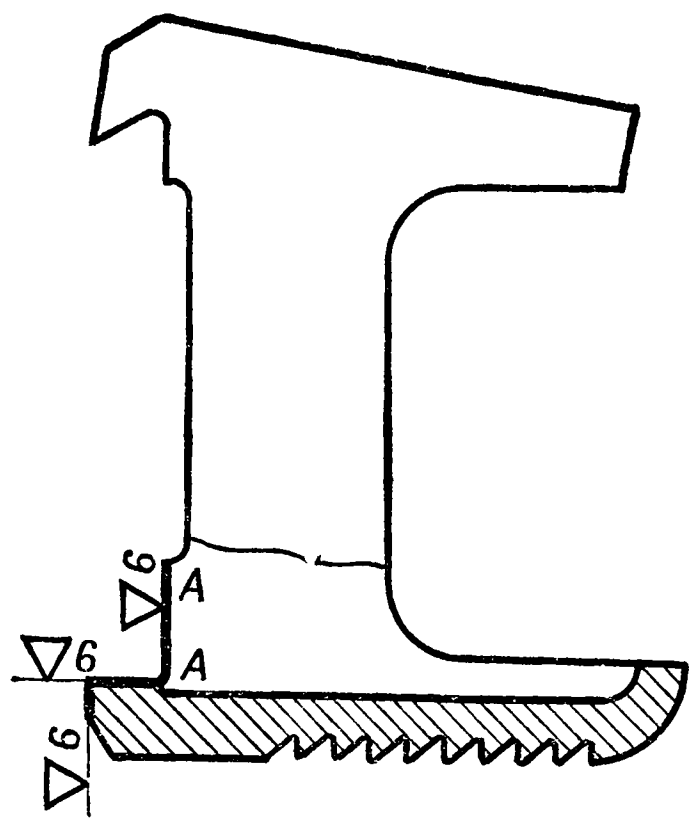


Рис. 22. Обработка зацепа защелки магазина

Для обеспечения захода защелки магазина за выступ на коробке магазина допускается опиловка выступов защелки магазина по плоскости *АА* (рис. 22).

После зачистки (опиловки) выступа на коробке магазина проверить, подается ли очередной патрон из магазина в патронник (п 9.3) и задерживается ли затвор затворной задержкой при отсутствии патронов в магазине (п. 7.5).

9.2.2. Смятие выступа на коробке магазина

Выправить выступ на коробке магазина на оправке (рис. 41).

9.2.3. Выступ на коробке магазина не заходит за зацеп защелки магазина

Опилить выступ для защелки магазина (рис. 21) так, чтобы вертикальная качка магазина в рукоятке пистолета была от 0,1 до 0,9 мм.

9.3. Очередной патрон выскакивает из магазина или не подается из магазина в патронник

Патроны в снаряженном магазине должны энергично подаваться подавателем вверх до упора в верхние загнутые края боковых стенок коробки магазина и удерживаться ими от выскакива-

ния; патрон при движении затвора вперед должен продвигаться досылателем *5* затвора в патронник без задержек и перекосов.

Для проверки подачи патронов в патронник снарядить магазин двадцатью учебными патронами, вставить магазин в рукоятку пистолета и действием затвора по очереди вводить патроны в патронник.

Причины неисправности см. пп. 7.2, 7.5.1, 7.5.2 и 9.1.2.

9.4. Ущемление патрона между стойкой рамки и затвором или утыкание патрона в стойку рамки при стрельбе из пистолета

Причины неисправности см. п. 7.2.2 и, кроме того:

9.4.1. Отсутствие вертикальной качки магазина в рукоятке пистолета

Вертикальная качка магазина в рукоятке пистолета должна быть не менее 0,1 мм.

Опилить выступ на коробке магазина (рис. 21) так, чтобы вертикальная качка магазина была от 0,1 до 0,9 мм.

9.4.2. Ослабление пружины подавателя

Заменить пружину подавателя (п. 7.5.1).

Если неисправность не устраняется указанными выше способами, заменить магазин и проверить:

— доходит ли затвор до крайнего переднего положения (п. 7.2);

— освобождается ли затвор затворной задержкой (п. 7.3);

— задерживается ли затвор затворной задержкой при отсутствии патронов в магазине (п. 7.5);

— возвращается ли спусковой крючок в исходное положение (п. 8.3);

— не туго ли вставляется магазин в рукоятку пистолета и не туго ли вынимается из нее (п. 9.1);

— удерживается ли магазин в рукоятке пистолета (п. 9.2);

— подается ли очередной патрон из магазина в патронник (п. 9.3);

— имеется ли вертикальная качка магазина в рукоятке пистолета (п. 9.4);

— не затруднительно ли наполняется магазин патронами (п. 9.5).

9.5. Затруднительно наполняется магазин патронами

При снаряжении магазина двадцатью патронами все патроны должны свободно входить в магазин.

Причины неисправности см. пп. 7.2.2 и 7.5.2.

9.6. Крышка магазина не удерживается на коробке магазина

Крышка магазина должна прочно удерживаться на коробке магазина нижним отогнутым концом пружины подавателя и не отделяться от коробки магазина при нажатии на крышку пальцем руки

Причины неисправности

Изгиб или излом отогнутого конца пружины подавателя

Выправить отогнутый конец пружины (рис 23), при изломе заменить пружину подавателя (п 7 5 1)

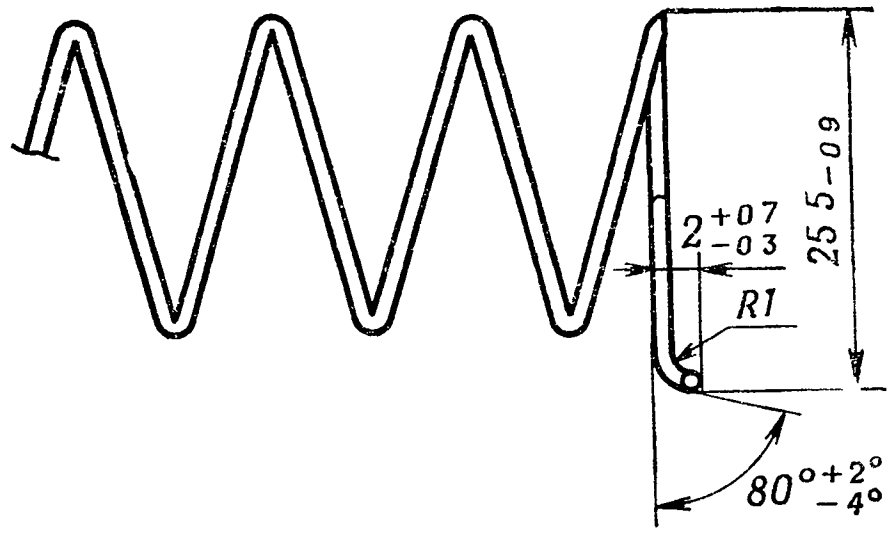


Рис 23 Правка конца пружины подавателя

10. РЕМОНТ КОБУРЫ

10.1. Крышка кобуры не удерживается в закрытом положении

При вставленном в кобуру пистолете крышка кобуры не должна открываться без нажатия на защелку крышки

Причины неисправности

10 1 1 Осадка или излом защелки крышки *76*

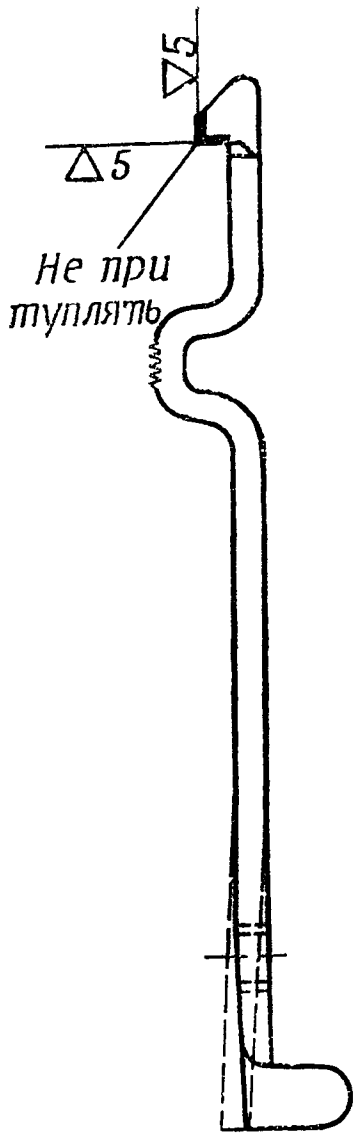
Заменить защелку крышки и проверить

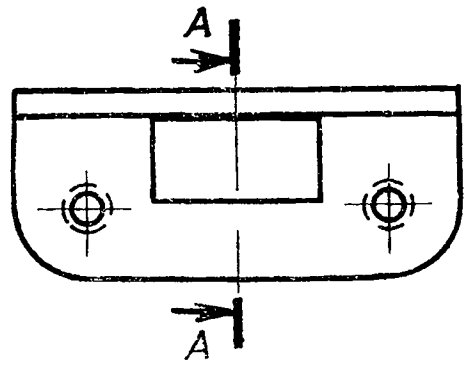
— имеется ли зазор между торцами корпуса *75* и крышки *79* кобуры при закрытом положении крышки, зазор между торцами корпуса и крышки кобуры должен быть не менее 0,1 мм, при зазоре менее 0,1 мм опилить передние грани зацепов защелки крышки (рис 24 и 25),

— не препятствуют ли зацепы защелки крышки закрыванию корпуса кобуры крышкой при вставленном в кобуру пистолете,

если зацепы защелки препятствуют, опилить боковые грани зацепов защелки (рис 24 и 25)

При отсутствии запасной защелки крышки изготовить новую (приложение 6)





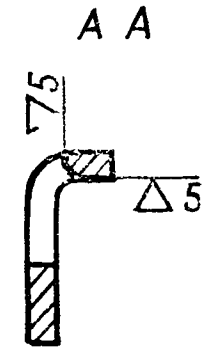


Рис 24 Обработка защелки крышки

Рис 25 Обработка зацепа крышки

1012 Зацепы защелки крышки не заходят за зацеп *83* крышки вследствие забоин на торце корпуса кобуры или крышки

Зачистить торец корпуса кобуры или крышки так, чтобы зазор между торцом корпуса кобуры и торцом крышки был не менее 0,1 мм

1013 Скругление или смятие зацепов защелки или зацепа крышки

Зачистить зацепы защелки крышки или зацеп крышки (рис 24 и 25)

10.2. Неэнергично действует пружина петли

При нажатии до отказа на защелку крышка кобуры должна энергично открываться под действием пружины петли (как без пистолета, так и при вложенном в кобуру пистолете)

Причина неисправности

Осадка или излом пружины петли

Заменить пружину петли

10.3. Неэнергично действует пресс

При закрытой крышке пресс *81* должен прижимать пистолет в крайнее переднее положение.

Причина неисправности:

Ослабление или излом пресса

Заменить пресс

При отсутствии запасного пресса изготовить новый (приложение 6).

10.4. Протирка не вставляется в корпус кобуры

Протирка должна без особых усилий вставляться в корпус кобуры

Причина неисправности

Изгиб отогнутого конца защелки крышки

Выправить отогнутый конец защелки крышки (рис 65).

10.5. Протирка не удерживается в корпусе кобуры

При стрельбе протирка должна надежно удерживаться в гнезде корпуса кобуры

Причины неисправности:

10.5.1. Осадка или излом отогнутого конца защелки крышки

Заменить защелку крышки (п. 10.1.1).

10.5.2. Осадка или излом пружины протирки (в пистолетах первых годов изготовления)

Заменить пружину протирки.

При отсутствии запасной пружины протирки изготовить новую (приложение 6).

10.6. Пистолет не удерживается на кобуре

Пистолет не должен отделяться от кобуры без нажатия на защелку *68* приклада.

Причины неисправности:

Скругление или смятие нижней грани выемки для зуба защелки приклада на задней стенке основания рукоятки пистолета или зуба защелки приклада

Зачистить нижнюю грань выемки для зуба защелки приклада на задней стенке основания рукоятки пистолета или зуб защелки приклада (рис 26).

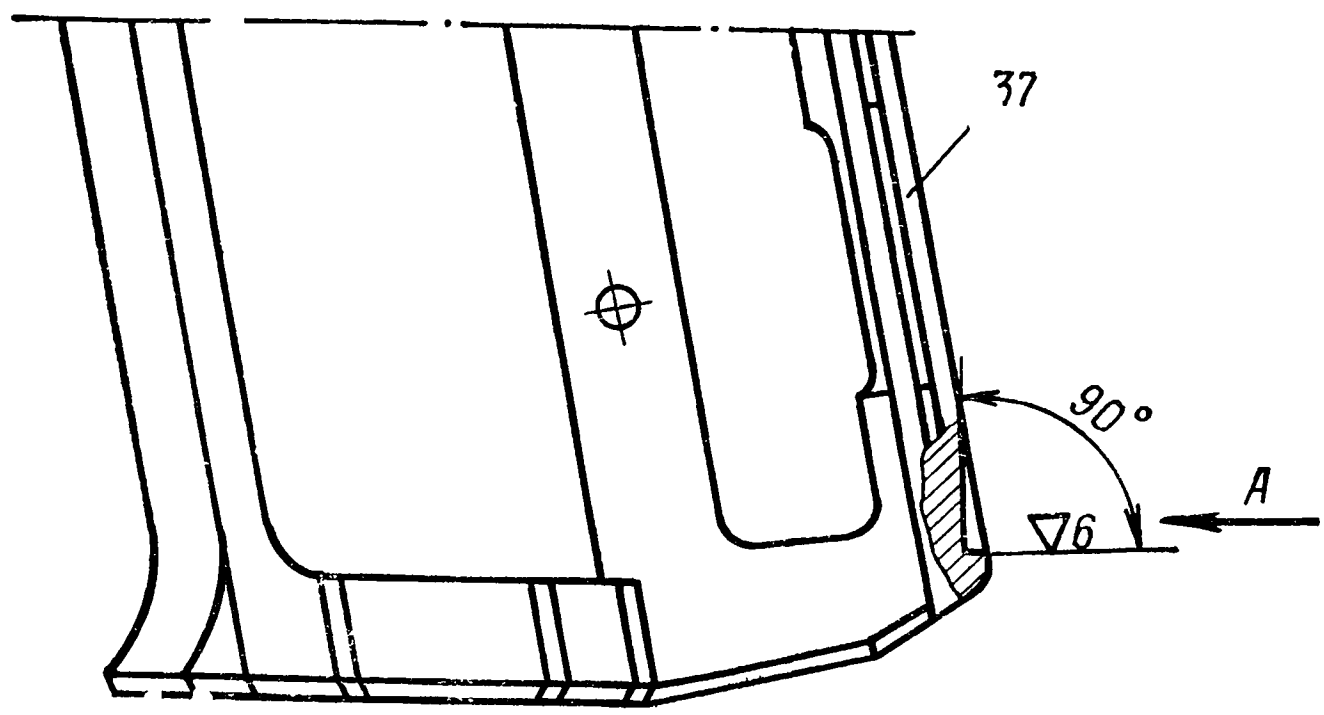


Рис 26. Обработка зуба защелки приклада и выемки в основании рукоятки рамки пистолета

37 — рамка *68* — защелка приклада

10.7. Пистолет туго присоединяется к кобуре

Пистолет должен от руки без больших усилий присоединяться к кобуре и отделяться от нее.

Причина неисправности:

Забоины в пазах наконечника *69* или на выступах основания рукоятки рамки

Зачистить приподнятый металл.

10.8. Качка наконечника

Качка наконечника *69*, ощутимая пальцем руки, не допускается.

Винт *73* наконечника, ввинченный в гнездо наконечника до отказа, не должен провертываться

Причины неисправности:

10.8.1. Срыв или износ резьбы винта наконечника или в гнезде наконечника

Заменить винт наконечника или наконечник (приложение 3). При отсутствии запасного винта наконечника изготовить новый (приложение 6).

10.8.2. Смятие или усыхание переднего конца деревянного корпуса кобуры (в пистолетах первых годов изготовления)

Отделить наконечник от корпуса кобуры и пригнать его к корпусу без качки (приложение 4).

10.8.3. Трещина переднего конца корпуса кобуры

Трещина переднего конца корпуса кобуры не допускается.

Подготовить передний конец корпуса кобуры под постановку заклепок (рис. 27), отрубить от стальной или латунной проволоки

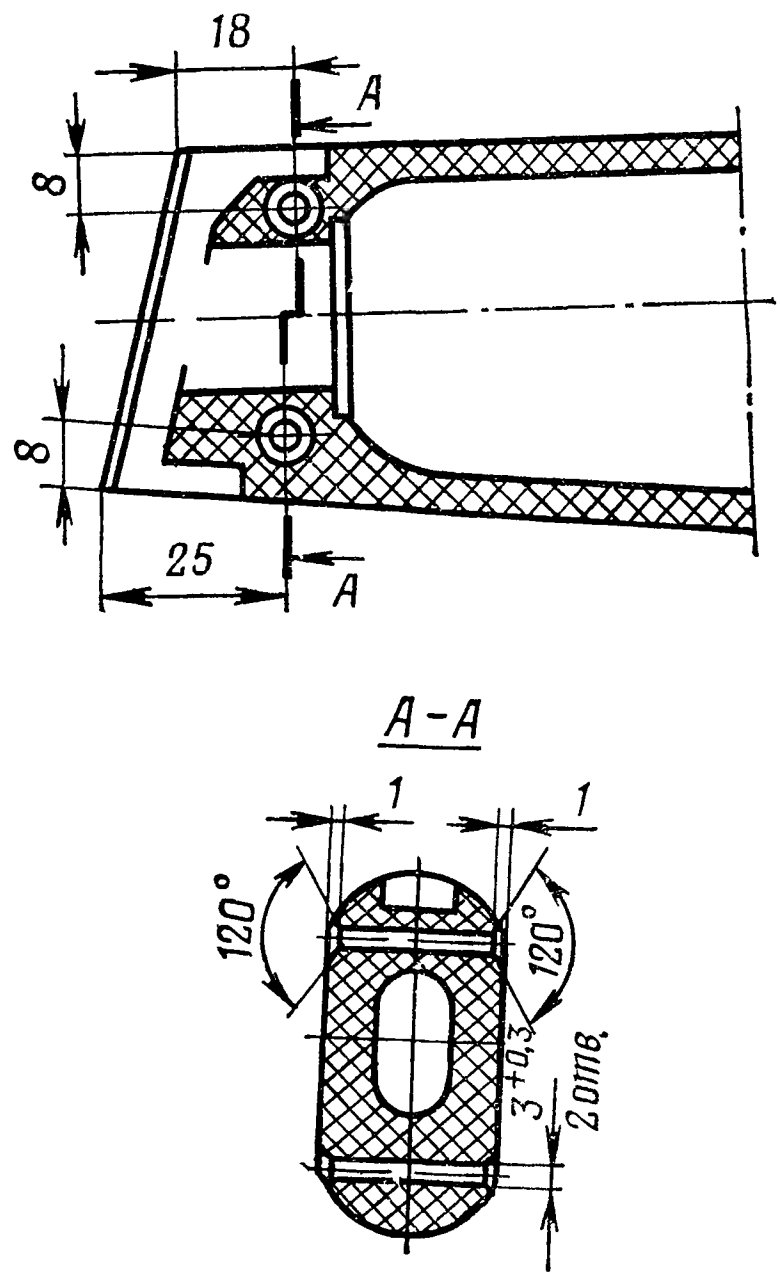


Рис. 27. Постановка заклепок в корпус кобуры

∅ 3 мм две шпильки длиной 27 мм каждая, вставить шпильки в отверстия, расклепать концы шпилек и зачистить их заподлицо с поверхностью корпуса кобуры.

10.9. Скрошенность лезвия ручки протирки

Зачистить лезвие ручки до устранения скрошенности.

10.10. Повреждения деревянной кобуры

Повреждения кобуры (трещины, сколы и пробоины, нарушающие ее прочность, а также значительные вмятины, обезображивающие внешний вид кобуры) не допускаются. Несквозные трещины стенок корпуса кобуры длиной до 15 мм допускаются без ремонта.

Приготовление вклеек и склеивание производить согласно Общему руководству, часть 3

Способы крепления вклеек и их размеры должны соответствовать указаниям настоящего Руководства.

Примечания 1 Длина выреза в корпусе кобуры для вклейки, а также длина вклейки выбираются в зависимости от величины трещины или скола и должны быть в пределах, указанных на рисунке

2 Допускается постановка в корпус кобуры вклеек в любом месте по аналогии с вклейками, предусмотренными настоящим Дополнением, общее количество вклеек в корпусе кобуры не ограничивается

3. На корпусе кобуры допускаются сколы кромок стенок вырезов для ушков наконечника, при этом места сколов кромок должны быть зачищены, олифованы и лакированы

В деревянной кобуре встречаются следующие наиболее характерные повреждения:

10.10.1. Трещины или сколы передней части корпуса кобуры у наконечника

Разделать пазы для вклеек, изготовить вклейки, вставить их на клею в пазы и обработать (рис. 28).

10.10.2. Трещина или скол верхней или нижней стенки корпуса кобуры

Разделать паз для вклейки, изготовить вклейку, вставить ее на клею в паз и обработать (рис. 28).

10.10.3. Трещина боковой стенки корпуса кобуры

При трещине боковой стенки корпуса кобуры на длине до 50 мм разделать пазы для вклеек, изготовить вклейки, вставить их на клею в пазы и обработать (рис. 28).

10.10.4. Трещина или скол заднего конца боковой стенки корпуса кобуры

Разделать паз для вклейки, изготовить вклейку, вставить ее на клею в паз и обработать (рис 28).

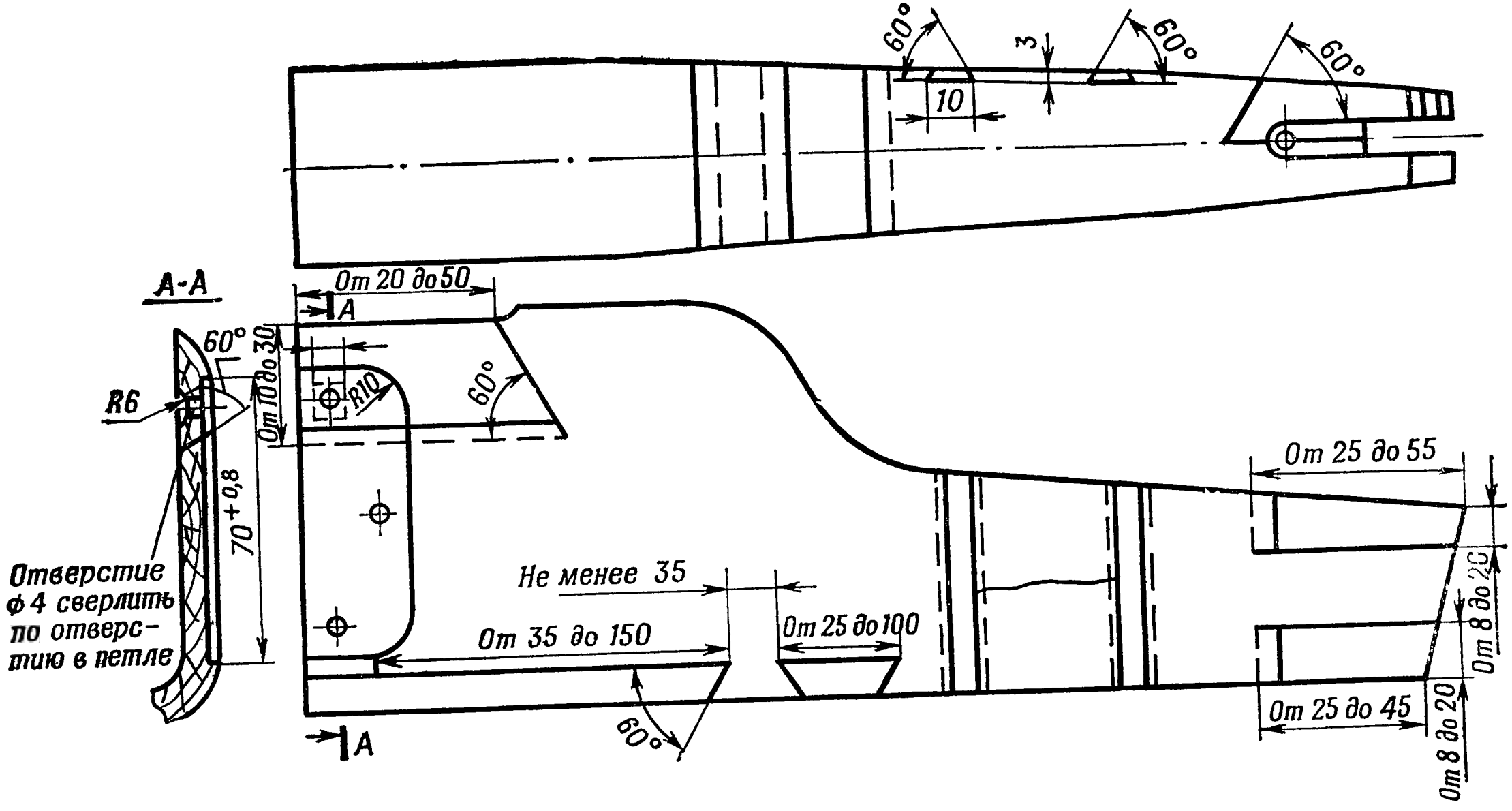


Рис. 28. Постановка вклеек в корпус кобуры

10.10.5. Трещина крышки кобуры

Просверлить в крышке два отверстия (рис. 29), изготовить два стяжных винта и четыре гайки (приложение 6), вставить стяжные винты в отверстия и навинтить гайки (рис. 30).

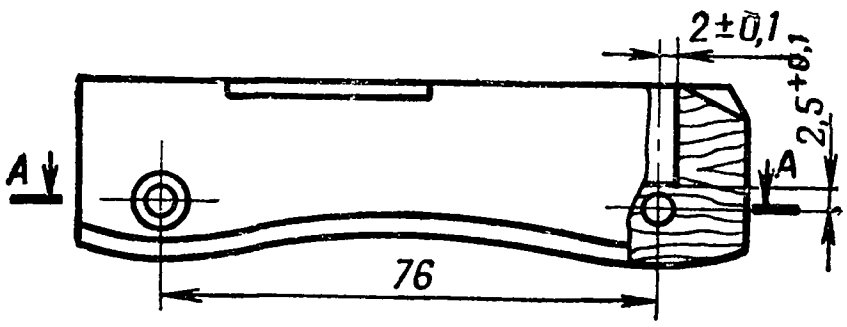


Рис. 29. Подгонка крышки для постановки стяжных винтов

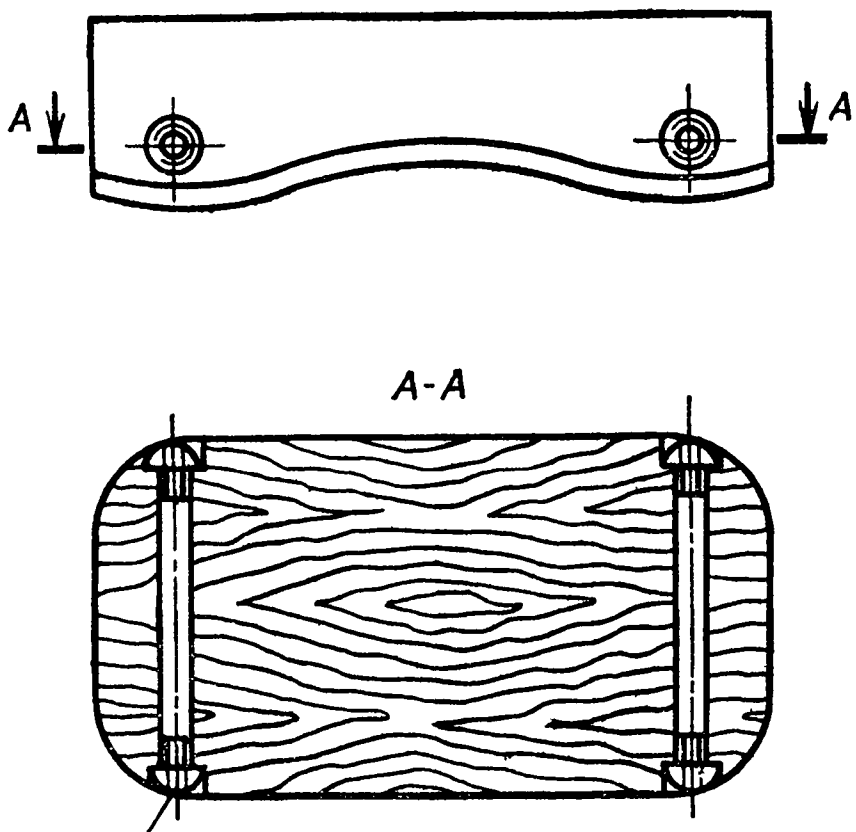


Рис. 30. Постановка стяжных винтов в крышку кобуры

При невозможности или нецелесообразности восстановления кобуры вклейками заменить кобуру новой согласно приложению 3.

При поломках крышки заменить крышку.

11. ОСОБЕННОСТИ РЕМОНТА ПИСТОЛЕТА В ВОЕННОЕ ВРЕМЯ

При ремонте в военное время допускаются:

— сколы, выколы, трещины и вмятины щечек рукоятки, не влияющие на их прочность и удобство эксплуатации, при этом острые края скруглить;

— изготовленные металлические детали и детали, осветленные инструментом, не оксидировать и не подкрашивать, а смазывать эксплуатационной смазкой;

— изношенное оксидное покрытие на металлических деталях пистолета не восстанавливать; осветление вершин мушек и прорези целика в военное время не допускается;

— изготовление пружин по рисункам, помещенным в приложении 6, согласно указаниям Общего руководства, часть 1.

12. ИСПЫТАНИЕ ОТРЕМОНТИРОВАННОГО ПИСТОЛЕТА

12.1. При устранении неисправностей по пп. 6.1—6.3 или замене ствола проверить кучность и меткость боя согласно Наставлению на пистолет.

12.2. При устранении неисправностей по пп. 7.1—7.4, 7.7—7.8, 8.18 проверить взаимодействие частей и механизмов стрельбой восемью выстрелами, из них два выстрела — одиночным огнем и шесть выстрелов — двумя очередями. Одиночную стрельбу производить с руки, автоматическую — с плеча с применением кобуры-приклада. При стрельбе задержки не допускаются.

12.3. При испытаниях стрельбой строго соблюдать правила мер безопасности (раздел 3) и указания Общего руководства, часть 3, в части организации, подготовки и проведения стрельбы.

12.4. После устранения неисправностей по пп 8.1—8.23 проверить взаимодействие механизмов перезаряжанием без магазина (пять — десять раз). При этом задержки не допускаются.

12.5. После устранения неисправностей по пп. 9.1—9.6 проверять отремонтированный пистолет на взаимодействие двадцатью учебными патронами, снаряженными в магазин. При этом задержки не допускаются.

ИНСТРУКЦИЯ НА ЗАМЕНУ СТВОЛА

1. Выбить при помощи выколотки штифт *31* ствола.

2. Отделить ствол от рамки с помощью специального вкладыша, для чего вставить вкладыш в окно под стойкой рамки и,

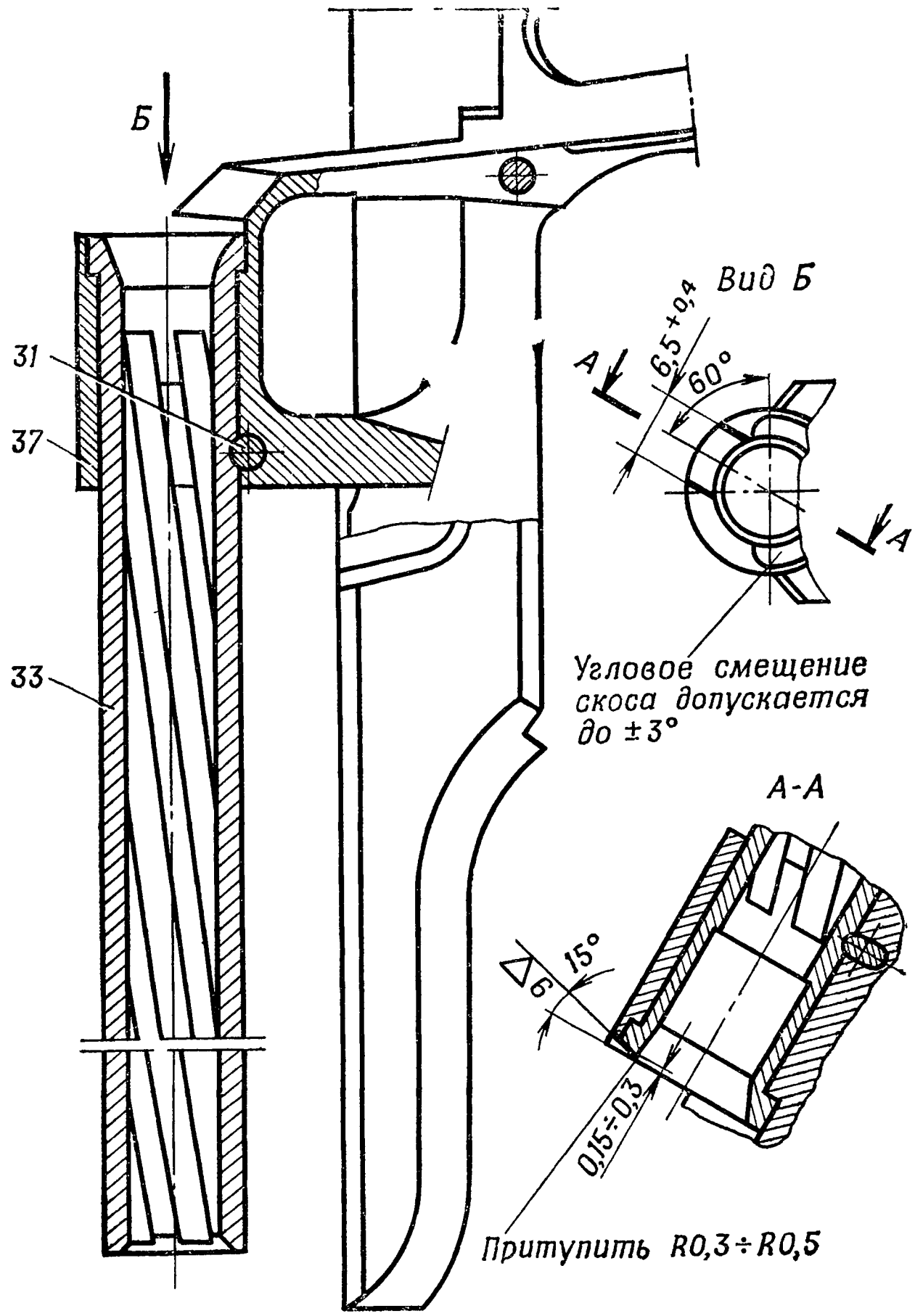


Рис. 31. Постановка ствола в рамку:
31 — штифт ствола; *33* — ствол; *37* — рамка

уложив вкладыш на губки тисков, ударами деревянного или латунного молотка сдвинуть ствол назад.

При отделении ствола с раздутием предварительно отрезать раздутую часть ствола.

Если вследствие раздутия ствола затвор не отделяется от рамки, то необходимо:

— отвести затвор назад до раздутия;

— отрезать дульную часть ствола до раздутия, оставив выступание ствола из затвора в пределах 1—1,5 мм;

— рассверлить ствол на диаметр 12 мм на участке раздутия;

— обжать рассверленную часть ствола до свободного отделения затвора;

— отделить затвор от рамки.

3. Подобрать новый ствол для посадки в стойке рамки без качки, вставить его в отверстие стойки рамки так. чтобы скос на заднем конце патронника был внизу (рис. 31), и надеть на дульную часть ствола втулку (рис. 43); зажать рамку со стволом и втулкой в тисках с медными прокладками так, чтобы одна губка тисков упиралась в торец втулки, а вторая — в задний срез ствола, и, сжимая тиски, дослать ствол до отказа вперед (запрессовать в стойку рамки); при этом выступание заднего торца ствола над стойкой рамки допускается не более 0,1 мм.

При отсутствии тисков с расхождением губок более 145 мм запрессовать ствол в рамку молотком при помощи латунного или медного гнетка и вкладыша.

4. Просверлить сверлом диаметром 2,9 мм отверстие для штифта в стволе через отверстие в стойке рамки, развернуть отверстие разверткой 3 мм, запрессовать штифт ствола и раскернить его концы.

5. Выпилить надфилем вырез для выбрасывателя на заднем торце ствола по вырезу на стойке рамки (рис. 31), при этом зазор между дном выреза и торцом выбрасывателя при затворе, досланном в крайнее переднее положение, должен быть не менее 0,1 мм.

ИНСТРУКЦИЯ НА ЗАМЕНУ РАЗОБЩИТЕЛЯ

1. Подобрать разобщитель к рамке так, чтобы он свободно входил в цапфенное гнездо рамки и вращался в нем; при постановке в пистолет первых годов изготовления, имеющий толщину рамки (размер «*А*» на рис. 32) $2{,}6^{-0{,}06}_{-0{,}18}$ мм, разобщителя последних годов изготовления, имеющего размер цапфы (размер «*Б*» на рис. 15) $2{,}4^{+0{,}12}$ мм, опилить правый цапфенный выступ на рамке на размер $A = 2{,}4^{-0{,}1}_{-0{,}2}$ мм (рис. 32).

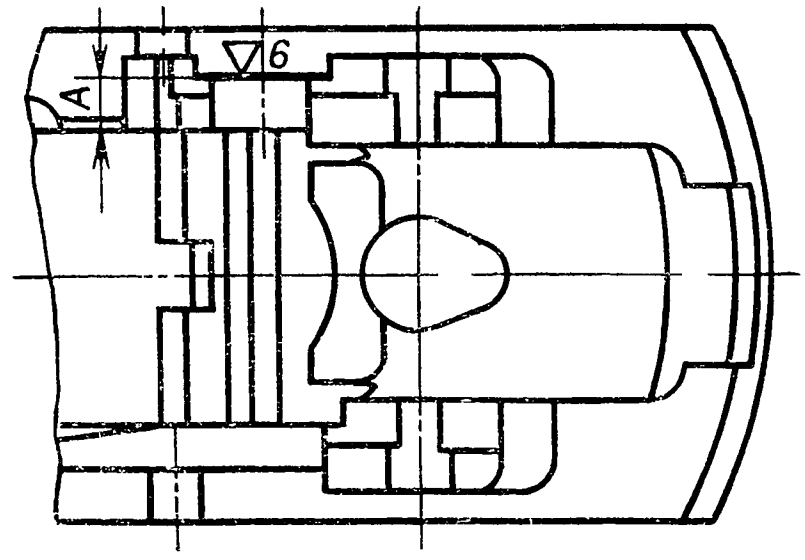


Рис. 32. Обработка правого цапфенного выступа на рамке

2. Проверить, свободно ли проходит выступ разобщителя в вырезе для него на среднем пере шептала при курке, поставленном на предохранительный взвод; при затирании выступа разобщителя о переднюю стенку выреза для него на среднем пере шептала зачистить переднюю грань выступа разобщителя (рис. 15).

3. Проверить, поднимается ли разобщитель вверх из утопленного положения (п. 8.4). Если разобщитель не поднимается вверх вследствие трения о рамку, зачистить разобщитель и рамку в местах трения.

4. Проверить, перекрывает ли шептало боевой взвод по высоте полностью (проверять при снятых затворе и передающем рычаге, а также отжатом до отказа назад спусковом крючке и утопленном разобщителе) и становится ли курок на боевой взвод при отведении затвора назад до отказа (п. 8.2).

Если шептало не полностью перекрывает боевой взвод курка, или курок не становится на боевой взвод, или не удерживается на нем, опилить верхнюю грань выступа разобщителя (рис. 15).

5. Проверить, не спускается ли курок с боевого взвода при затворе, не дошедшем до крайнего переднего положения на 2,5 мм.

Для проверки отделить от пистолета возвратную пружину, поставить переводчик на автоматический огонь и курок на боевой взвод, отвести затвор назад так, чтобы его задний обрез выступал на 2,5 мм над задним обрезом рамки, нажать на спусковой крючок до отказа назад, а затем нажать на замедлитель снизу вверх, при этом не должно происходить спуска курка с боевого взвода как при нажатии на спусковой крючок, так и при нажатии на замедлитель.

Если курок спускается с боевого взвода, опилить верхнюю грань выступа разобщителя (рис. 15) до устранения неисправности.

6 Проверить, нет ли раннего или позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (п 8 9)

При раннем срыве курка опилить нижний конец разобщителя (рис 15), при позднем срыве курка заменить разобщитель.

7. Проверить, нет ли раннего спуска курка с боевого взвода. Для проверки поставить переводчик на одиночный огонь, вставить учебный патрон в патронник и поставить курок на боевой взвод; придерживая курок большим пальцем левой руки, указательным пальцем правой руки медленно нажимать на хвост спускового крючка назад до момента спуска курка с боевого взвода и отпустить курок; курок должен энергично пойти вперед, не ударяя своим выступом для стрельбы самовзводом по отогнутому концу тяги; при ударе выступа курка по отогнутому концу тяги опилить переднюю грань выступа разобщителя (рис. 15)

8 Проверить, не мал ли зазор между спусковым крючком и спусковой скобой в момент спуска курка с боевого взвода (п 8 5).

9 Проверить, не упирается ли тяга в выступ замедлителя (п 8 19).

10. Проверить, спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (п. 8 20), и при переводчике, поставленном на одиночный огонь (п. 8.5); при этом проверку производить при затворе, не дошедшем до крайнего переднего положения на 1 мм.

11. Проверить, не затирает ли курок при вращении о нижнее перо шептала при отжатом до отказа назад спусковом крючке; при затирании курка о нижнее перо шептала опилить нижнее перо шептала (рис 5) до устранения затирания

ИНСТРУКЦИЯ НА ЗАМЕНУ КОБУРЫ

1. Проверить, не туго ли присоединяется наконечник кобуры к пистолету; при тугом присоединении опилить нижние выступы

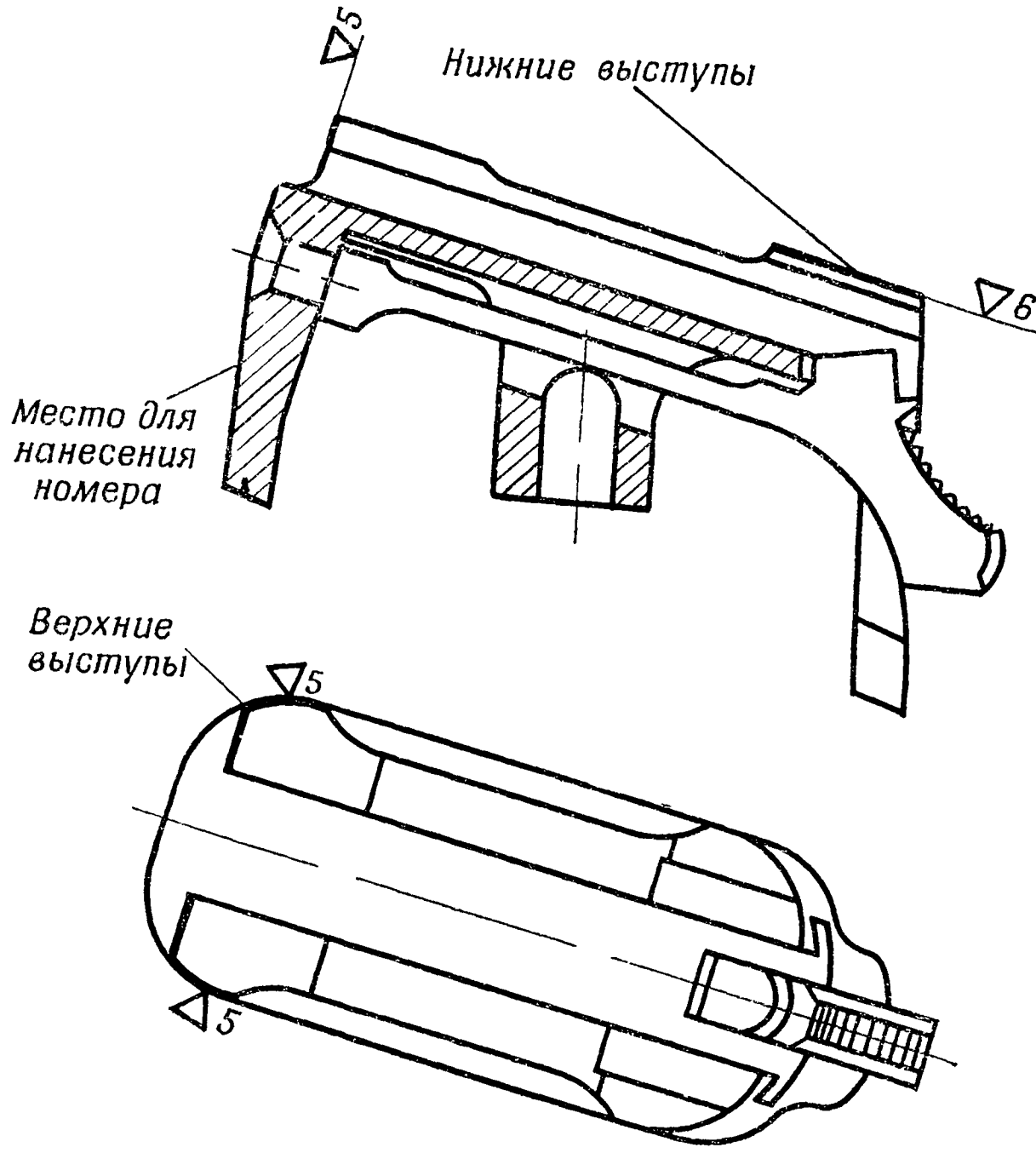


Рис. 33. Обрабогка наконечника

наконечника (рис 33) до обеспечения легкого присоединения кобуры к пистолету и ее отделения

2. Проверить, заскакивает ли зуб защелки в выемку для него на основании рукоятки пистолета; если зуб не заскакивает в выемку на основании рукоятки, опилить верхние закругленные концы наконечника (рис 33) так, чтобы вертикальное перемещение наконечника на рамке было не более 1 мм.

3. Набить при помощи клейм на верхнем ушке наконечника пластмассовой кобуры номер, соответствующий номеру пистолета, для чего отделить наконечник от кобуры.

После нанесения номера присоединить наконечник к корпусу кобуры, вставить в корпус кобуры шайбу и ввинтить до отказа винт наконечника.

4. Подгонку деревянной кобуры производить аналогично описанной выше, за исключением нанесения номера, который ставится на верхней части корпуса кобуры

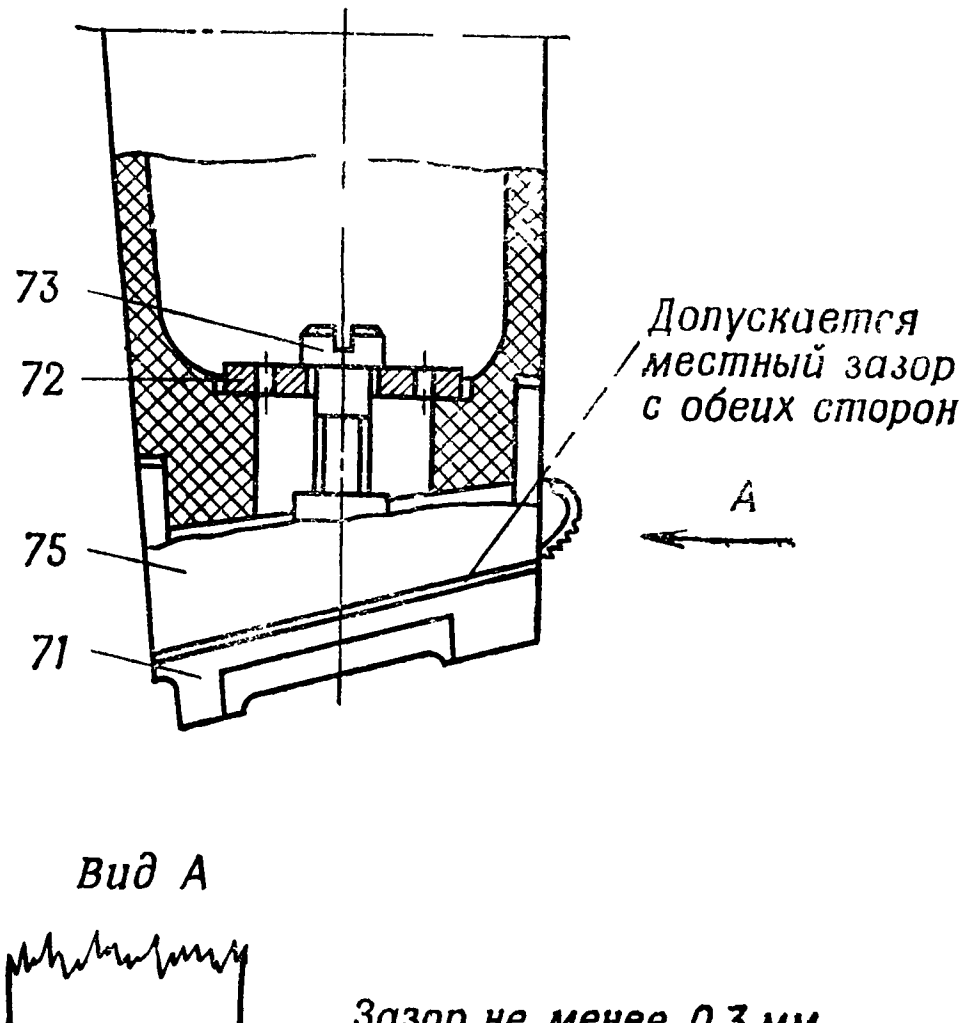


Рис. 34. Подгонка наконечника к корпусу кобуры

71 — наконечник в собранном виде *72* — шайба, *73* — винт наконечника, *75* — корпус кобуры

5. При замене только наконечника или корпуса кобуры пригнать наконечник к корпусу кобуры, как указано на рис 34, при необходимости допускается опиловка корпуса кобуры.

ИНСТРУКЦИЯ НА ПРИГОНКУ НАКОНЕЧНИКА К ДЕРЕВЯННОМУ КОРПУСУ КОБУРЫ

1. Зачистить передний торец корпуса кобуры так, чтобы наконечник туго входил в корпус кобуры и опирался на передний торец корпуса кобуры одновременно обоими заплечиками, при этом

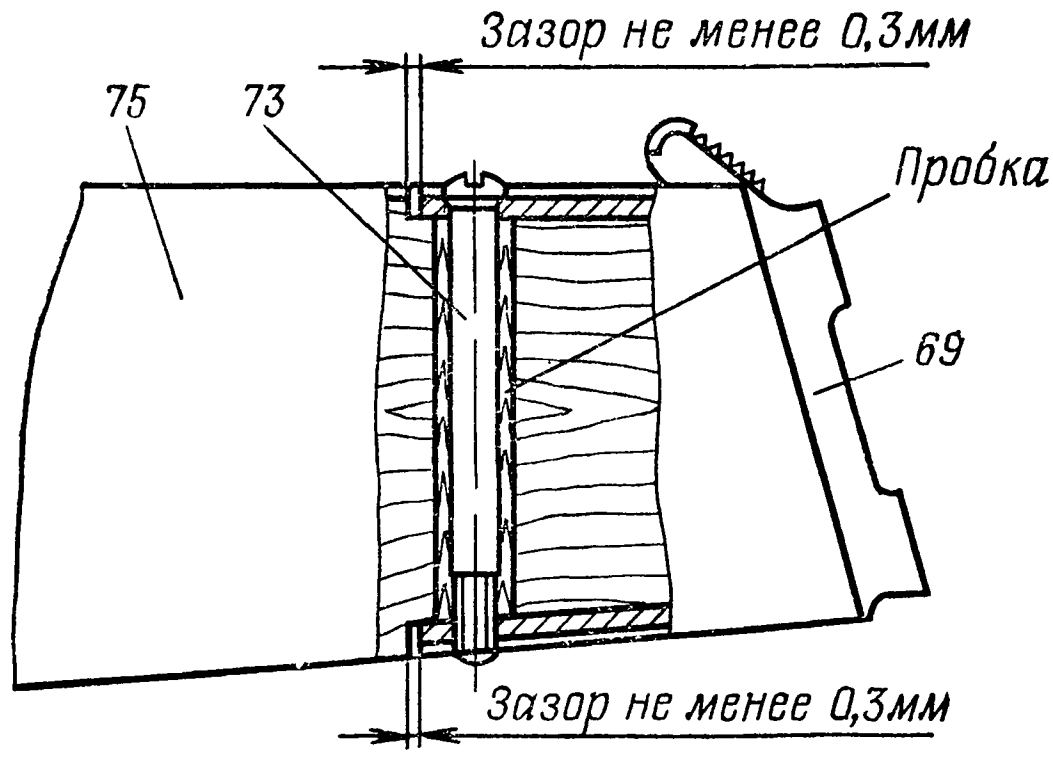


Рис. 35. Подгонка наконечника к деревянному корпусу кобуры
69 — наконечник, *73* — винт наконечника, *75* — корпус кобуры

площадь прилегания заплечиков к торцу корпуса кобуры должна быть не менее 50% опорной поверхности каждого заплечика, что проверяется по отпечатку сурика. Качка наконечника на корпусе кобуры не допускается.

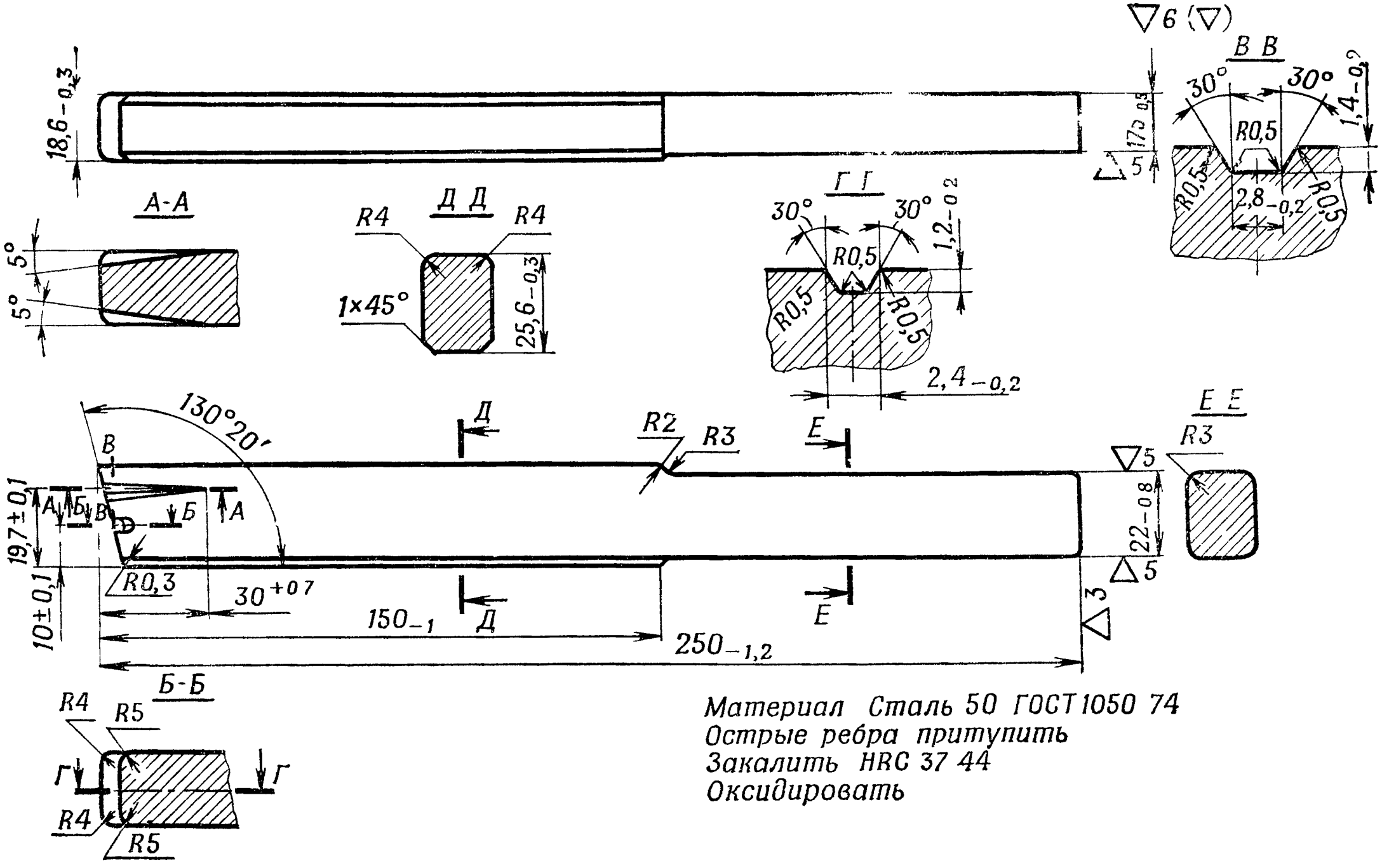
При необходимости допускается углубление и удлинение пазов для ушков наконечника в корпусе кобуры (рис. 35).

2. При несовпадении отверстий для винта в ушках наконечника с отверстием в корпусе кобуры рассверлить отверстие в корпусе кобуры на диаметр 10 мм для постановки пробки; изготовить пробку и поставить ее на клею в рассверленное отверстие; обработать концы пробки заподлицо с дном вырезов для ушков наконечника; вставить наконечник в корпус кобуры и просверлить в корпусе кобуры отверстие ∅ 4 мм для винта наконечника по отверстиям в ушках наконечника (рис 35).

3 Вставить винт наконечника в отверстие для него и ввинтить его в наконечник до отказа.

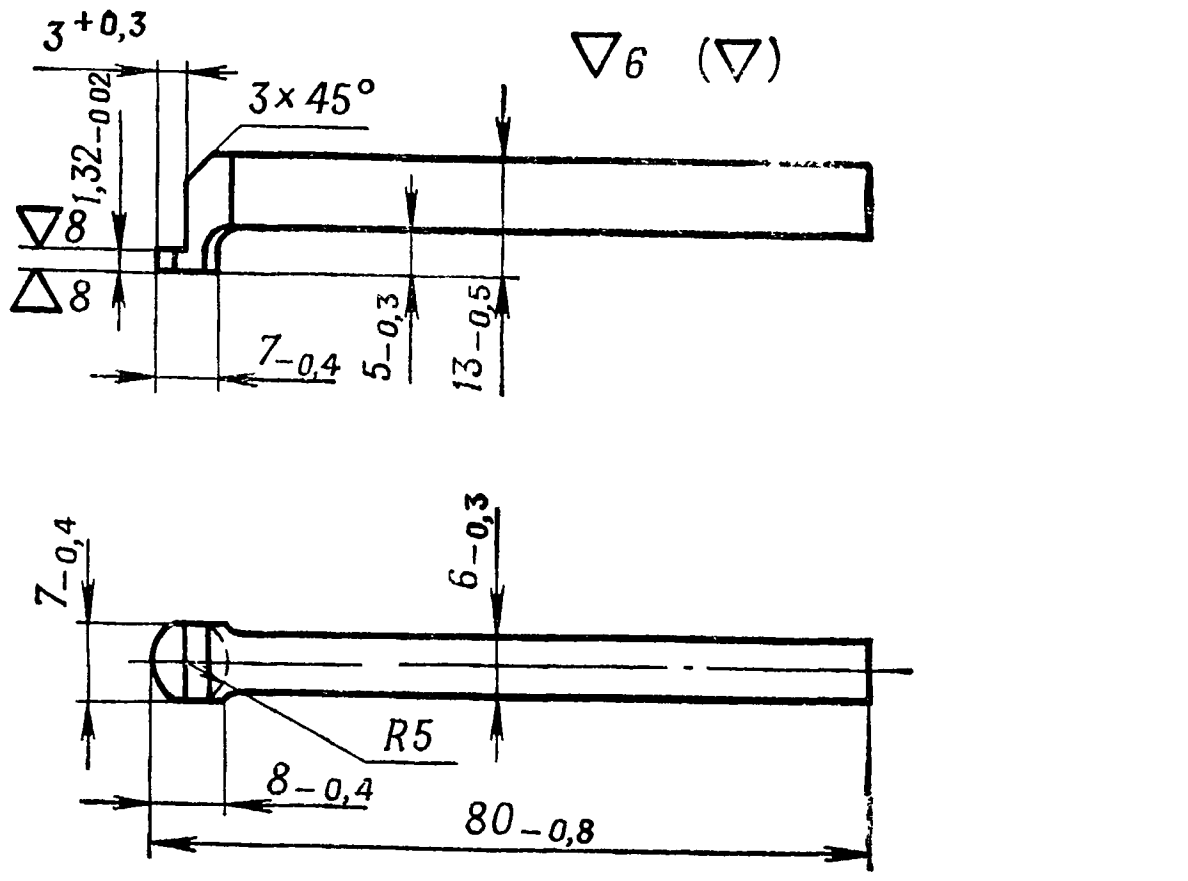
ПЕРЕЧЕНЬ И РИСУНКИ КАЛИБРОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ РЕМОНТЕ ПИСТОЛЕТА

№ по пор	Наименование калибра и приспособления	№ рисунка
1	Непроходной калибр для проверки степени износа ствола с дульной части	44
2	Калибр для проверки выхода бойка ударника над дном чашечки затвора	40
3	Калибр для проверки расстояния между дном чашечки затвора и зацепом выбрасывателя	37
4	Щуп для проверки зазора между спусковым крючком и спусковой скобой	38
5	Оправка для правки коробки магазина	36
6	Оправка для правки выступа на коробке магазина	41
7	Крючок для проверки усилия спуска курка	39
8	Вкладыш для отделения ствола	42
9	Втулка для запрессовки ствола	43



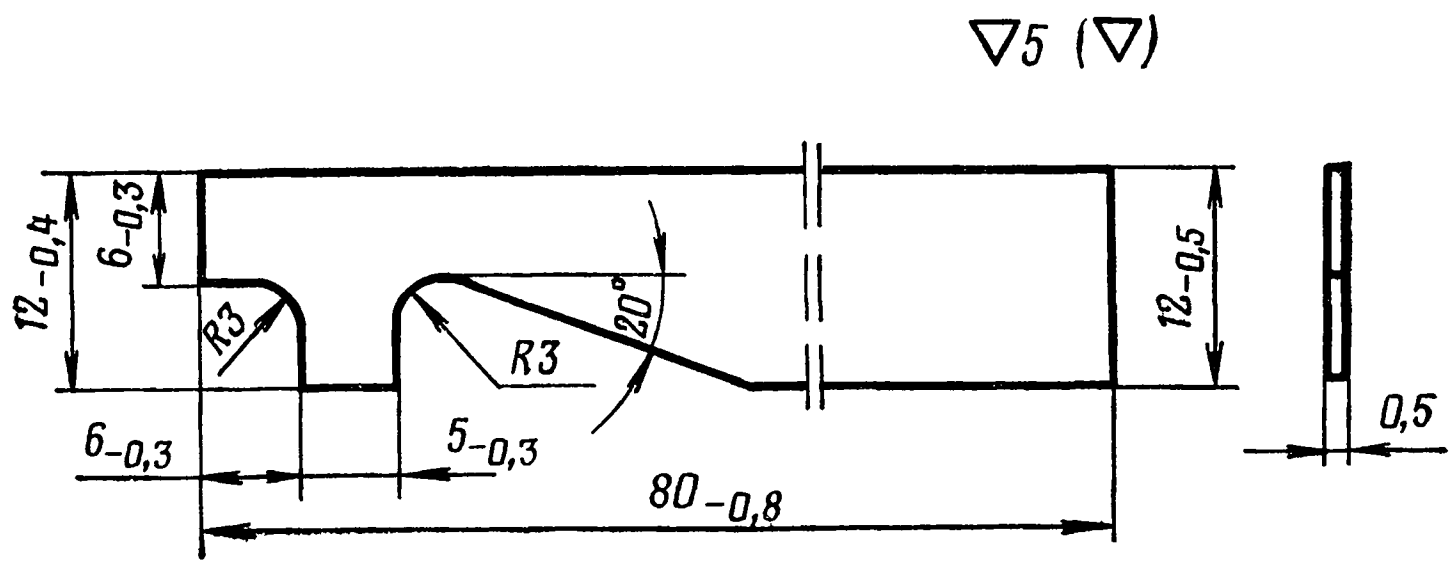
Материал Сталь 50 ГОСТ 1050 74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 37 44
Оксидировать

Рис 36 Оправка для правки коробки магазина



Материал Сталь 15 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Цементировать
Закалить HRC 55 65

Рис. 37. Калибр для проверки расстояния между дном чашечки затвора и зацепом выбрасывателя



Материал. Стальная лента любой марки
Острые ребра притупить

Рис. 38. Щуп для проверки зазора между спусковым крючком и спусковой скобой

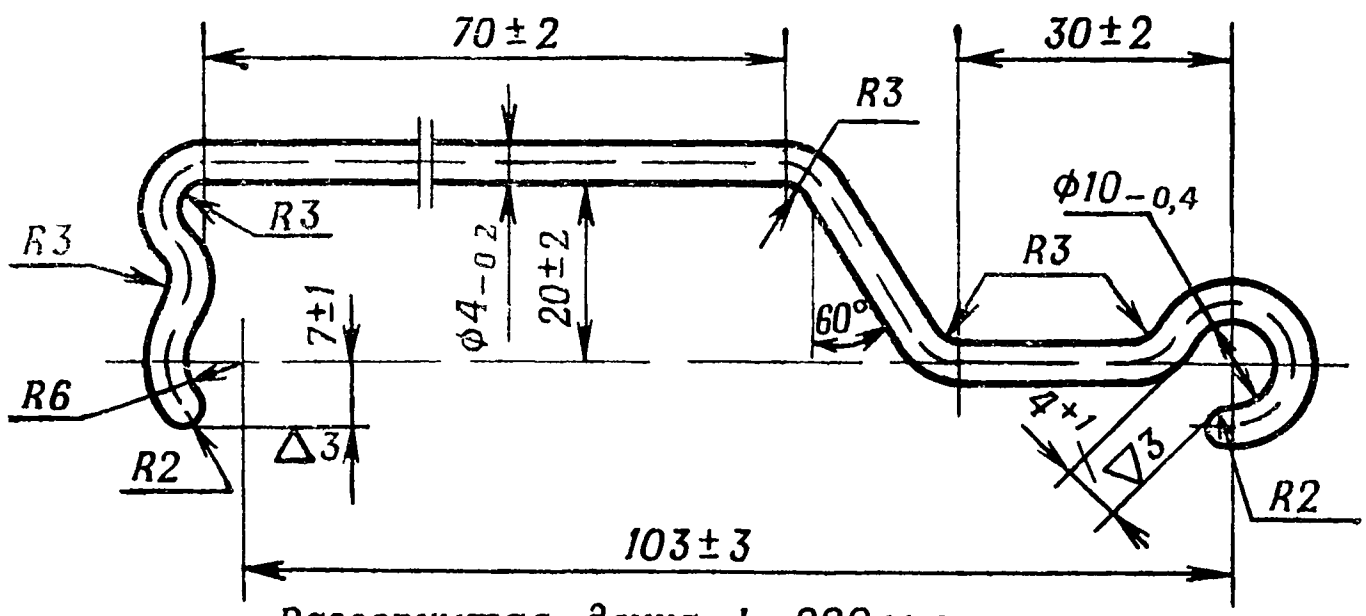


Рис. 39. Крючок для проверки усилия спуска курка

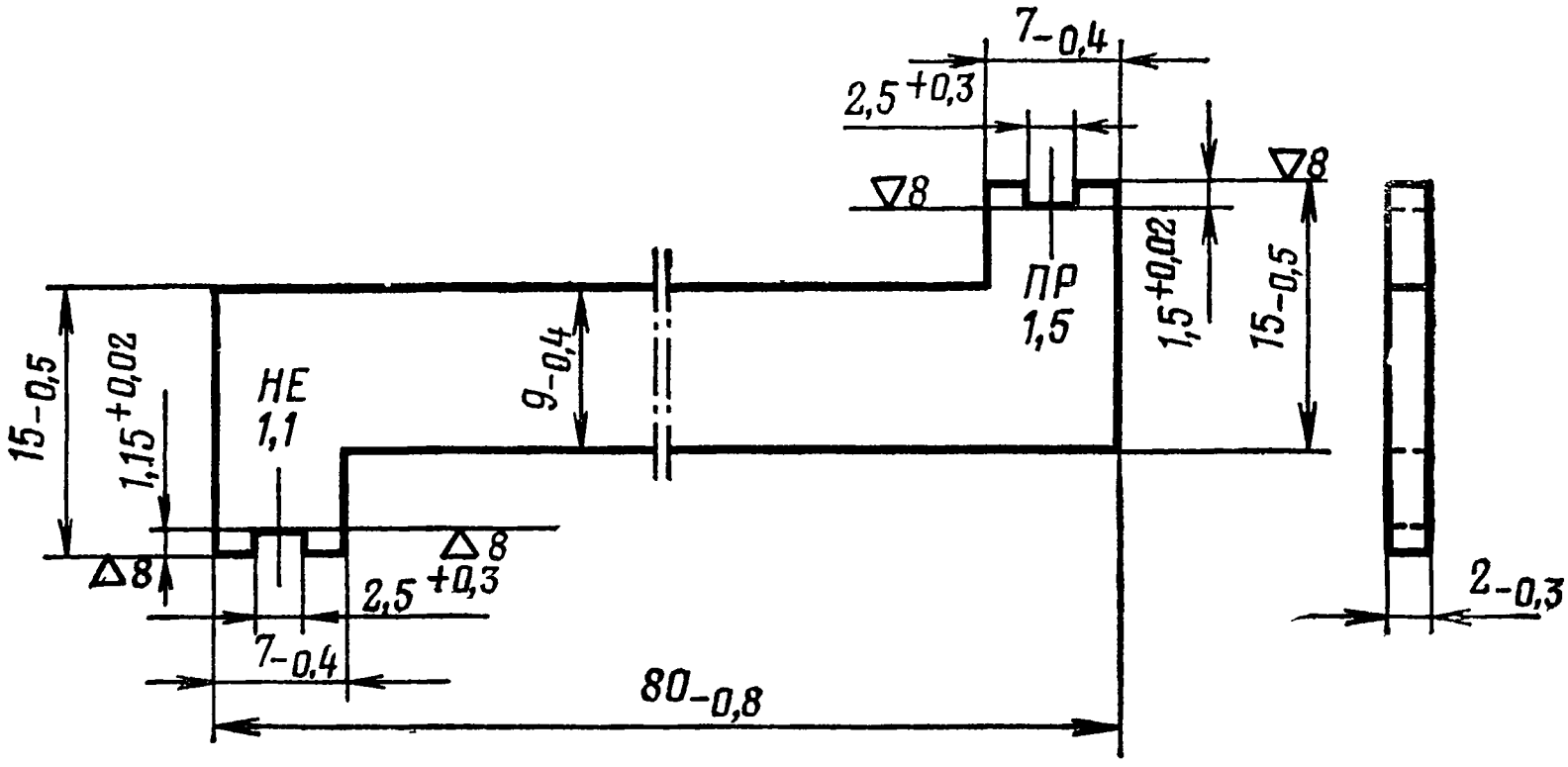
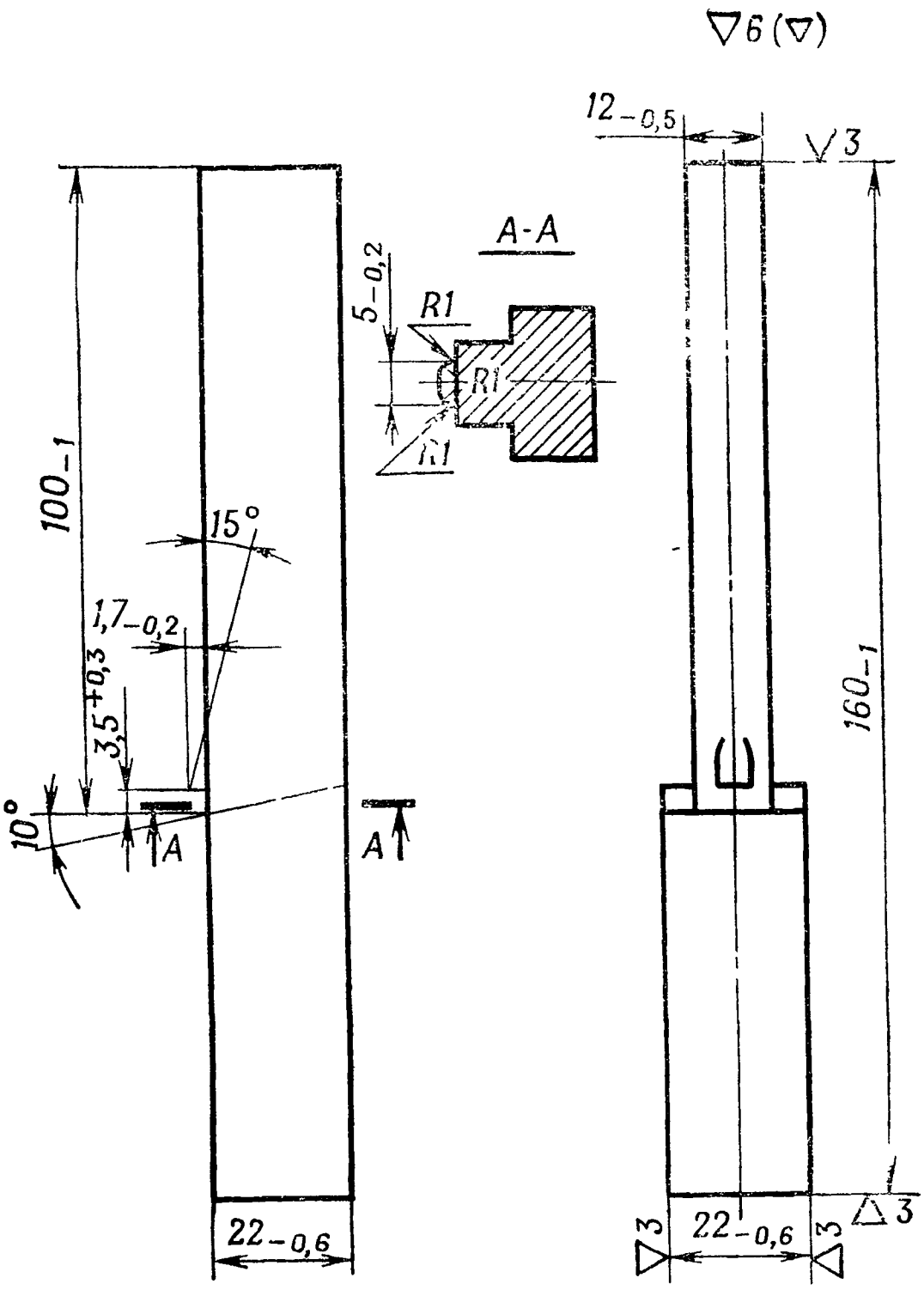
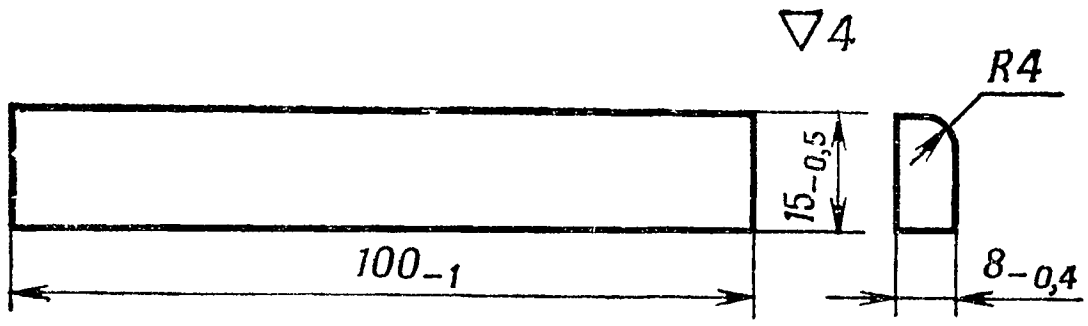


Рис. 40. Калибр для проверки выхода бойка ударника над дном чашечки затвора



Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 37-44
Оксидировать

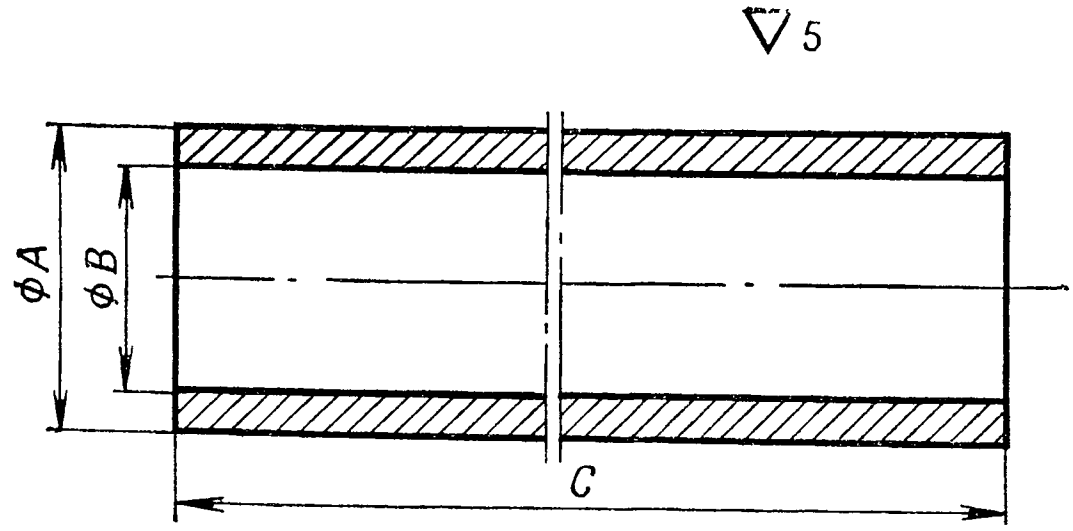
Рис. 41. Оправка для правки выступа на коробке магазина



Материал: Сталь 20-50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Оксидировать

Рис. 42. Вкладыш для отделения ствола

Наименования	*A* мм	*B* мм	*C* мм
Втулка для запрессовки ствола	$20_{-0,3}$	$14^{+0,3}$	120_{-1}
Втулка 8	$4,2_{-0,16}$	$3,3^{+0,15}$	$6,5_{-0,2}$



Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 37-44
Оксидировать

Рис. 43. Втулки

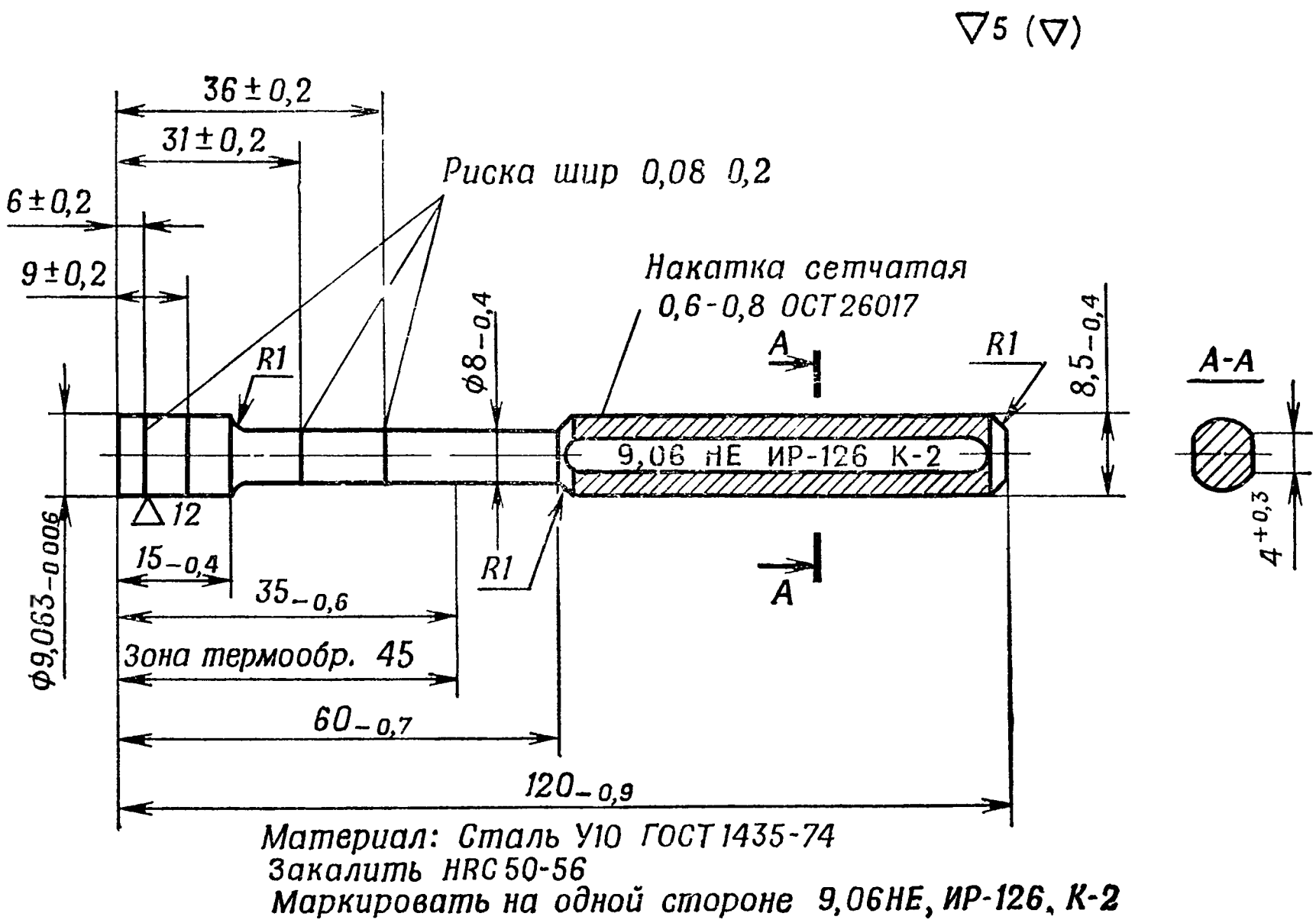
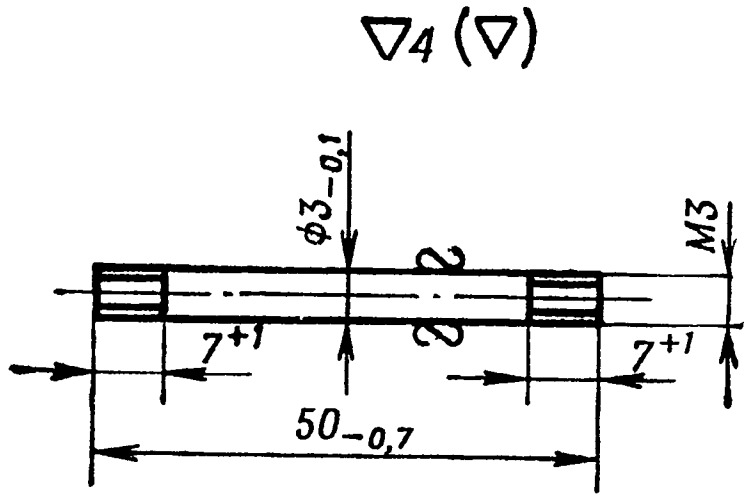


Рис. 44. Непроходной калибр для проверки степени износа ствола с дульной части

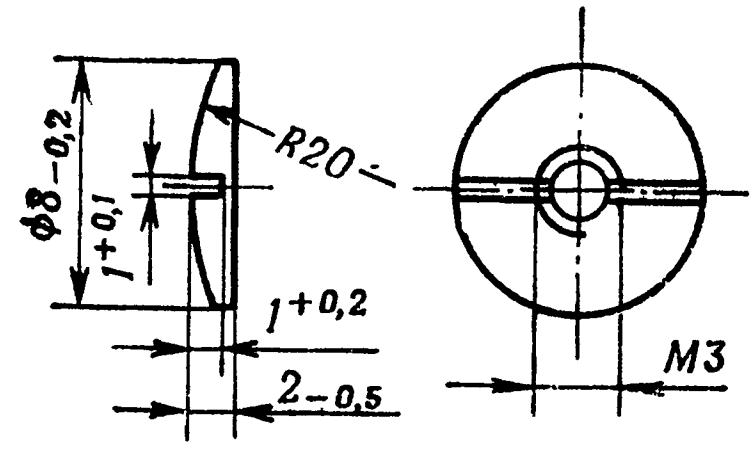
ПЕРЕЧЕНЬ И РИСУНКИ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ ПИСТОЛЕТА, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ В РЕМОНТНЫХ ОРГАНАХ

Номер детали или сборочной единицы	Наименование детали или сборочной единицы	Номер рисунка
	9-мм пистолет АПС	
—	Стяжной винт	45
—	Гайка стяжного винта	46
3	Штырь	47
7	Пружина выбрасывателя	48
9	Фиксатор	49
10	Мушка	50
12	Дистанционный барабан	51
13	Ось дистанционного барабана	52
16	Ось спусковой скобы	52
17	Штифт ствола	52
19	Фиксатор спусковой скобы	53
20	Пружина фиксатора спусковой скобы	48
21	Шайба	54
23	Ось спускового крючка	52
24	Цапфа спускового крючка	55
25	Пружина спускового крючка	56
29	Пружина шептала	57
30	Пружина разобщителя	58
33	Опорный штифт	52
37	Пружина замедлителя	48
40	Кольцо	59
42	Винт щечек	60
—	Гайка	61
44	Антабка	62
50	Пружина прицельной планки	48
	К кобуре	
5	Ось петли	75
6	Антабка	63
7	Пружина петли	64
8	Защелка крышки	65
9	Винт защелки	66
10	Винт зацепа	67
11	Зацеп	68
12	Прессы	69
15	Винты наконечника	70
16	Гайка	71
17	Винт петли	72
18	Шайба	73
19	Винт пресса	74
20	Стебель протирки	76
21	Ось протирки	75
22	Ручка	77
Сб6	Протирка	78
	Пружина протирки	79



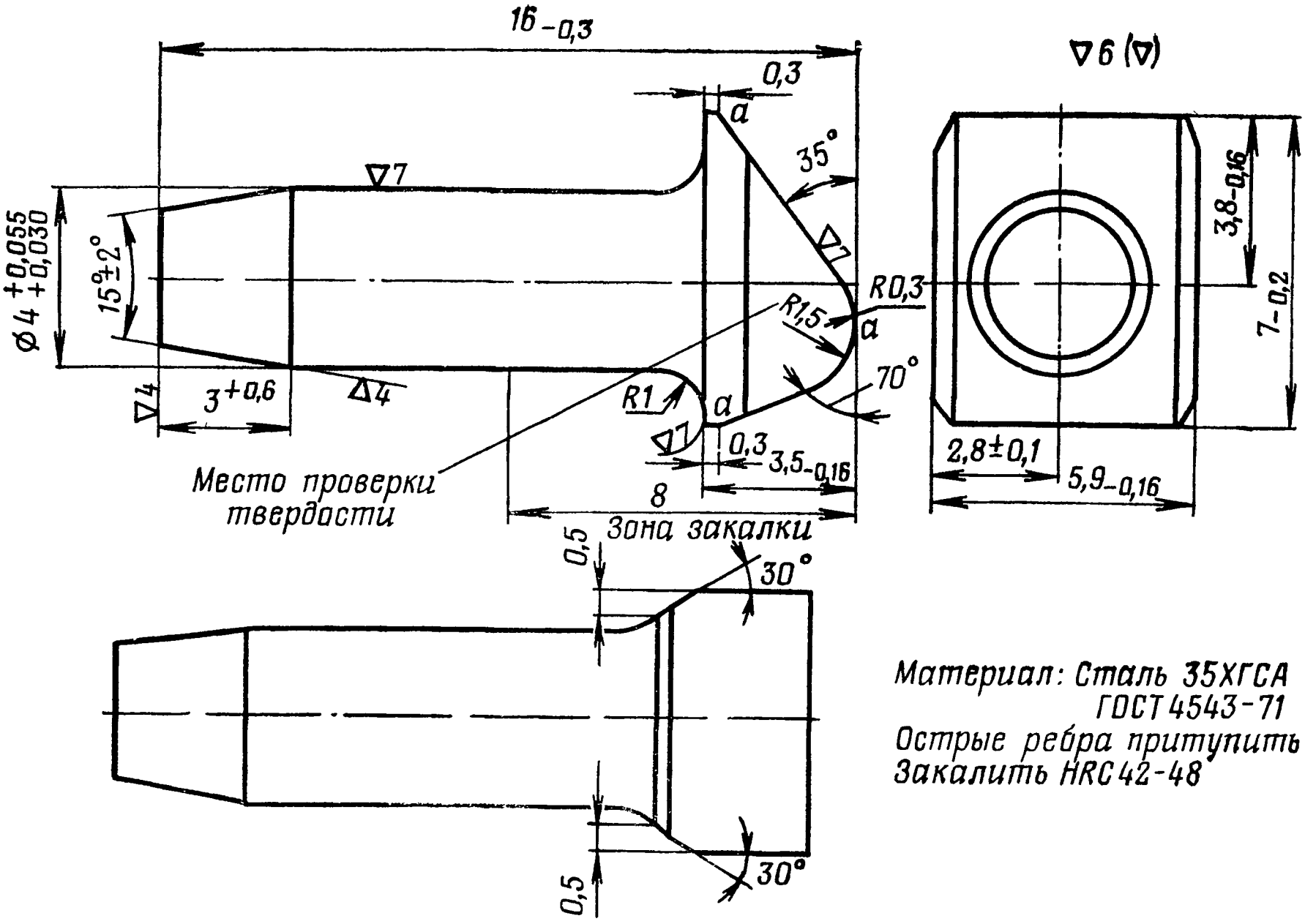
Материал: Сталь 5 ГОСТ 380-71
Оксидировать

Рис. 46. Стяжной винт



Материал: Сталь 5 ГОСТ 380-71
Оксидировать

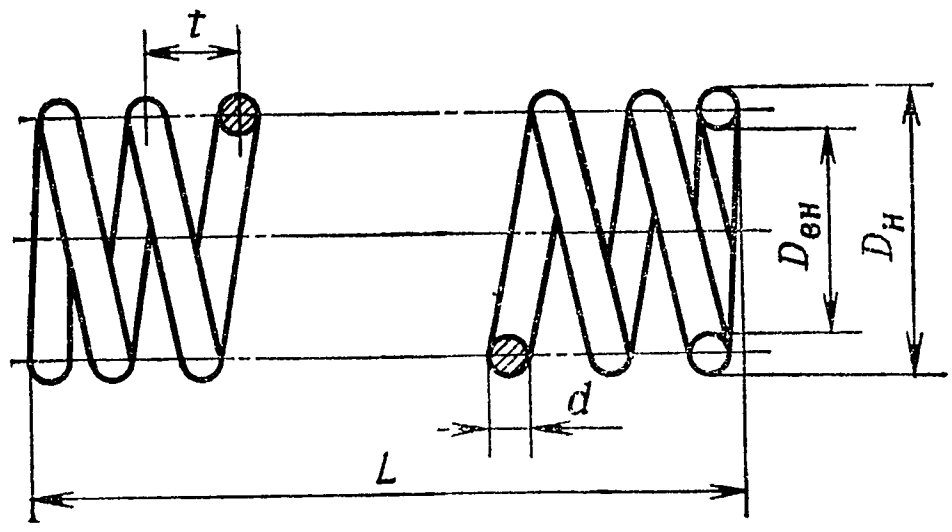
Рис. 46. Гайка стяжного винта



Материал: Сталь 35ХГСА ГОСТ 4543-71
Острые ребра притупить
Закалить HRC 42-48

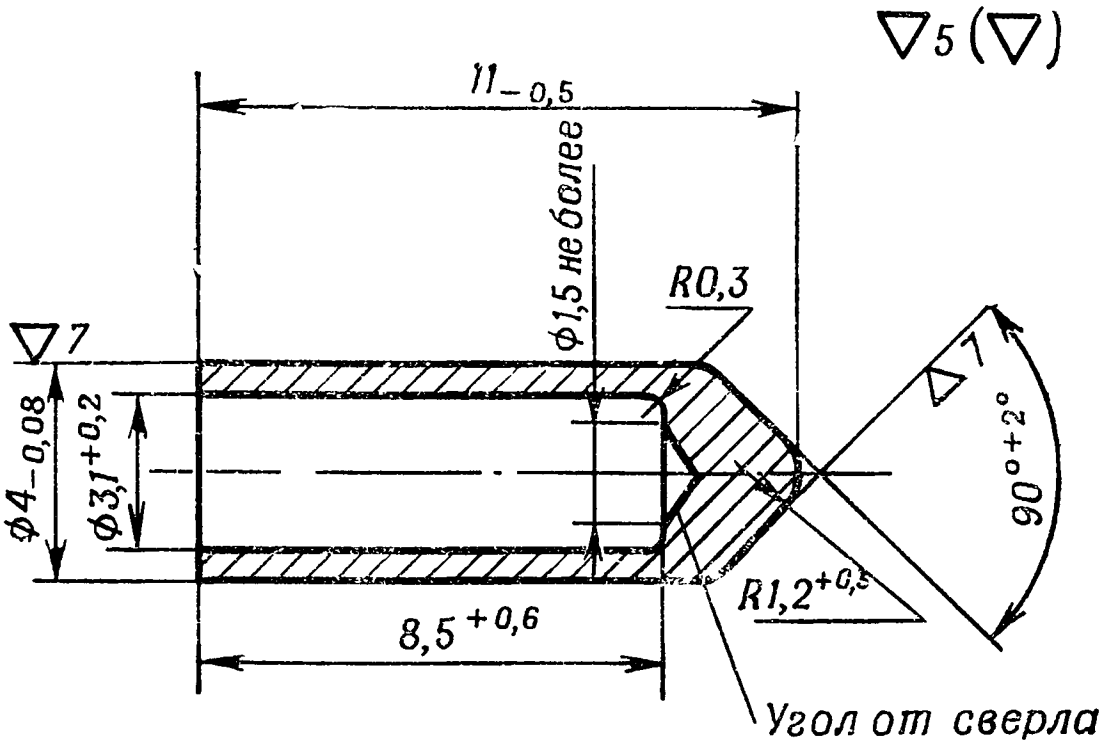
Рис. 47. Штырь

Наименование пружин	Размеры пружин в мм						
	длина L	шаг	диаметр проволоки d	наружный диаметр $D_н$	внутренний диаметр $D_{вн}$	общее число витков n	развернутая длина заготовки в мм
Пружина фиксатора скобы	$21^{+1,5}_{-0,6}$	2,45	$1^{+0,03}_{-0,02}$	$6,3\pm0,2$	4	$10\pm0,5$	370
Пружина замедлителя	$98,6^{+5}_{-2}$	1,96	$0,5^{+0,02}_{-0,01}$	$4,6\pm0,1$	2,92	$52\pm0,5$	685
Пружина прицельной планки	$8,5^{+0,6}_{-0,3}$	1,55	$0,7\pm0,02$	$3,7^{+0,1}_{-0,25}$	—	$6,5\pm0,25$	100
Пружина выбрасывателя	$27,5\pm1$	0,92	$0,6\pm0,02$	$2,9\pm0,1$	—	$28,5\pm0,5$	222



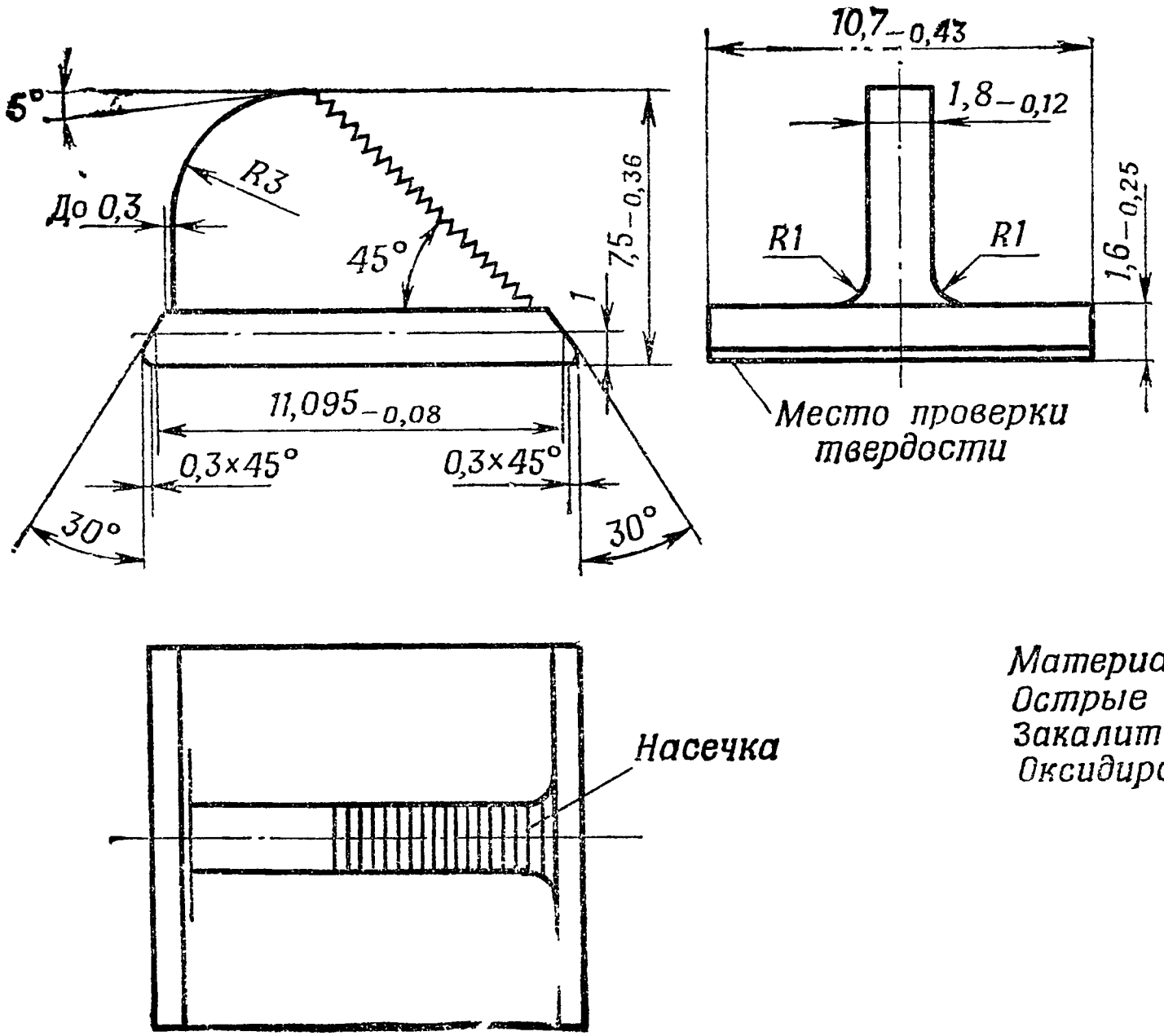
Материал: Проволока I ГОСТ 9389-74

Рис. 48. Данные для изготовления винтовых цилиндрических пружин



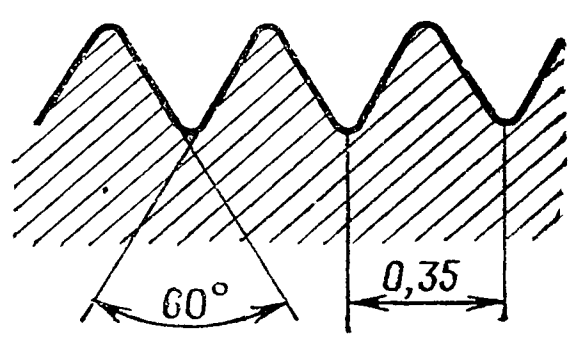
Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 42-48
Оксидировать

Рис. 49. Фиксатор



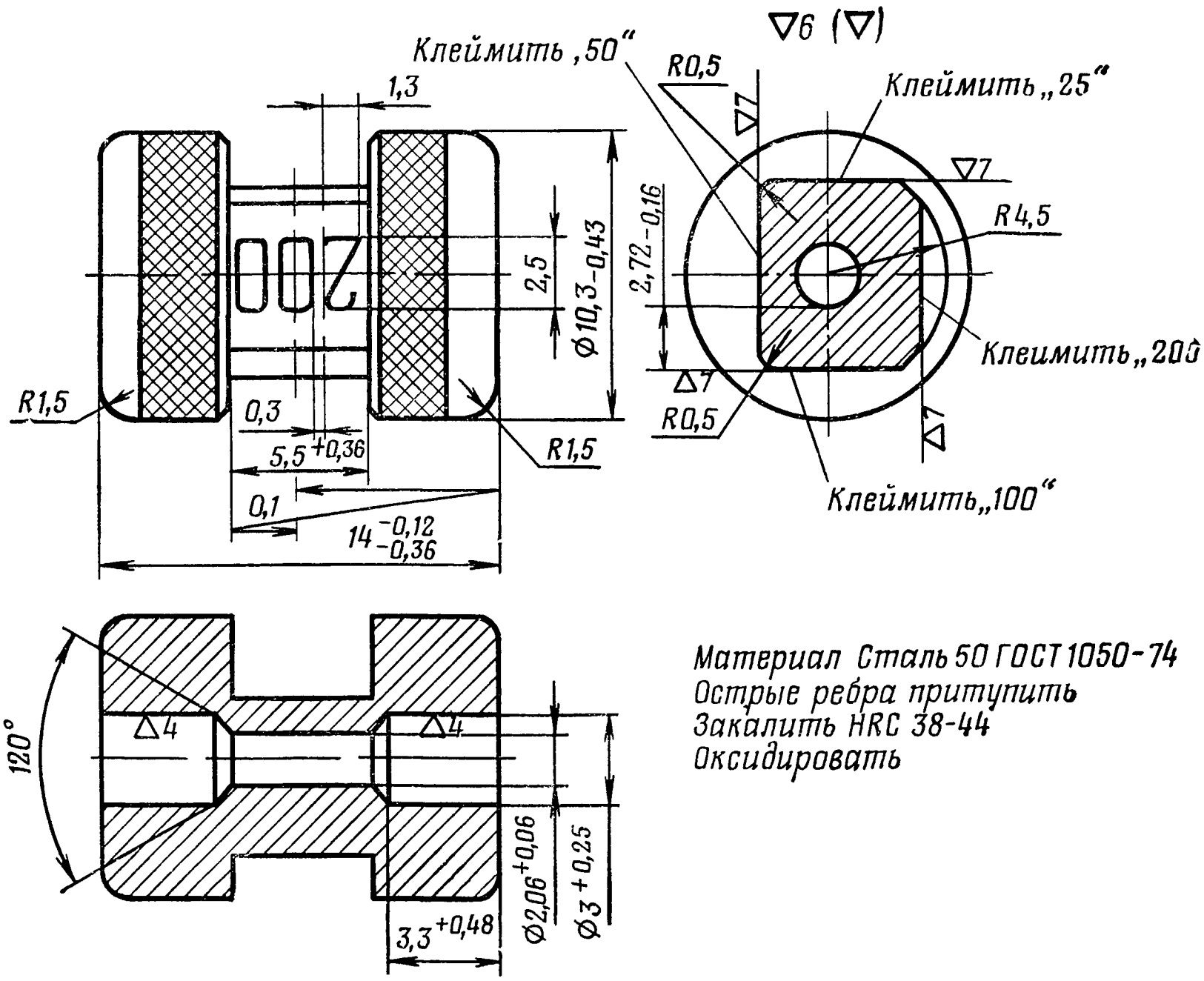
▽6

Профиль насечки



Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 38-44
Оксидировать

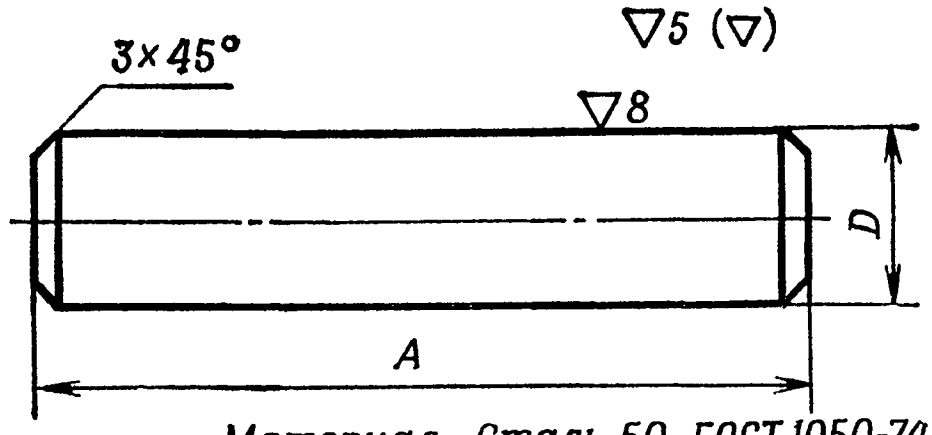
Рис. 50. Мушка



Материал Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 38-44
Оксидировать

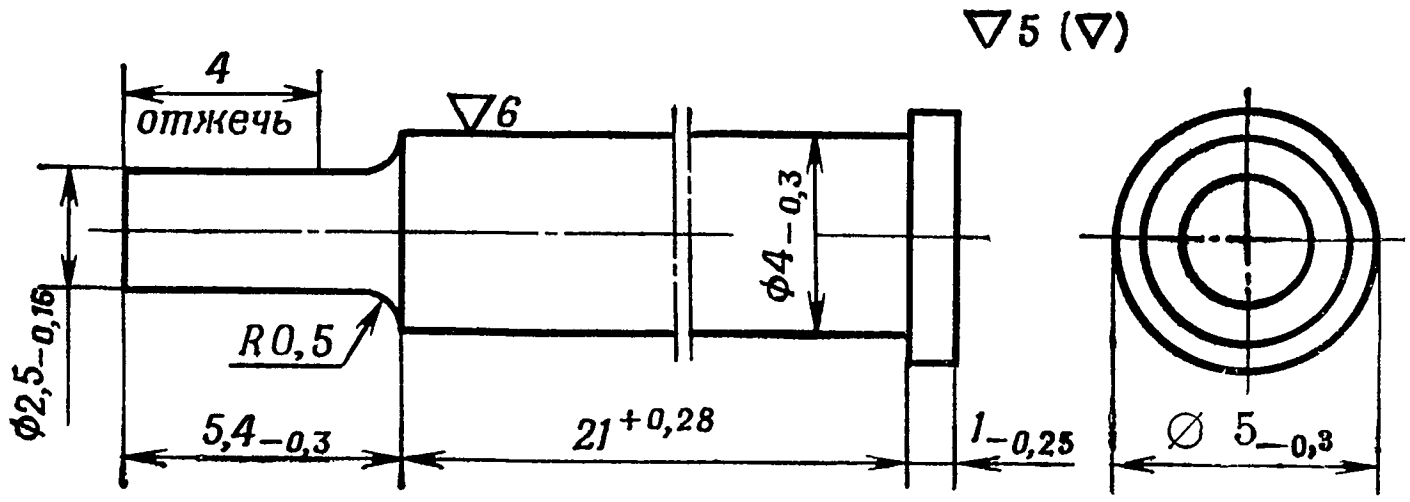
Рис. 51. Дистанционный барабан

Наименование	*A* мм	*D* мм
Ось барабана дистанционного	$17{,}8_{-0{,}3}$	$2{,}045_{-0{,}02}$
Ось спусковой скобы	$12_{-0{,}3}$	$4{,}055_{-0{,}025}$
Штифт ствола	$10_{-0{,}4}$	$3{,}2_{-0{,}03}$
Ось спускового крючка	$19{,}6_{-0{,}3}$	$3{,}045_{-0{,}015}$
Штифт опорный	$9{,}8_{-0{,}4}$	$2{,}545_{-0{,}015}$



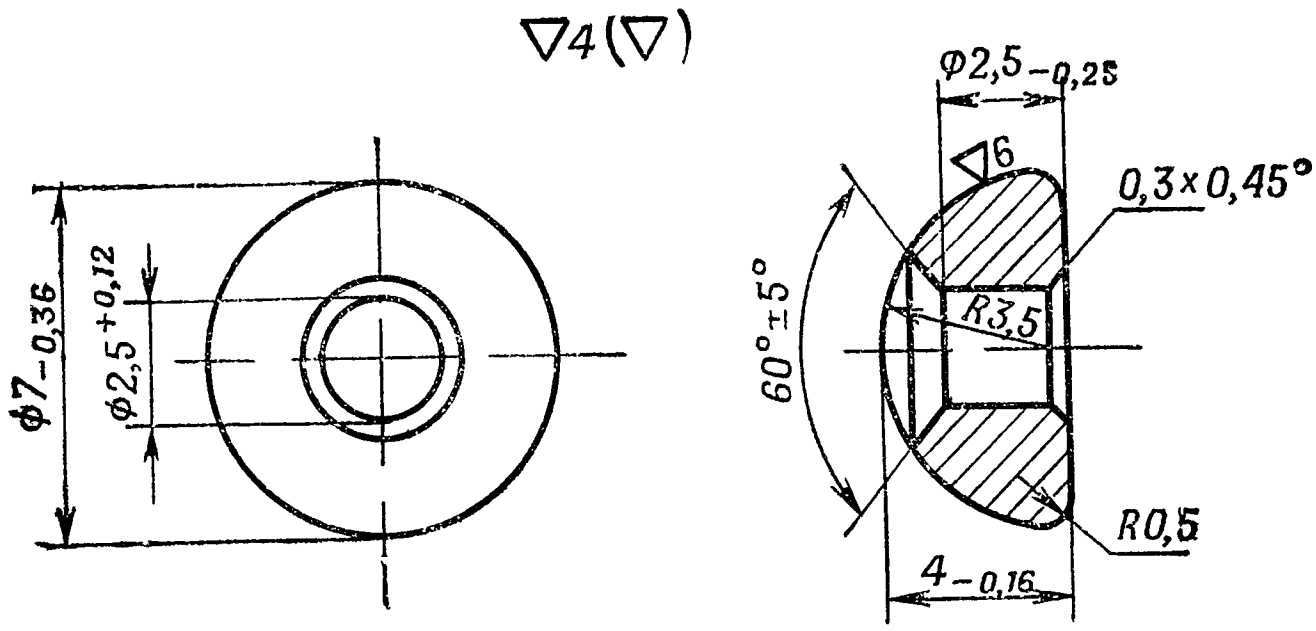
Материал. Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Закалить HRC 38-44
Оксидировать

Рис. 52. Оси и штифты



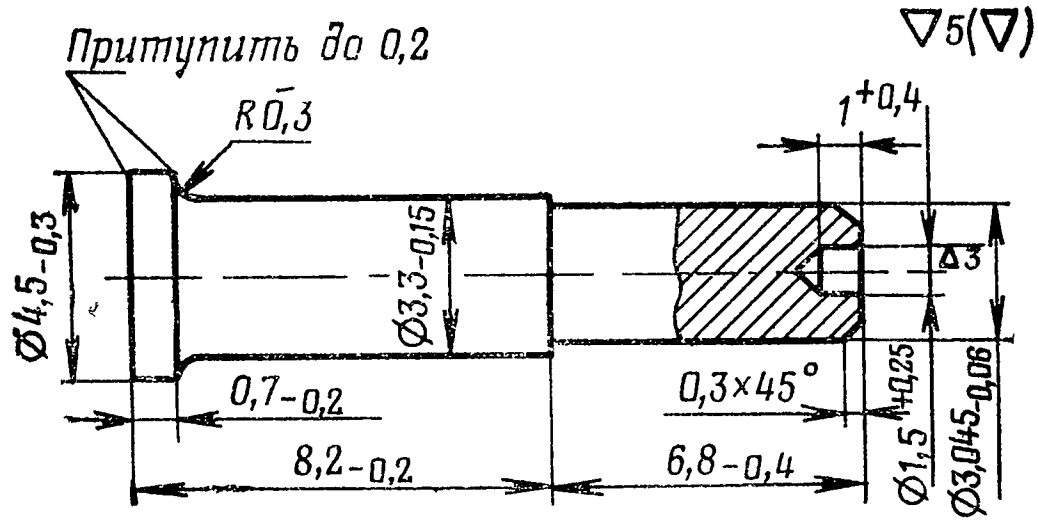
Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050 74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 38-44
Оксидировать

Рис. 53. Фиксатор спусковой скобы



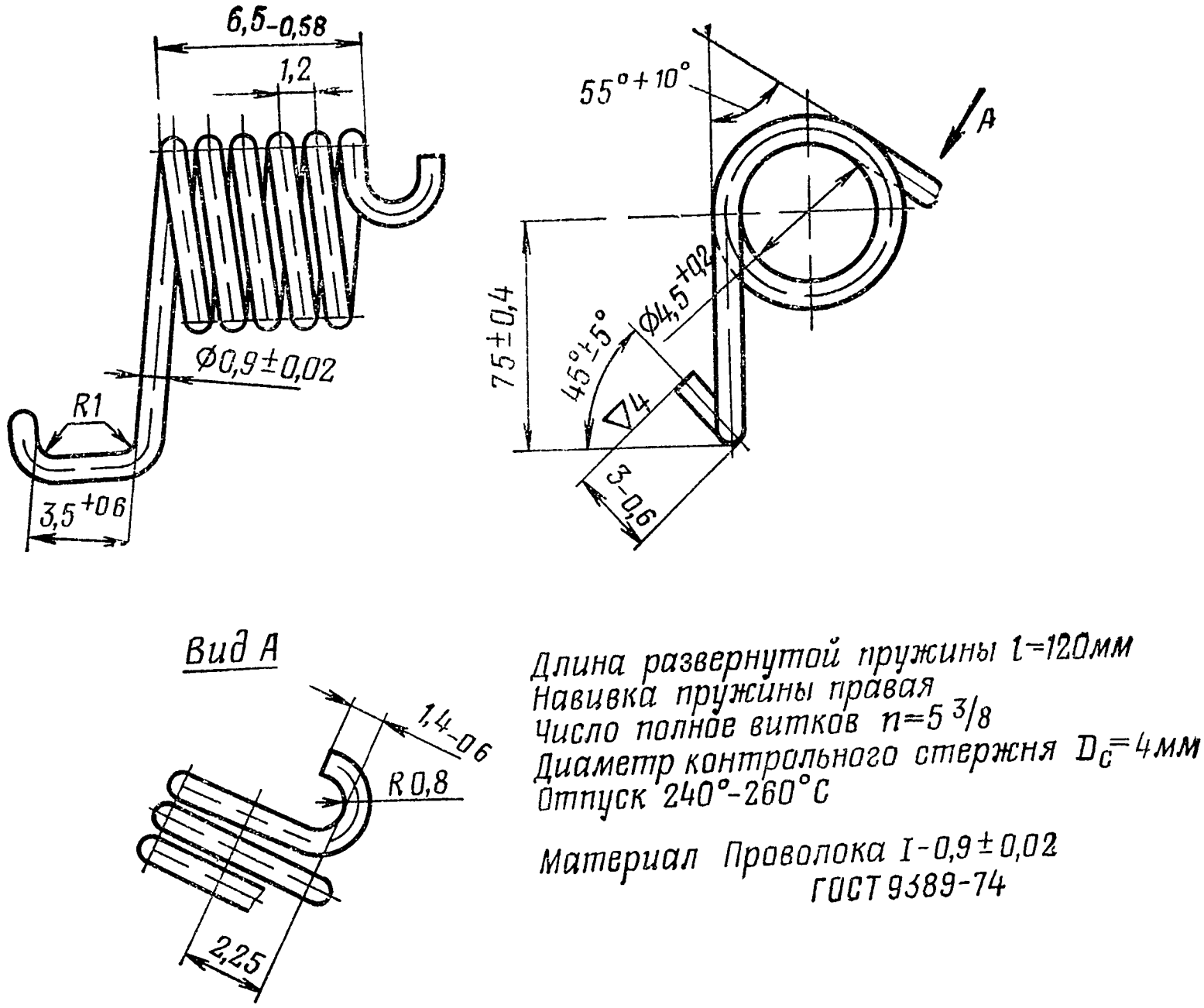
Материал · Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Закалить HRC 38-44
Оксидировать

Рис. 54. Шайба



Материал Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Закалить HRC 32-40
Оксидировать

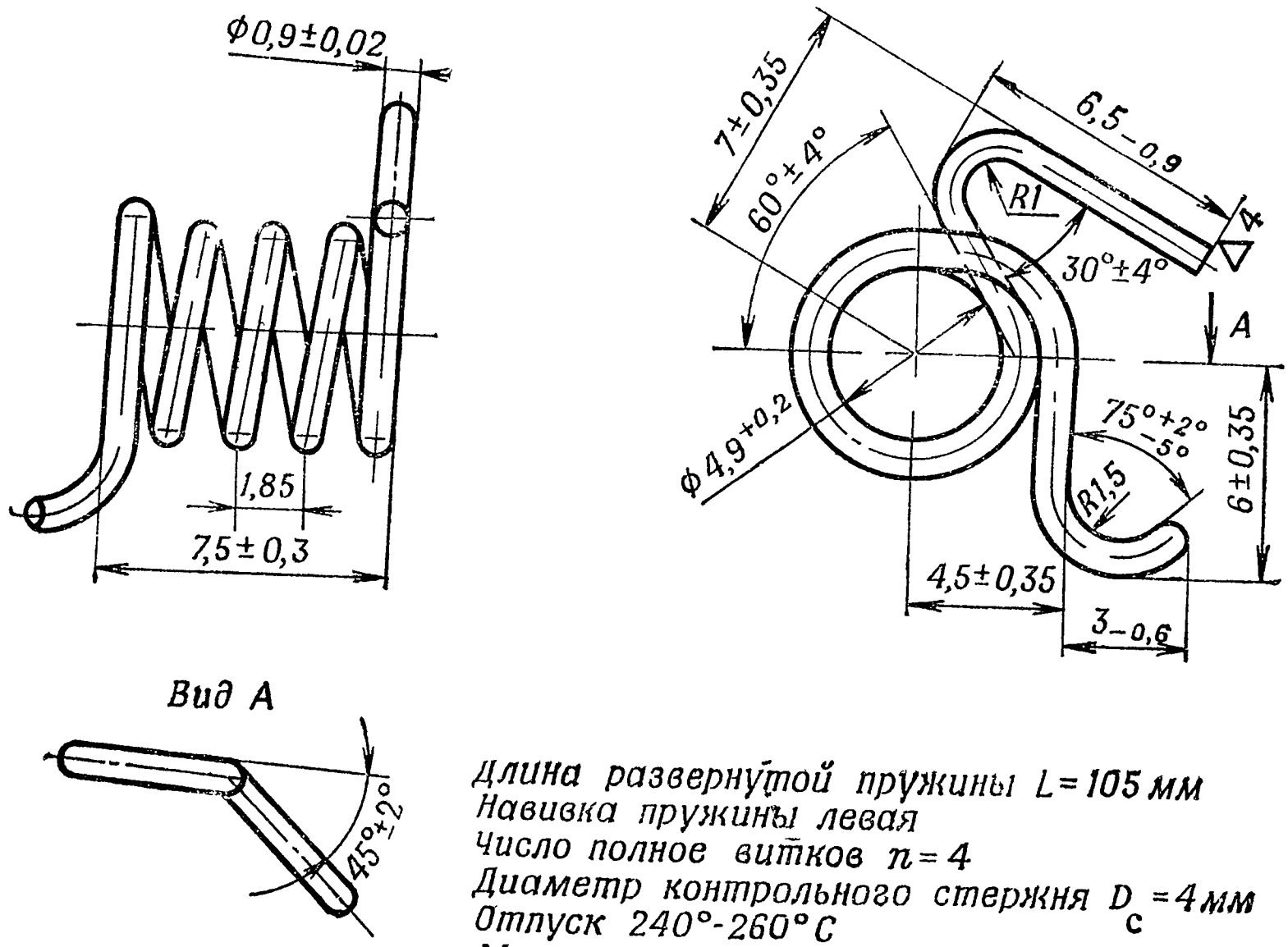
Рис. 55. Цапфа спускового крючка



Длина развернутой пружины l=120мм
Навивка пружины правая
Число полное витков $n=5\,3/8$
Диаметр контрольного стержня $D_c=4$мм
Отпуск 240°-260°С

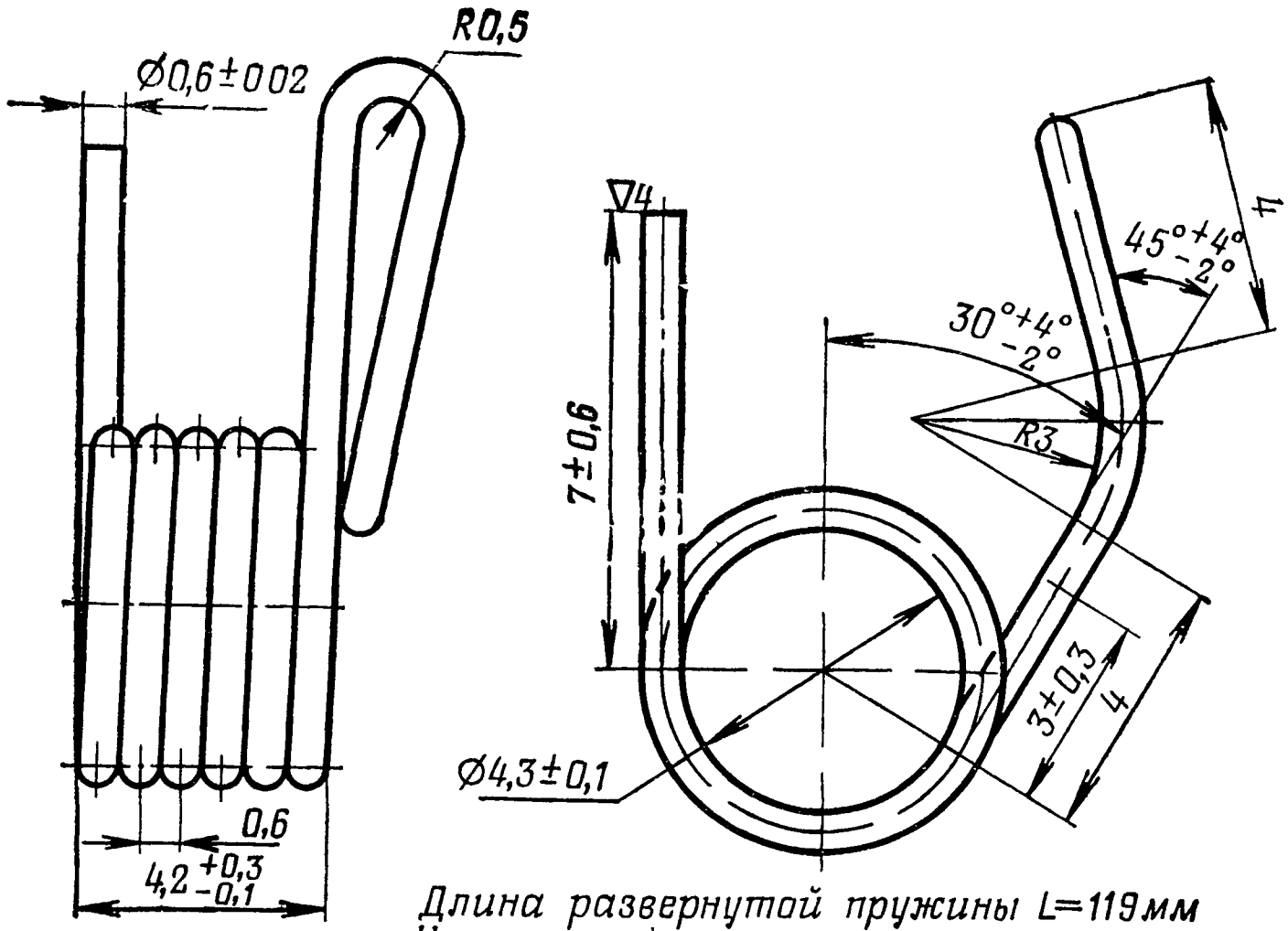
Материал Проволока I-0,9±0,02
ГОСТ 9389-74

Рис 56 Пружина спускового крючка



Длина развернутой пружины L=105 мм
Навивка пружины левая
Число полное витков $n=4$
Диаметр контрольного стержня $D_c=4$мм
Отпуск 240°-260°С
Материал. Проволока I 0,9±0,02
ГОСТ 9389 74

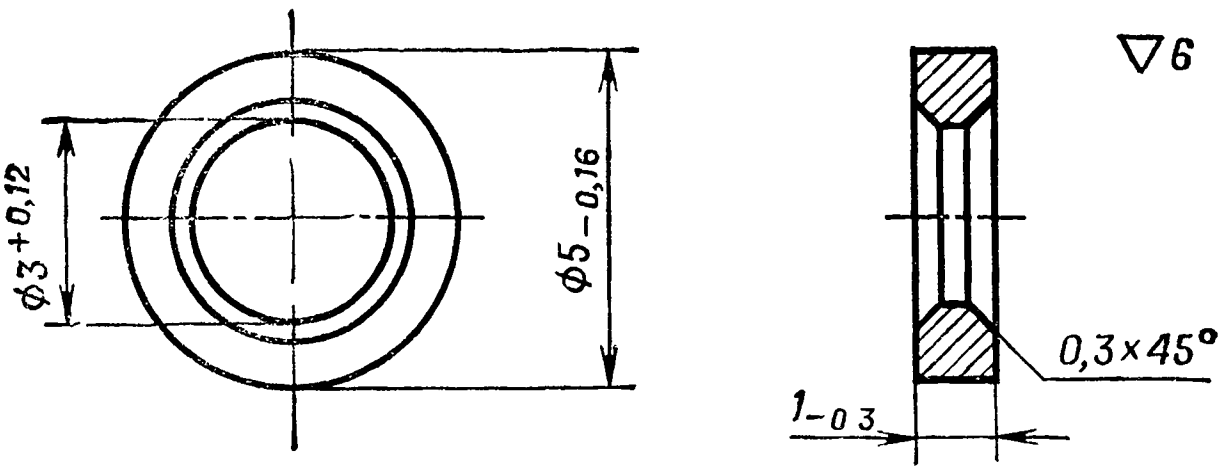
Рис 57. Пружина шептала



Длина развернутой пружины L=119мм
Навивка пружины левая
Число полное витков n=6,5
Диаметр контрольного стержня $Д_С$=4м
Отпуск 240°–260°С

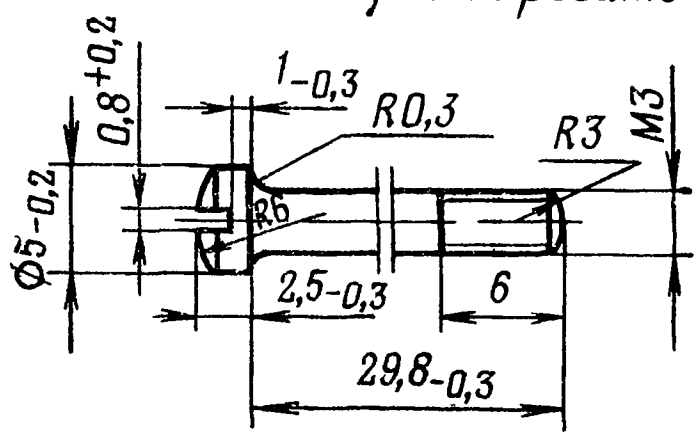
Материал Проволока I–0,6±0,02 ГОСТ 9389-

Рис. 58. Пружина разобщителя



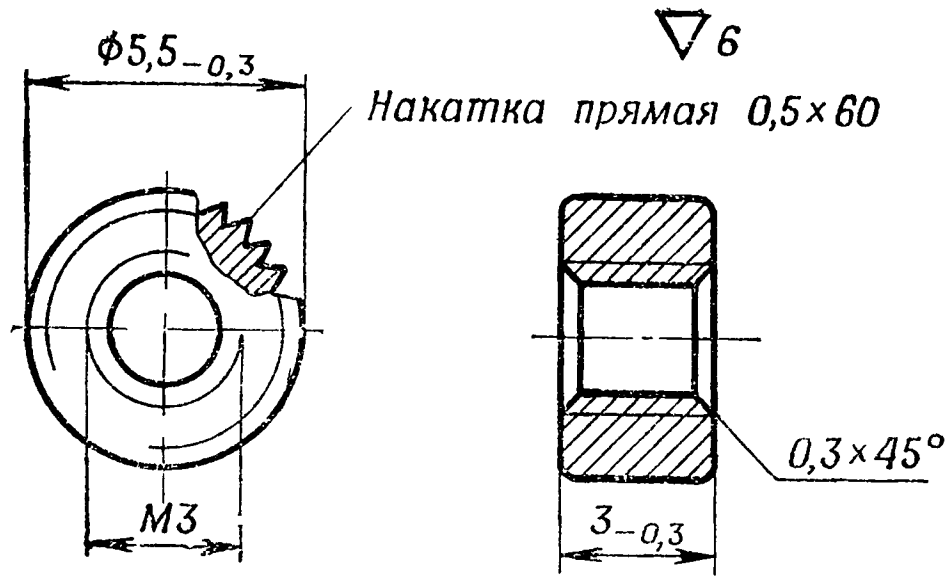
Материал Сталь 5 ГОСТ 380 71
Закалить HRC 38-44
Оксидировать

Рис. 59. Кольцо



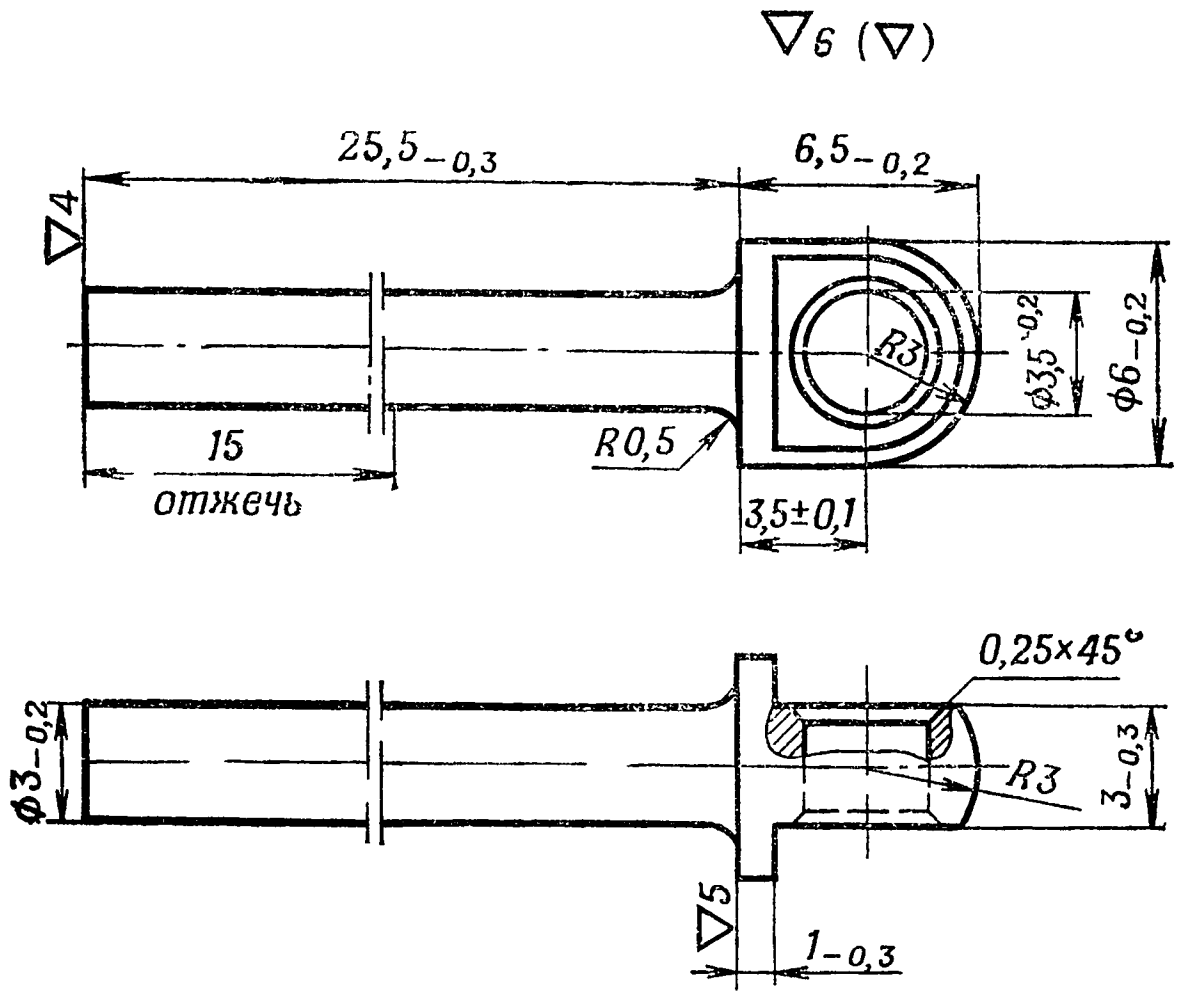
Материал· Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 32-38
Оксидировать

Рис. 60. Винт щечек



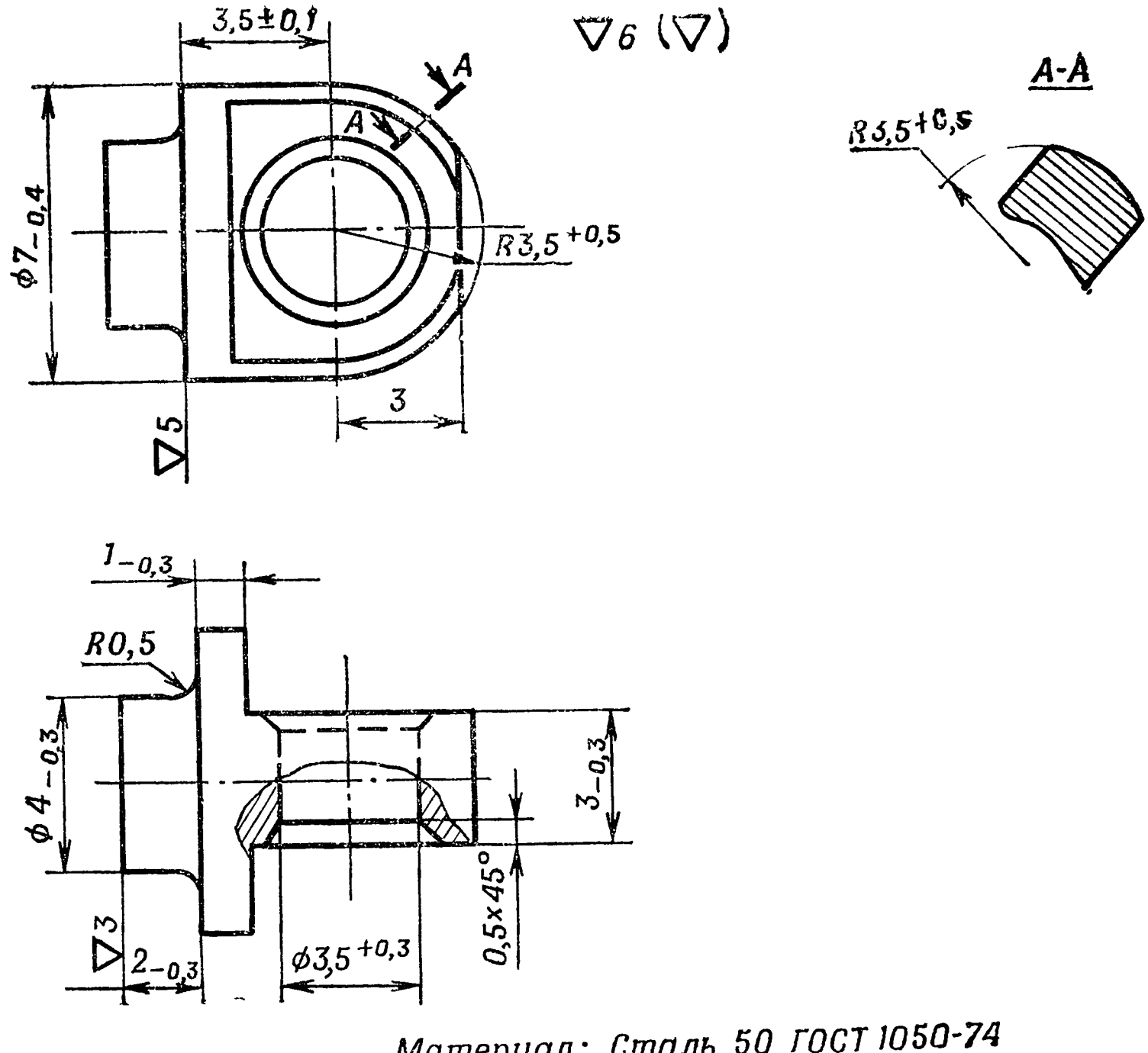
Материал Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 32-38
Оксидировать

Рис. 61. Гайка



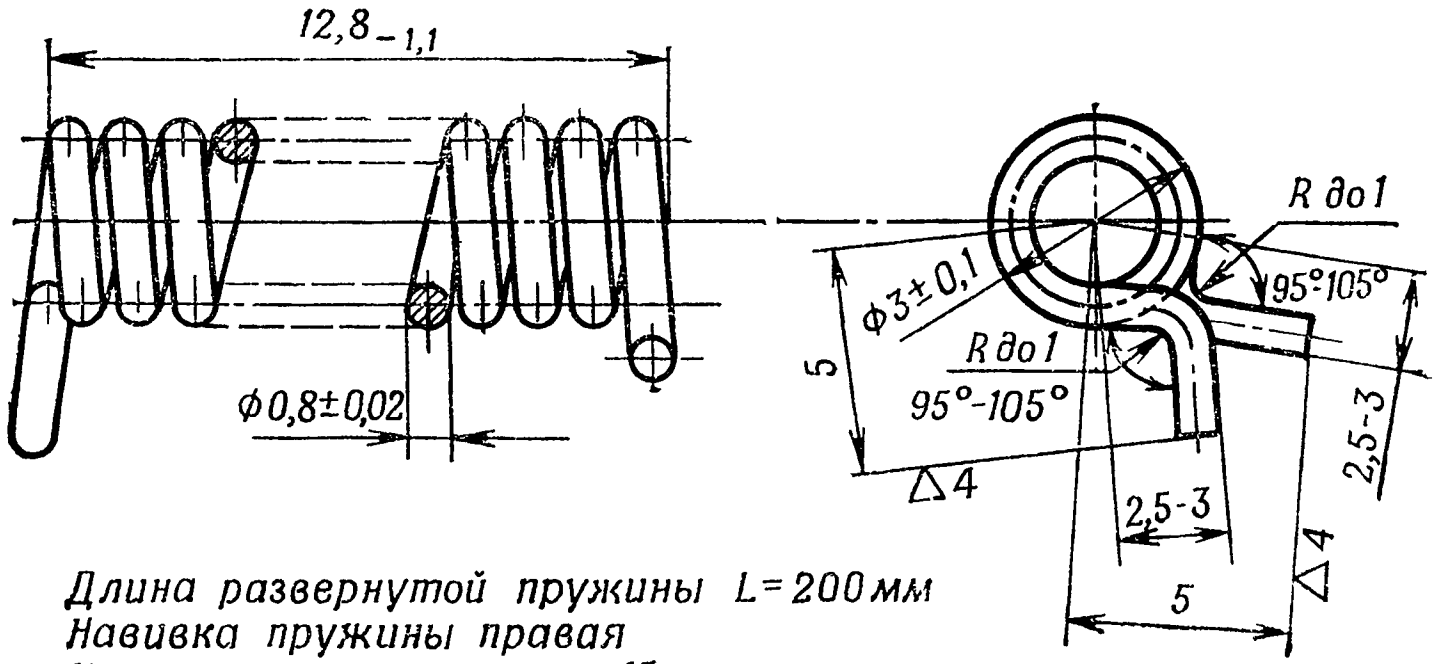
Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Внутренние углы $R \approx 0,4$
Закалить HRC 32-38
Оксидировать в сборке с рамкой

Рис. 62. Антабка



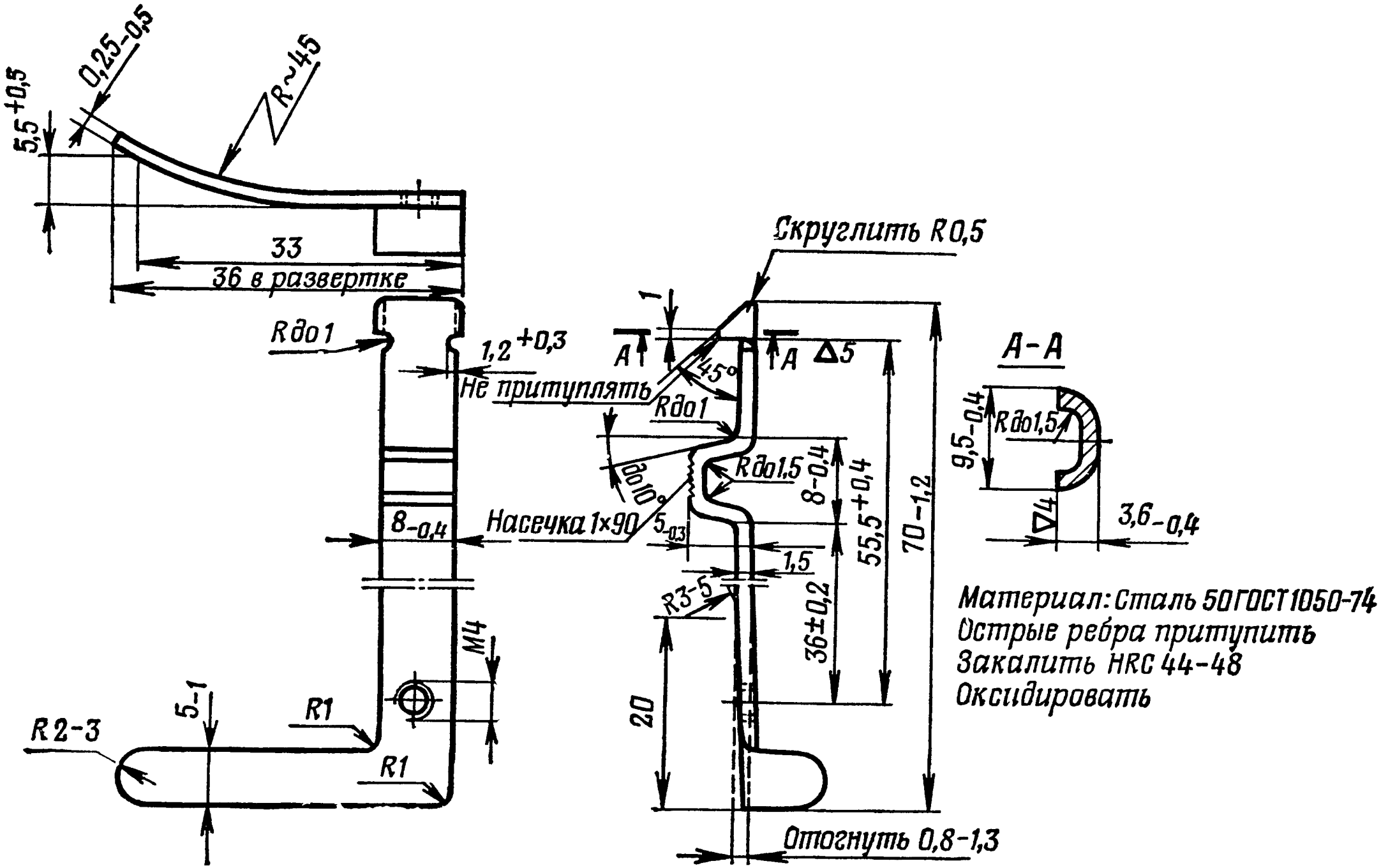
Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить

Рис. 63. Антабка



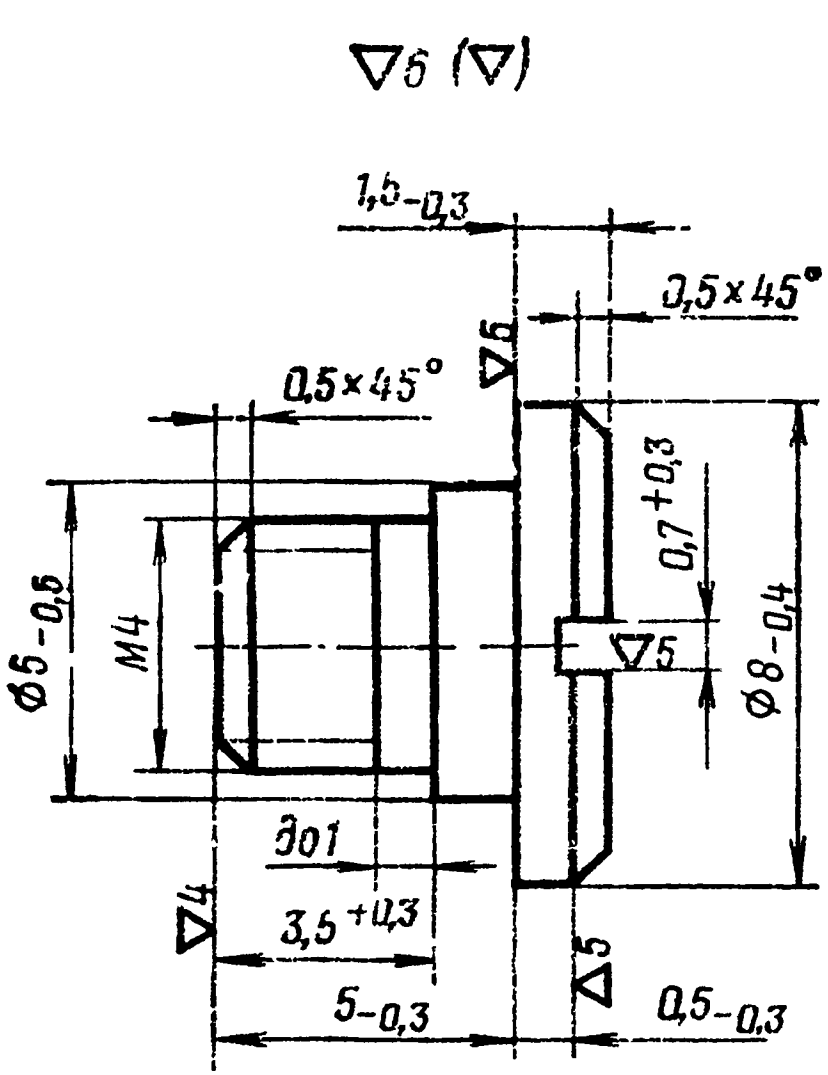
Длина развернутой пружины $L = 200$ мм
Навивка пружины правая
Число полное витков $n = 15$
Диаметр контрольного стержня $D_c = 2$
Отпуск 240°-260°С
Материал: Проволока I-0,8 ± 0,02 ГОСТ 9389-74

Рис. 64. Пружина петли



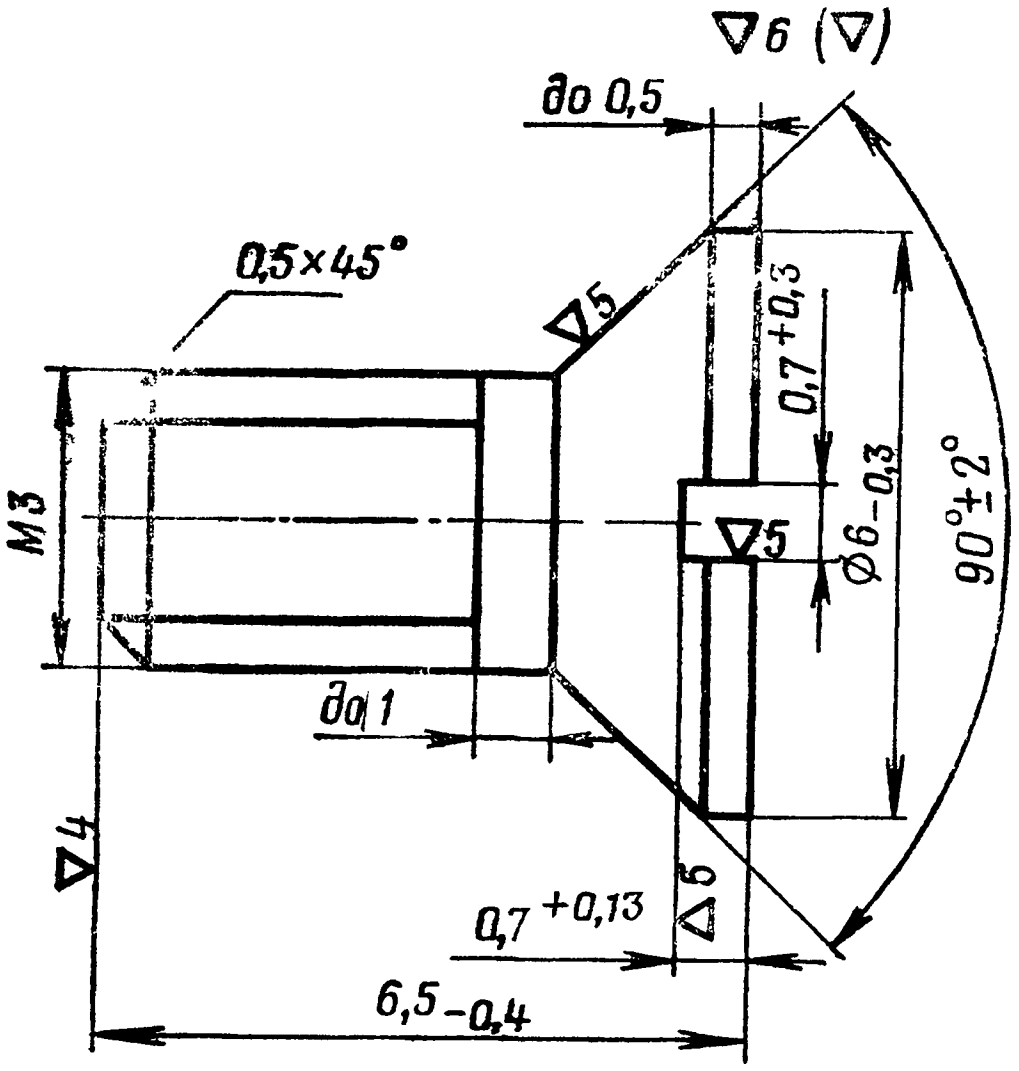
Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 44-48
Оксидировать

Рис. 65. Защелка крышки



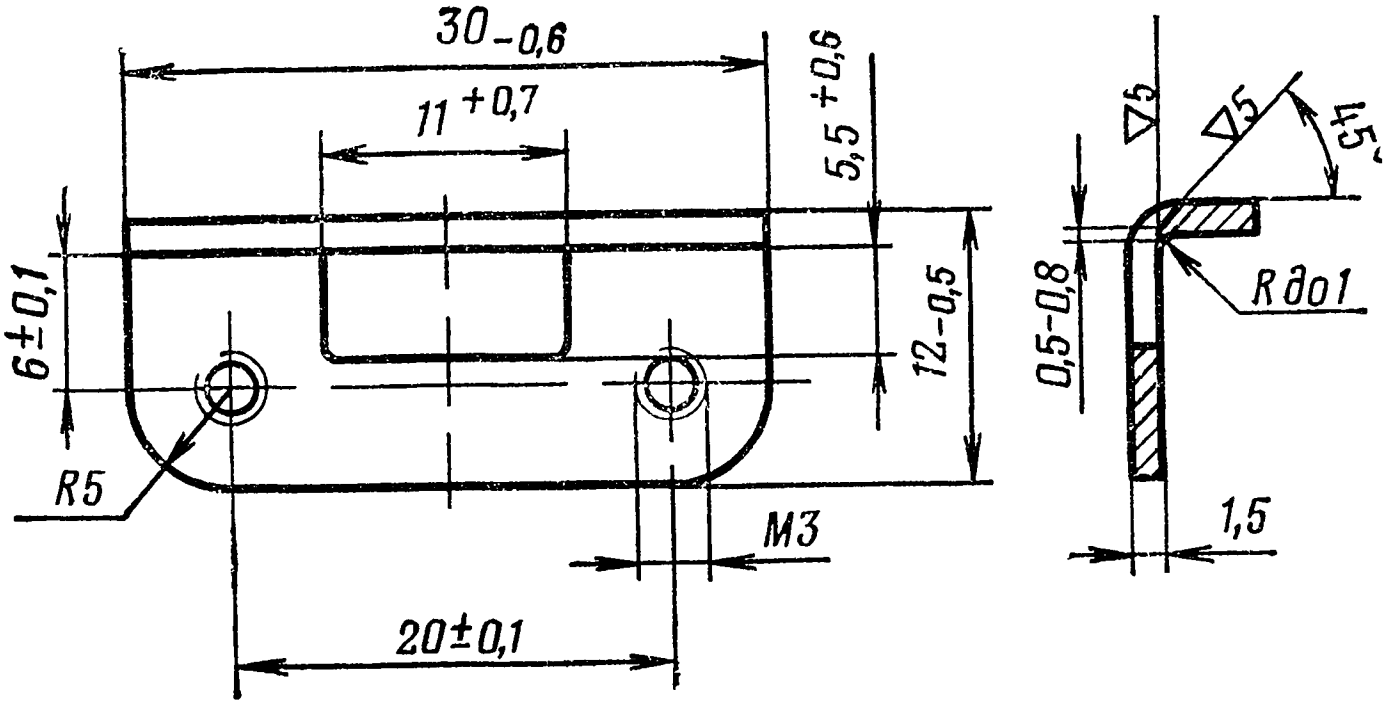
Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 32-38
Оксидировать

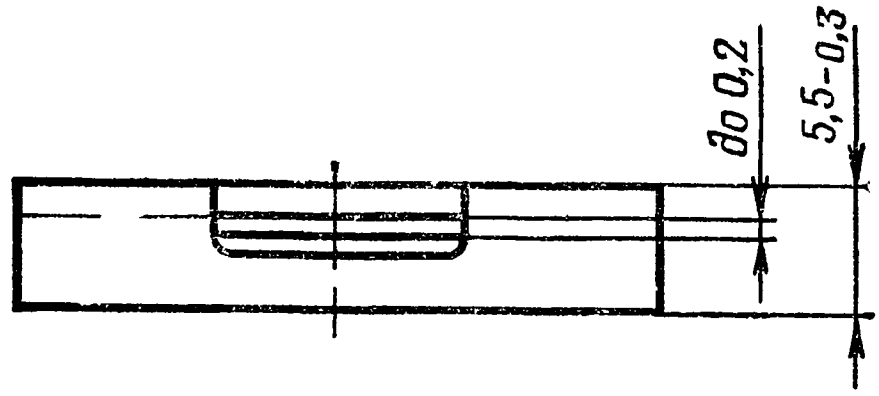
Рис. 66. Винт защелки



Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 32-38
Оксидировать

Рис. 67. Винт зацепа





Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 37-44
Оксидировать
Не указанные радиусы выруóки
и загибóки до 0,5

Рис. 68. Зацеп

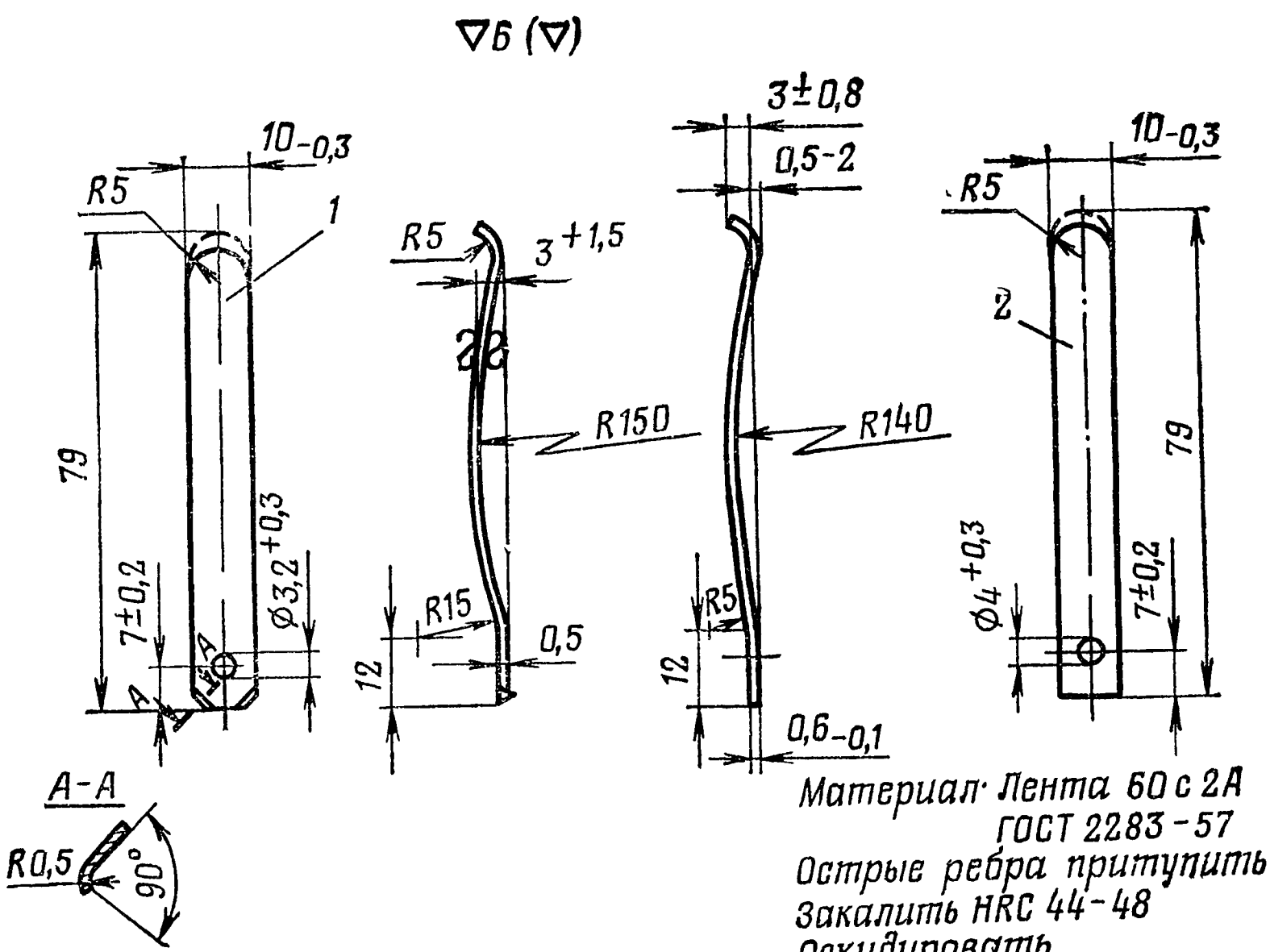
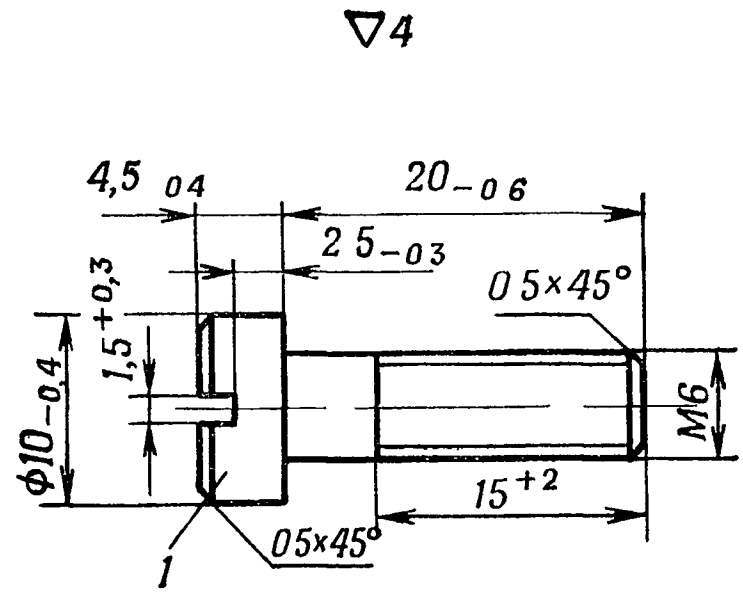
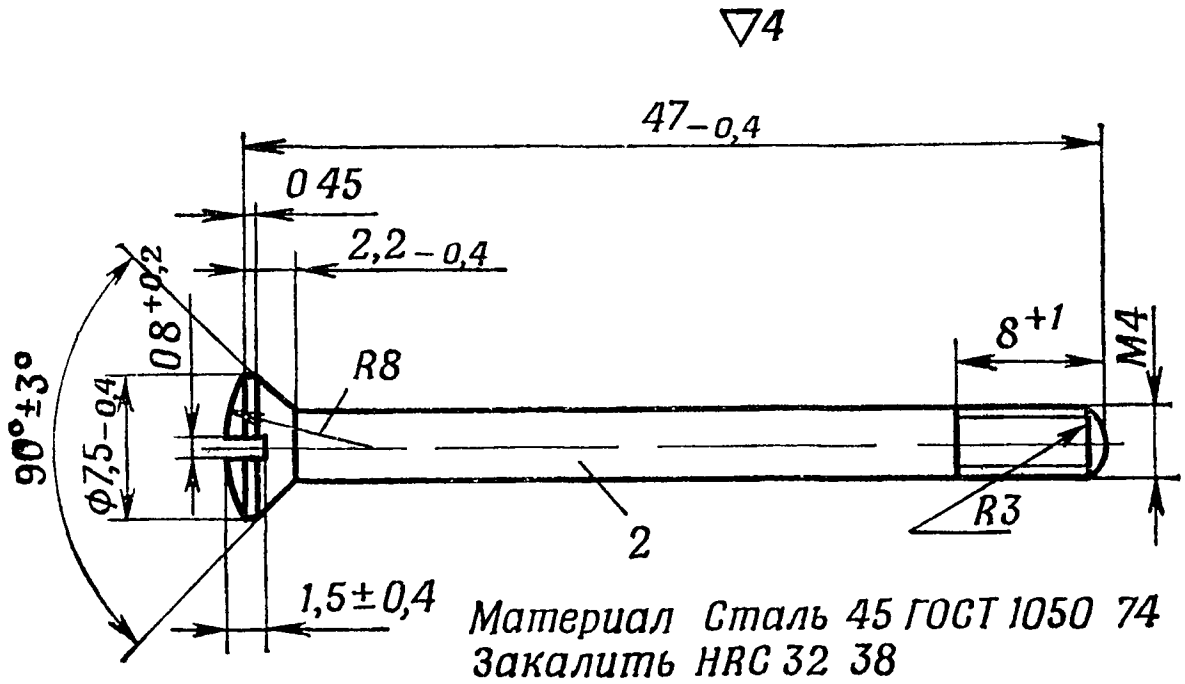


Рис. 69. Прессы:

1 — пресс для пистолетов первых годов изготовления, *2* — пресс для пистолетов последних годов изготовления



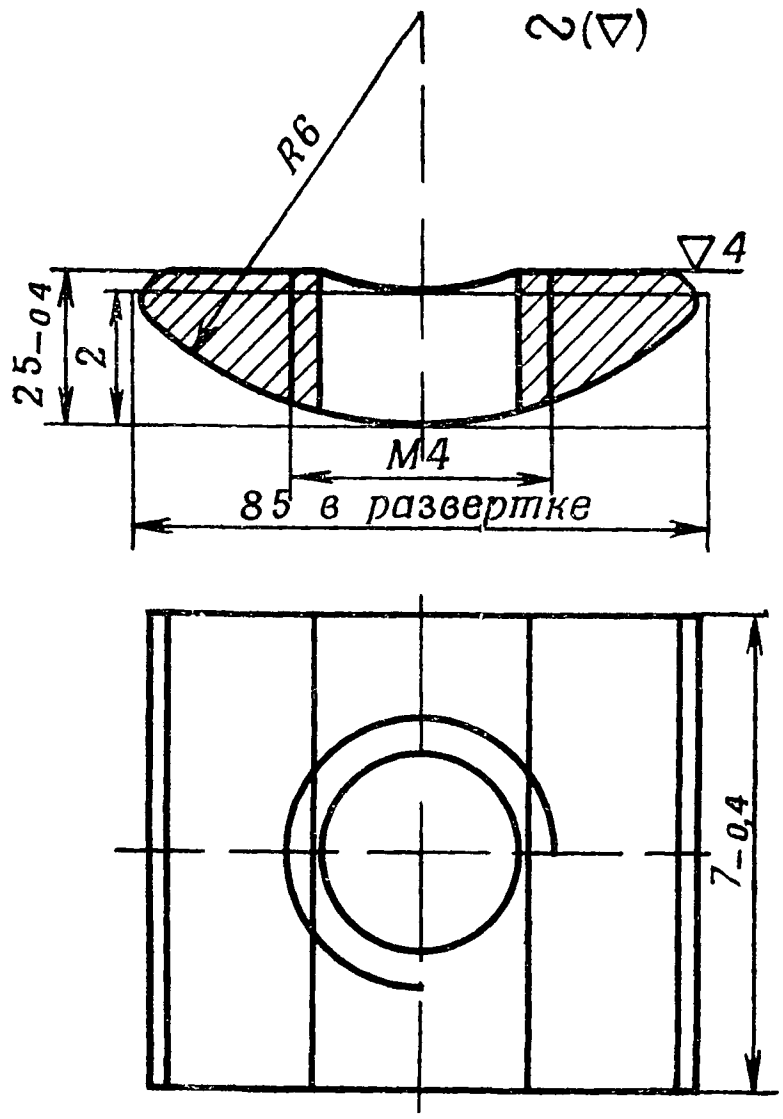
Материал Сталь 45 ГОСТ 1050 74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 37 44
Оксидировать



Материал Сталь 45 ГОСТ 1050 74
Закалить HRC 32 38
Оксидировать

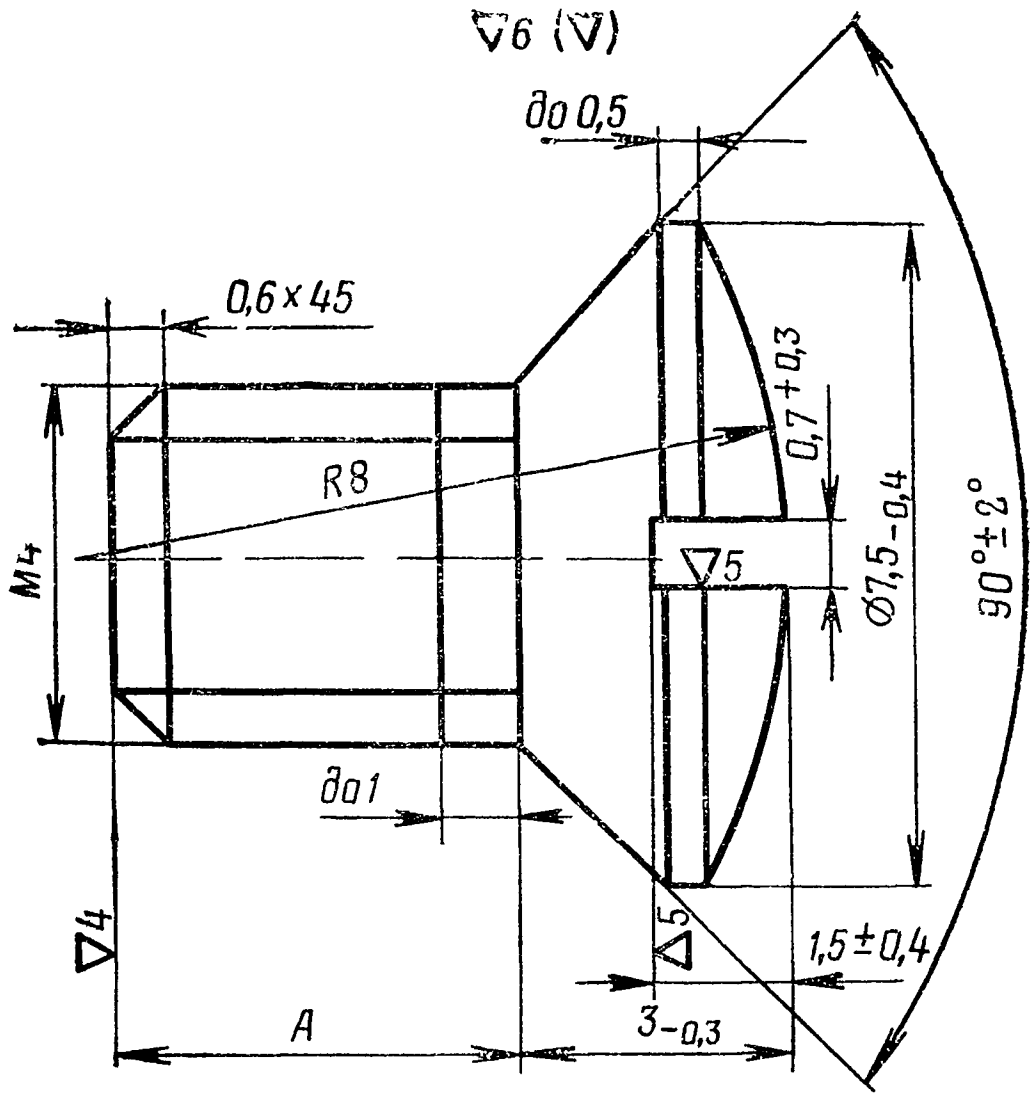
Рис 70 Винты наконечника

1 — винт наконечника пистолетов последних годов изготовления *2* — винт наконечника пистолетов первых годов изготовления



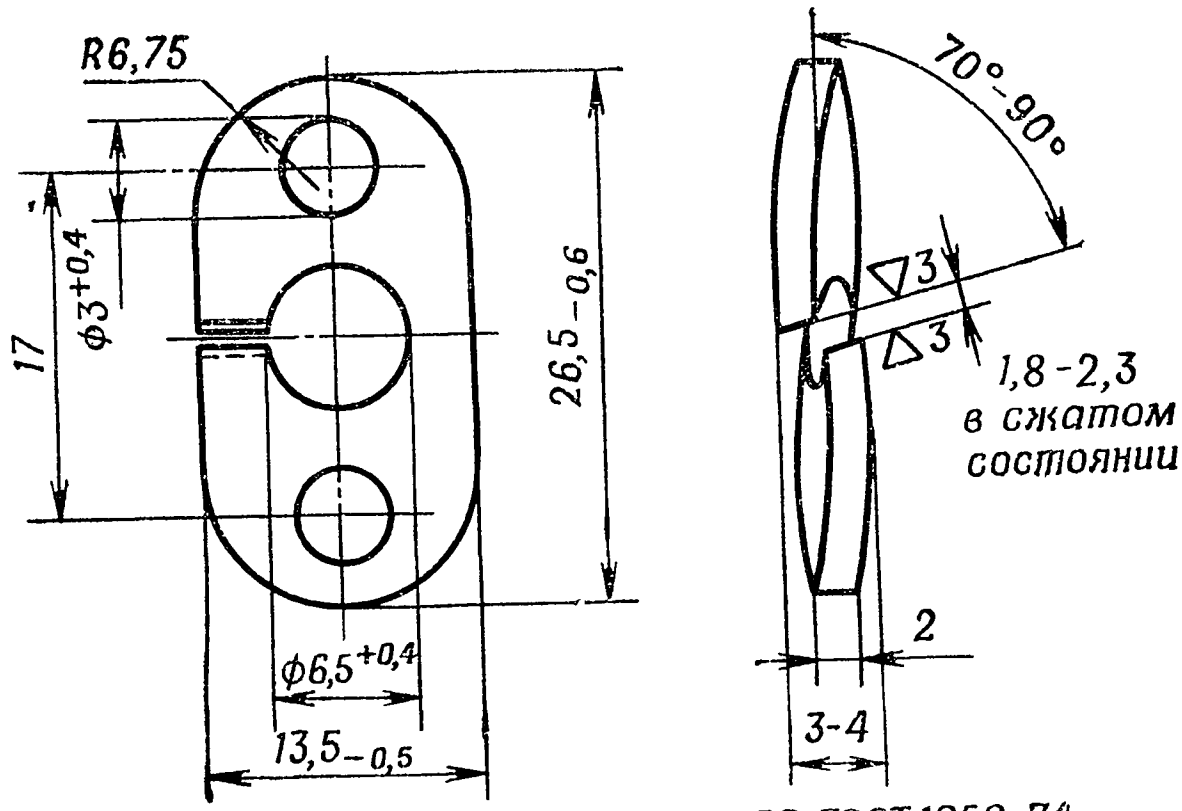
Материал Сталь 45 ГОСТ 1050 74
Острые ребра притупить
Оксидировать

Рис 71 Гайка



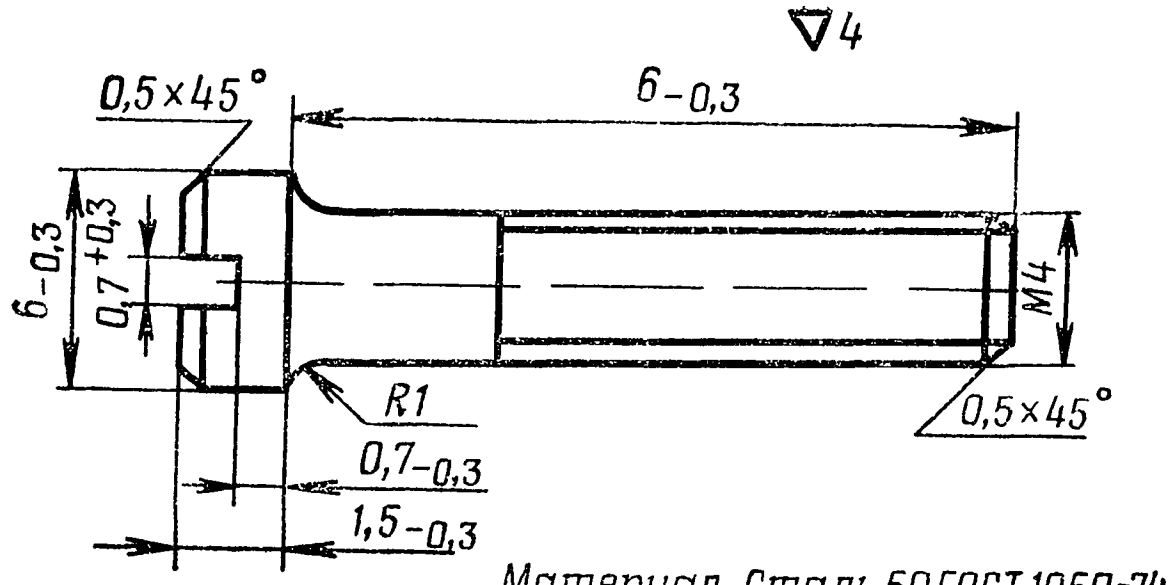
Материал Сталь 50 ГОСТ 1050-74
для корпуса А - $4,5_{-0,3}$
для крышки А - $5,5_{-0,3}$
Острые ребра притупить
Оксидировать

Рис. 72 Винт петли



Материал Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Закалить HRC 42-48
Оксидировать

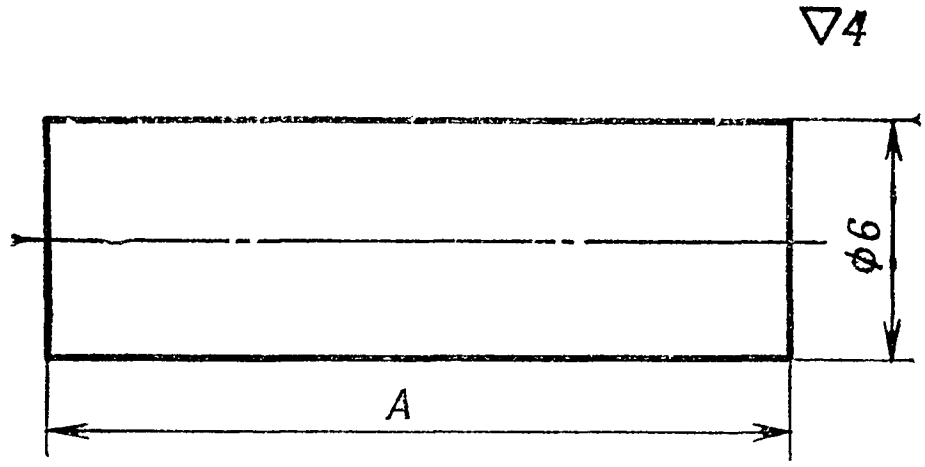
Рис. 73. Шайба



Материал. Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Закалить HRC 38-44
Оксидировать

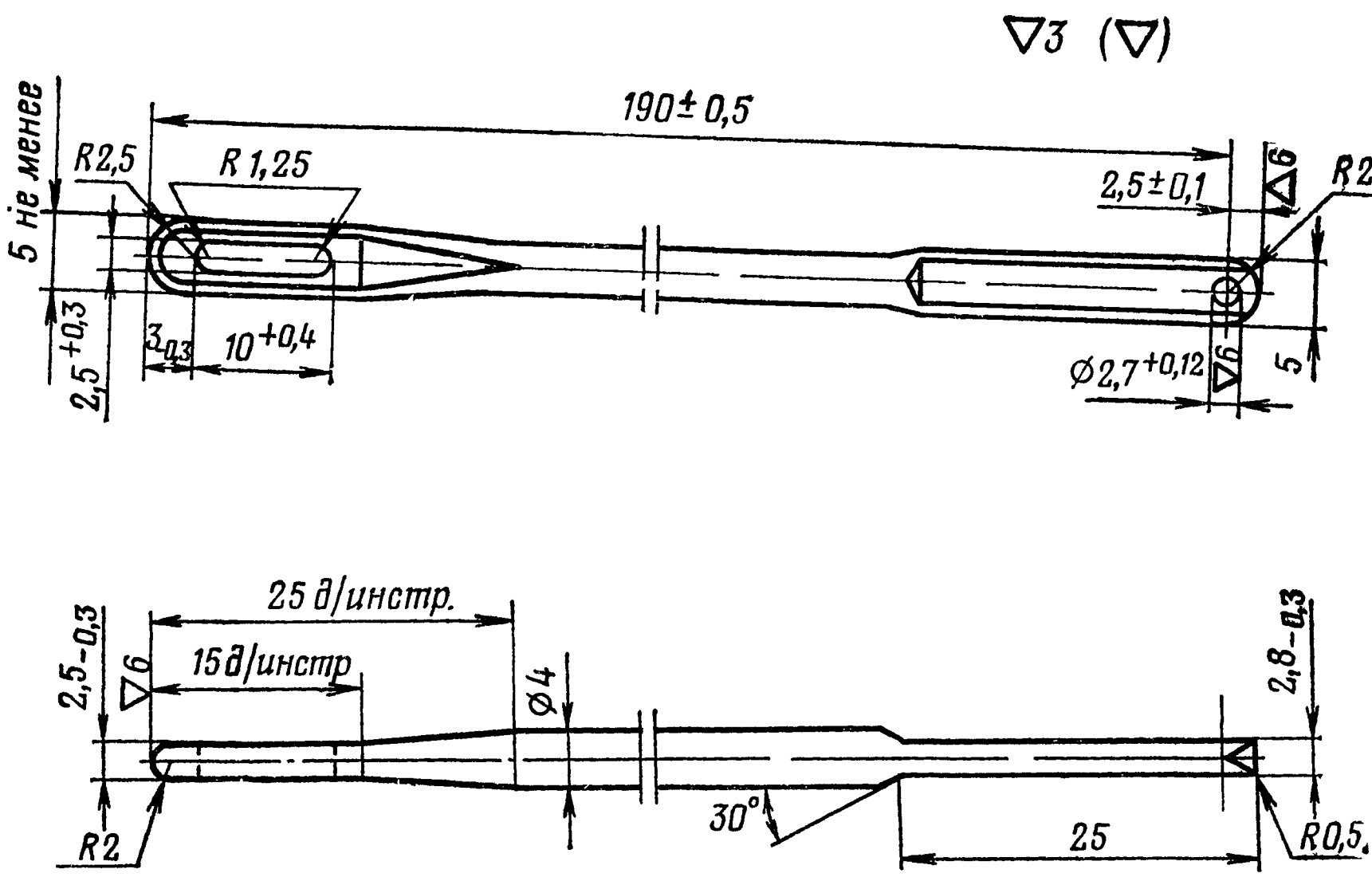
Рис. 74. Винт пресса

Наименование	А	Б
Ось протирки	$6{,}3_{-0{,}2}$	$\varnothing 2{,}5_{-0{,}18}$
Ось петли	$53_{-0{,}5}$	$\varnothing 2$



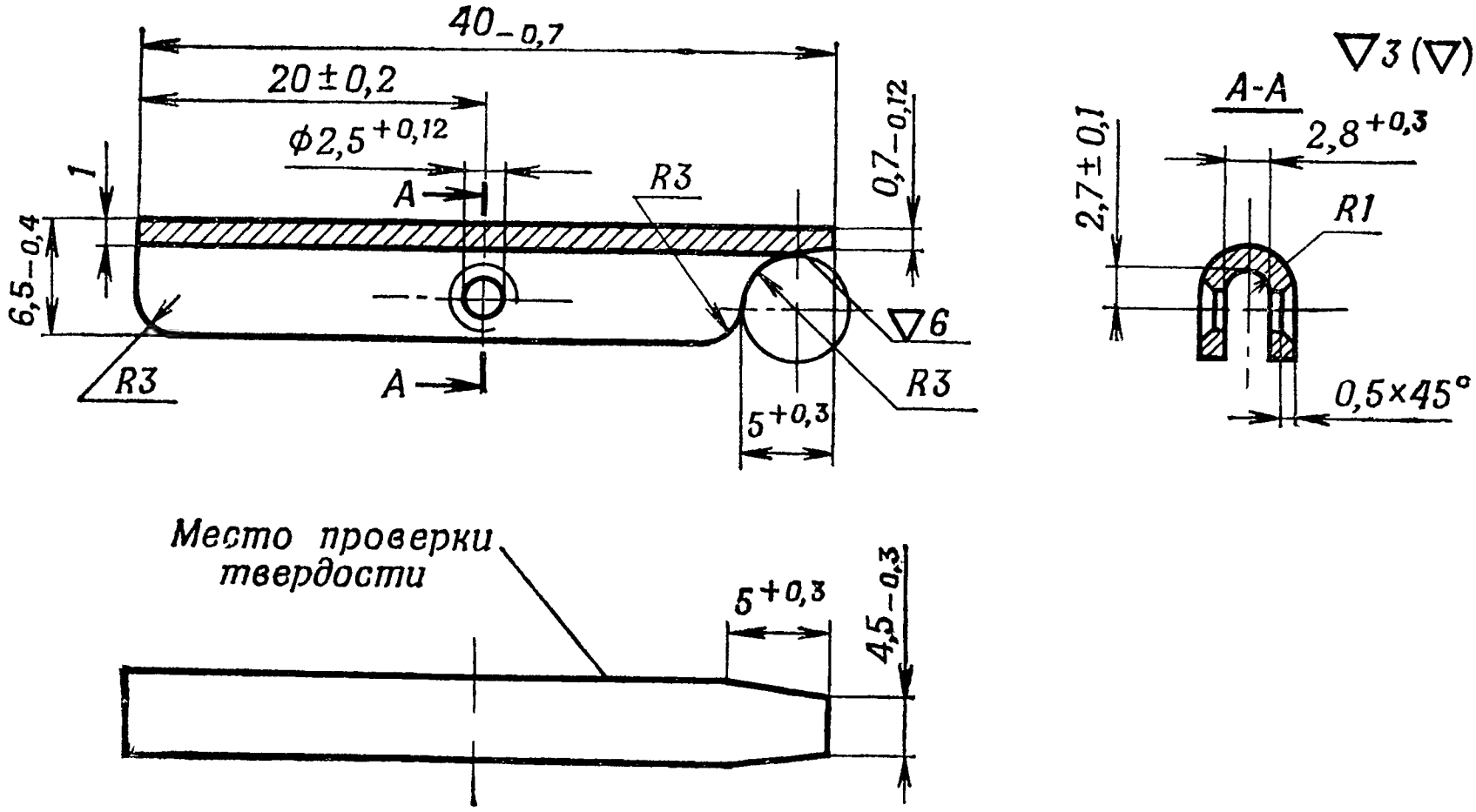
Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Закалить HRC 32-38
Оксидировать

Рис. 75. Оси



Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74
Острые ребра притупить
Закалить HRC 32-38

Рис. 76. Стебель протирки



Материал: Сталь 50 ГОСТ 1050-74

Закалить HRC 36-44

Рис. 77. Ручка

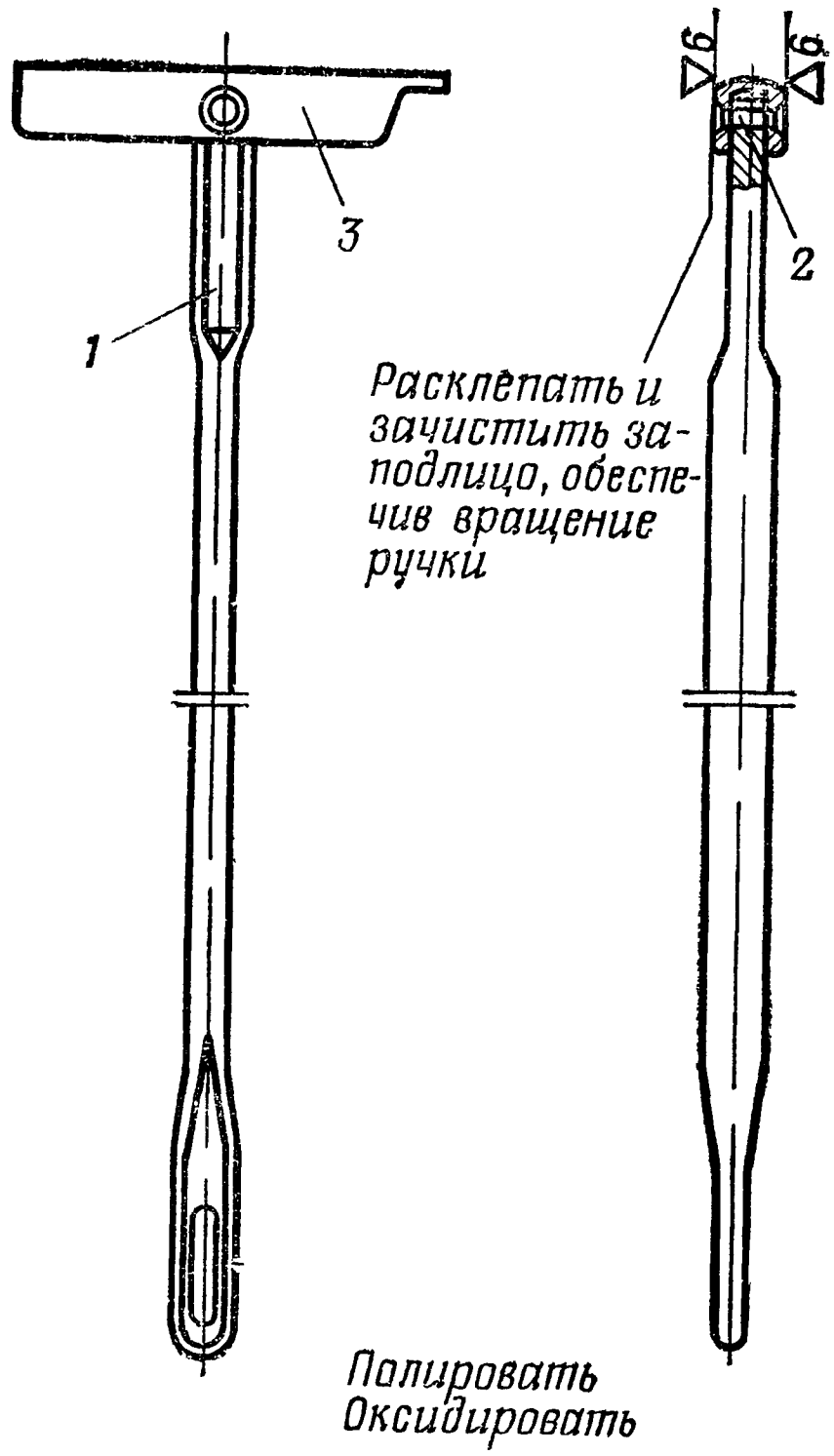


Рис. 78. Протирка

1 — стебель протирки *2* — ось протирки, *3* — ручка

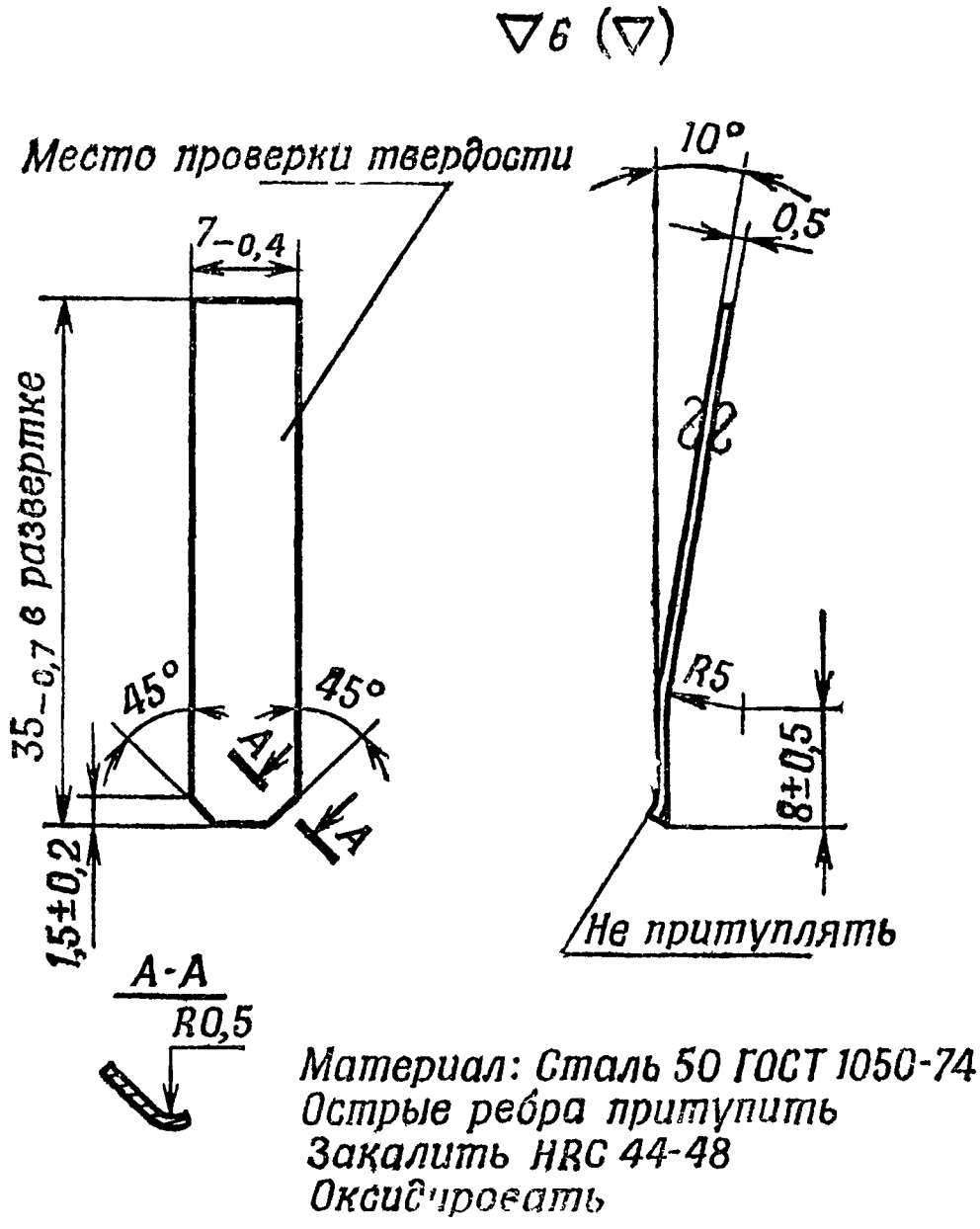


Рис. 79. Пружина протирки

ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА 9-мм АВТОМАТИЧЕСКИХ ПИСТОЛЕТОВ СТЕЧКИНА (АПС) РАЗЛИЧНЫХ ГОДОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Наименование узла или детали	Пистолеты первых годов изготовления	Пистолеты последних годов изготовления
Шептало с пружиной	Верхнее перо шептала имеет зуб для предохранения от спуска курка с боевого взвода при снятом затворе	Не имеют
Замедлитель	Замедлитель имеет косой выступ для направляющего стержня пружины замедлителя	Не имеют
Спусковой крючок с пружиной спусковой тяги	Передний конец тяги имеет выступ для правого отогнутого конца пружины спускового механизма Левый отогнутый конец пружины спускового крючка удлинен	Не имеют
Основание рукоятки	На правой стойке перемычки основания рукоятки резьбового отверстия не имеется	На правой стойке перемычки основания рукоятки имеется резьбовое отверстие, предназначенное для ввинчивания винта щечек в целях удержания замедлителя в нижнем положении при сборке пистолета
Направляющий стержень замедлителя	Выступ направляющего стержня замедлителя имеет зуб для сцепления с замедлителем при сборке пистолета	Не имеют
Кобура приклад	Деревянная	Пластмассовая

ВЕДОМОСТЬ ОТЛИЧИЯ НАИМЕНОВАНИЙ ДЕТАЛЕЙ, ПРИНЯТЫХ В ДОПОЛНЕНИИ, ОТ НАИМЕНОВАНИЙ ДЕТАЛЕЙ, ПРИНЯТЫХ В НАСТАВЛЕНИИ ПО СТРЕЛКОВОМУ ДЕЛУ

№ по пор	Наименования узлов и деталей, принятые в Дополнении	Наименования узлов и деталей, принятые в Наставлении по стрелковому делу
1	Шептало с пружинами	Шептало с пружиной
2	Переводчик	Переводчик-предохранитель
3	Фиксатор	Фиксатор переводчика предохранителя
4	Дистанционный барабан	Установочный барабанчик
5	Ось спусковой скобы	Шпилька
6	Штифт ствола	Шпилька
7	Фиксатор спусковой скобы	Стопор
8	Пружина фиксатора скобы	Пружина стопора
9	Цапфа спускового крючка	Штифт спускового крючка
10	Тяга	Спусковая тяга
11	Коробка магазина	Корпус магазина
12	Крышка магазина	Крышка
13	Протирка	Принадлежность (протирка-отвертка)
14	Пружина петли	Спиральная пружина
15	Защелка крышки	Защелка
16	Защелка приклада	Защелка
17	Пресс	Пластинчатая пружина

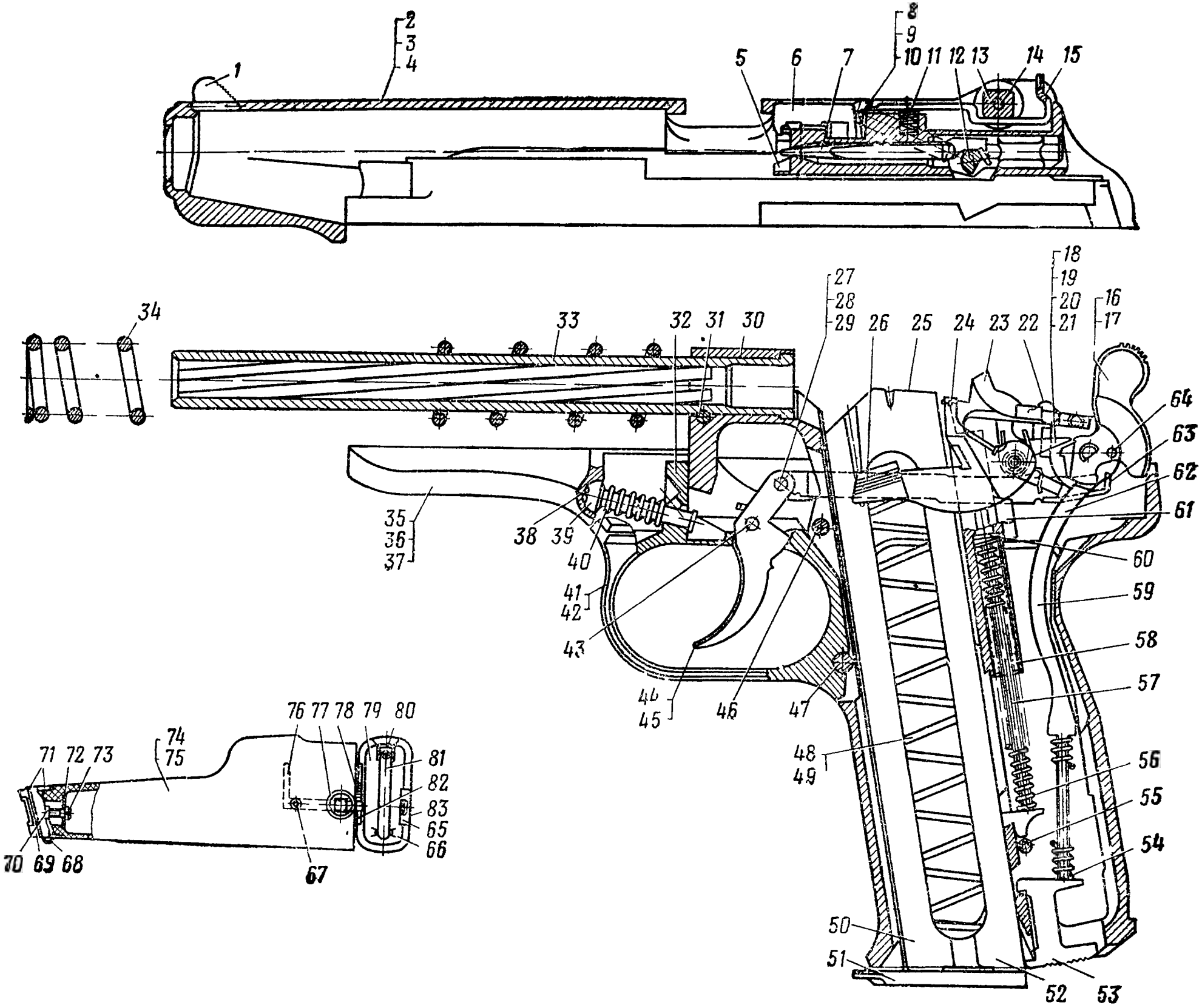

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83

Рис 80. 9-мм автоматический пистолет Стечкина (АПС):

1 — мушка 10, *2* — затвор в собранном виде Сб1; *3* — затвор с мушкой и штырем Сб13; *4* — затвор 2; *5* — досылатель; *6* — выбрасыватель 6. *7* — ударник 4, *8* — пружина с фиксатором Сб12; *9* — пружина выбрасывателя 7; *10* — фиксатор 9, *11* — пружина прицельной планки 50, *12* — переводчик 5, *13* — дистанционный барабан 12; *14* — ось дистанционного барабана 13, *15* — прицельная планка 11; *16* — курок в собранном виде Сб5, *17* — курок 32; *18* — шептало с пружинами Сб6, *19* — шептало 28, *20* — пружина шептала 29, *21* — пружина разобщителя 30; *22* — разобщитель 31, *23* — передающий рычаг 41; *24* — отражатель; *25* — подаватель 49 *26* — затворная задержка 27; *27* — втулка 8, *28* — цапфа спускового крючка 24; *29* — пружина спускового крючка 25, *30* — стойка рамки, *31* — штифт ствола 17; *32* — стойка спусковой скобы, *33* — ствол 1; *34* — возвратная пружина 14, *35* — рамка в собранном виде Сб2; *36* — рамка со стволом Сб14; *37* — рамка 15, *38* — фиксатор спусковой скобы 19, *39* — шайба 21, *40* — пружина фиксатора скобы 20, *41* — спусковая скоба в собранном виде Сб3; *42* — спусковая скоба 18; *43* — ось спускового крючка 23; *44* — спусковой крючок с тягой Сб4, *45* — спусковой крючок 22, *46* — антабка 44; *47* — ось спусковой скобы *16*, *48* — подаватель с пружиной Сб8; *49* — пружина подавателя 48; *50* — коробка магазина 46; *51* — крышка магазина 47; *52* — магазин Сб9, *53* — защелка магазина 35; *54* — боевая пружина 36; *55* — винт щечек 42; *56* — пружина замедлителя 37; *57* — направляющий стержень 39; *58* — пружина замедлителя в собранном виде Сб10, *59* — боевая пружина в собранном виде Сб7, *60* — кольцо 40, *61* — замедлитель 38, *62* — толкатель 34; *63* — тяга 26; *64* — опорный штифт 33; *65* — винт зацепа 10, *66* — крышка кобуры в собранном виде Сб2; *67* — винт защелки 9, *68* — защелка приклада 14, *69* — наконечник 13; *70* — гайка 16; *71* — наконечник в собранном виде Сб3; *72* — шайба 18; *73* — винт наконечника 15; *74* — корпус кобуры в собранном виде Сб4; *75* — корпус кобуры 1, *76* — защелка крышки 8; *77* — петля в собранном виде Сб1; *78* — пружина петли 7; *79* — крышка кобуры 2; *80* — винт пресса 19; *81* — пресс 12; *82* — ось петли 5; *83* — зацеп 11

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Введение	3
2. Общие указания	—
3. Меры безопасности	5
4. Техническое обслуживание № 2 пистолета	6
Характерные неисправности пистолета и методы их устранения	
5. Ремонт рамки со стволом, спусковой скобой и щечками	10
5.1. Изгиб ствола	—
5.2. Качка ствола в соединении с рамкой	—
5.3. Неэнергично действует пружина фиксатора скобы	—
5.4. Трещины или излом щечек	11
5.5. Щечки не удерживаются винтом на основании рукоятки рамки	—
5.6. Защелка магазина отделяется от рамки	12
5.7. Излом антабки	—
6. Ремонт прицельных приспособлений	13
6.1. Неэнергично действует прицельная планка	—
6.2. Ослабление посадки оси дистанционного барабана	—
6.3. Туго вращается дистанционный барабан	—
7. Ремонт затвора	—
7.1. Недоход затвора в крайнее заднее положение	—
7.2. Недоход затвора в крайнее переднее положение	14
7.3. Затвор не освобождается затворной задержкой	—
7.4. Затвор задерживается затворной задержкой при наличии патронов в магазине	15
7.5. Затвор не задерживается затворной задержкой при отсутствии патронов в магазине	—
7.6. Неэнергично действует пружина выбрасывателя	17
7.7. Гильза (патрон) не извлекается из патронника	—
7.8. Гильза (патрон) не выбрасывается из затвора	18
7.9. Переводчик не удерживается в приданном положении	19
7.10. Затруднительно перемещается ударник в затворе	20
7.11. Боек выступает над дном чашечки затвора при переводчике, поставленном на предохранитель	21
8. Ремонт ударно-спускового механизма и механизма замедления темпа стрельбы	23
8.1. Курок не становится на боевой взвод при отпущенном спусковом крючке	—
8.2. Курок не становится на боевой взвод при отведении затвора назад до отказа и при отжатом до отказа назад спусковом крючке	26
8.3. Спусковой крючок не возвращается в исходное положение	27
8.4. Разобщитель не поднимается вверх из утопленного положения	28
8.5. Курок не спускается с боевого взвода при переводчике, поставленном на одиночный огонь	29
8.6 Курок туго спускается с боевого взвода	30
8.7. Курок легко спускается с боевого взвода	31
8.8. Курок не поворачивается отогнутым концом тяги	—
8.9. Ранний или поздний срыв курка с отогнутого конца тяги при нажатии на спусковой крючок до отказа назад	3
8.10. Курок туго поворачивается отогнутым концом тяги	3

Стр.

8.11 Курок не становится на предохранительный взвод (отсутствует «отбой» курка) 33
8.12. Курок срывается с предохранительного взвода 34
8.13. Курок, поставленный на предохранительный взвод, касается ударника . . . . . —
8.14. Курок взводится при переводчике, поставленном на предохранитель 35
8.15. Курок не спускается с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель . . . . . —
8.16. Ударник не замыкается переводчиком до срыва курка с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель —
8.17. Затвор не замыкается с рамкой при переводчике, поставленном на предохранитель . . . . . —
8.18. Осечки 36
8.19. Тяга упирается в выступ замедлителя . . . . . —
8.20. Отсутствие автоматического огня (при переводчике, поставленном на автоматический огонь) 37
8.21. Самопроизвольная автоматическая стрельба 38
8.22. Передающий рычаг не удерживается затворной задержкой . . 39
8.23. Трещина передающего рычага . . . . . —
9. Ремонт магазина . . . . . —
9.1. Магазин гуго вставляется в рукоятку пистолета и туго вынимается из нее . . . . . —
9.2. Магазин не удерживается в рукоятке пистолета . . . . . —
9.3. Очередной патрон выскакивает из магазина или не подается из магазина в патронник 40
9.4. Ущемление патрона между стойкой рамки и затвором или утыкание патрона в стойку рамки при стрельбе из пистолета 41
9.5. Затруднительно наполняется магазин патронами . . . . . —
9.6. Крышка магазина не удерживается на коробке магазина . . . 42
10. Ремонт кобуры . . . . . —
10.1. Крышка кобуры не удерживается в закрытом положении . . —
10.2. Неэнергично действует пружина петли 43
10.3. Неэнергично действует пресс 44
10.4. Протирка не вставляется в корпус кобуры . . . . . —
10.5. Протирка не удерживается в корпусе кобуры . . . . . —
10.6. Пистолет не удерживается на кобуре . . . . . —
10.7. Пистолет туго присоединяется к кобуре 45
10.8. Качка наконечника . . . . . —
10.9. Скрошенность лезвия ручки протирки 47
10.10. Повреждения деревянной кобуры . . . . . —
11. Особенности ремонта пистолета в военное время 49
12. Испытания отремонтированного пистолета 50
Приложения:
1. Инструкция на замену ствола 51
2. Инструкция на замену разобщителя 53
3. Инструкция на замену кобуры 55
4. Инструкция на пригонку наконечника к деревянному корпусу кобуры 57
5 Перечень и рисунки калибров и приспособлений, применяемых при ремонте пистолета 58
6. Перечень и рисунки деталей и сборочных единиц пистолета, изготовляемых в ремонтных органах 65
7. Особенности устройства 9-мм автоматических пистолетов Стечкина (АПС) различных годов изготовления 90
8 Ведомость отличия наименований деталей, принятых в Дополнении, от наименований деталей, принятых в Наставлении по стрелковому делу 91

9-мм АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ СТЕЧКИНА (АПС)
ДОПОЛНЕНИЕ К НАСТАВЛЕНИЮ ПО СТРЕЛКОВОМУ ДЕЛУ

Редактор *И Д Гулевич*
Технический редактор *А. А Перескокова*
Корректор *И. О Гелашвили*

Сдано в набор 3 05 78 г. Подписано в печать 5 12.78 г.
Формат 60×90/16. Печ. л. 6. Усл. печ. л. 6 Уч.-изд л 4,817
Изд. № 5/5054. *Бесплатно* Зак. 59

Воениздат
103160, Москва, К-160
2-я типография Воениздата
191065, Ленинград, Д-65, Дворцовая пл., 10